



GALATEK[®]

Introduction

by the CEO



Dear business partners and friends,

We are approaching the end of the third decade of the joint stock company GALATEK. Let me guide you through this history briefly.

Almost 29 years ago, six partners have decided to take the opportunity provided by the change of the political system in former Czechoslovakia, and have established the public trading company GALATEK TECHNIK v.o.s. By far, they were not the only people who started to make their dreams true. The company had 8 employees at the end of 1990.



Since its establishment, the company has been focused on services in the field of surface treatment technology and compliance with the environmental protection requirements. In the early days, the company provided consulting and designing services, in particular. Later, it started to provide comprehensive deliveries, i.e. including manufacturing, installation, and services.

At the beginning of 1991, the company has leased the site of the former Strojni traktorová stanice in Ledec nad Sázavou. Since then, manufacturing and deliveries of systems became the core activities of the company. At that time, the company delivered mainly smaller size spray booths and chamber driers and ovens.

As at 1 June 1992, the company has transformed into a limited company. A year after, the company acquired the so far leased site to its possession. All existing employees have been offered to enter into the employment with GALATEK s.r.o. Practically all employees used this opportunity. The number of employees increased to 81 as at the end of 1993.

The site became the base for the further development and building of the manufacturing and administration facilities of the company. Growing volumes of deliveries, as well as the increasing quality requirements, resulted in further investments into the manufacturing base during 1993 - 1995. In this period, the company has built a bright new hall that is used for the preparation and storage of metallurgical materials. Furthermore, the company has reconstructed and upgraded the existing production hall with the new painting shop and main storage. In 1996, the company started to build the office facilities within the production site. They have been completed at the beginning of 1998. As a result of that, the company has concentrated its production as well as administrative activities into a single location.

Since 1995, the company initiated the process of implementation and certification of the quality system. ITI TÜV s.r.o. audited and certified this system according to ISO 10th of December 1997 for the first time. As at 24 March 1998, considering the positive economic results, the company has transformed into a joint stock company. The management has decided to implement and certify the environmental management system in order to improve the services and provide guarantees to the customers. This effort has been completed with the system certification according to ISO 14001 by ITI TÜV on 30th of November 2000. This January, we have been successfully audited according to the amended standards ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015.

These implemented systems allowed GALATEK a.s. to compete for projects of greater

Einleitungswort

des Generaldirektors



Sehr geehrte Geschäftspartner und liebe Freunde,

wir vollenden langsam das dritte Jahrzehnt der Existenz der Aktiengesellschaft GALATEK. Gestatten Sie mir, Ihnen die Geschichte kurz näher zu bringen.

Vor fast 29 Jahren entschlossen sich sechs Kollegen, die Gelegenheit infolge der Veränderung des politischen Systems in der damaligen Tschechoslowakei zu nutzen, und gründeten die offene Handelsgesellschaft GALATEK TECHNIK v.o.s. Sie waren damals bei weitem nicht die einzigen, die ihren Traum zu realisieren begannen. Am Ende 1990 hatte die Gesellschaft 8 Mitarbeiter.

Die Gesellschaft konzentrierte sich seit ihrer Gründung auf die Erbringung von Dienstleistungen im Bereich von Technologien und Anlagen für die Oberflächenbehandlungen und die Sicherung von Umweltauflagen. Anfangs wurden vor allem Beratungs- und Planungsdienstleistungen erbracht. Später wurden die Aufträge umfassend gelöst, d.h. einschließlich Produktions-, Montage- und Servicedienstleistungen.

Zu Beginn 1991 übernahm die Gesellschaft die Stelle der damaligen Maschinen-Traktoren-Station in Ledec nad Sázavou in ökonomische Miete und die Produktion und Lieferungen von Anlagen wurden zur überwiegenden Tätigkeit der Gesellschaft. In dieser Zeit handelte es sich insbesondere um Lieferungen von kleinen Spritzboxen und -kabinen und Trockenkammern und -öfen.

Zum 1.6.1992 kam es zur Umwandlung der offenen Handelsgesellschaft in eine Gesellschaft mit beschränkter Haftung und ein Jahr später wurden die bisher gemieteten Räumlichkeiten des Produktionsgeländes gekauft. Allen bestehenden Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern wurde der Abschluss eines Arbeitsverhältnisses auf unbestimmte Zeit mit der Gesellschaft GALATEK s.r.o. angeboten. Diese Möglichkeit wurde von fast allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in Anspruch genommen und Ende 1993 erhöhte sich die Mitarbeiterzahl auf 81.

Dieses Gelände wurde zum Fundament der Weiterentwicklung und des Aufbaus eines umfassenden produktionstechnischen und Verwaltungsgeländes der Gesellschaft. Der weitere allmähliche Anstieg des Liefervolumens und die steigenden Qualitätsanforderungen verlangten in den Jahren 1993 - 1995 Investitionen in die Entwicklung der Produktionsbasis. In diesem Zeitraum wurde eine weitere, völlig neue Halle als Vorbereitungsraum und Hüttenmateriallager gebaut. Die bestehende Produktionshalle wurde rekonstruiert und modernisiert und durch ihren Anbau entstanden eine neue Lackiererei und das Hauptlager. 1996 wurde mit dem Bau eines umfassenden Verwaltungsteils des Produktionsgeländes begonnen und Anfang 1998 wurde er in Betrieb genommen. Mit diesem Schritt wurde die Kumulierung von Produktions- sowie administrativen Tätigkeiten der Gesellschaft mit dem kompletten Hinterland in einer Stelle vollendet.

Seit 1995 begann sich die Gesellschaft mit der Einführung und Zertifizierung des Qualitätssystems zu befassen und am 10.12.1997 wurde dieses System nach ISO 9001 von der Gesellschaft ITI TÜV s.r.o. überprüft und das erste Mal zertifiziert.

Zum 24. März 1998 verlief die Umwandlung in eine Aktiengesellschaft im Zusammenhang mit der positiven Wirtschaftsentwicklung und um die erbrachten Dienstleistungen und Garantien für die Kunden zu vervollkommen, entschloss sich die Führung der Gesellschaft das environmentale System zu schaffen und zu zertifizieren. Am 30.11. 2000 wurde diese Anstrengung mit der Zertifizierung des Systems ISO 14001 der Gesellschaft ITI TÜV s.r.o. beendet. Im Januar dieses Jahres absolvierten wir erfolgreich das Audit gemäß den aktualisierten Normen ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015.

Auch dank dieser eingeführten Systeme konnte sich GALATEK a.s. um immer umfangreichere und technisch anspruchsvollere Projekte bewerben. An der Jahrtausendwende wurden bedeutende Gesellschaften aus dem Bereich der Bahn- und Schienenfahrzeuge, Automobil- und Flugzeugindustrie zu unseren Kunden. Es folgten die ersten Anlagen für das Auftragen von Kunststoffpulvern.

Viele Jahre waren Lieferungen von Lackieranlagen für die Eisenbahnen für unsere Gesellschaft ein wichtiger Bestandteil unserer Erlöse. Und zwar sowohl in der Tschechischen Republik, als auch in der Slowakei sowie in Russland. Ungefähr vor 10 Jahren wurde es klar, dass dieser Markt gesättigt ist und ein immer stärkerer Konkurrenzkampf bei den Standardprojekten besteht. Für die Gesellschaft mit 120 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern (technische Abteilungen 30%, Produktion 40%,

scope and technical complexity. At the beginning of this century, leading rolling stock, automotive and aviation companies became our customers. The first powder plastic application line followed.

For many years, deliveries of paint shops for rolling stock manufacturers have taken a significant share of our sales. We have been providing deliveries in the Czech Republic as well as in Slovakia and Russia. 10 year ago, it became clear that this market is already saturated and there is a growing competition for standard projects. Therefore, the company that employed 120 people (30% of that in technical departments, 40% in production, 10% in installation and service and 20% in services) had to seek new opportunities. Therefore, the Board of Directors together with the company management have decided to improve the process of continuous technical development of products to embrace new progressive technologies and have constructed a new research and development facilities within the headquarters of the company. The associated investment exceeded EUR 1 million. The facility includes state of the art technologies and allows us to innovate more rapidly and predict the development of technologies and the entire field. The expectation of the company that this step will provide more business opportunities both on our market and abroad has been met. Currently, our company has implemented a number of significant projects in the area of automated coating lines. The coating lines are designed for complete surface treatment of metal and plastic parts. The entire surface treatment process is automated to the maximum extent so that the line operators just load and unload the parts to/from the conveyor system and select the required process for specific parts.

This year, GALATEK a.s. is extending its manufacturing and handling areas with a new assembly, storage, and handling hall. This will be followed by a modification of the production logistics. These changes should greatly contribute to a more efficient production system and improved quality of our services.

I wish a pleasant springtime and lots of working and personal achievements to all of our partners.

Josef Kocián
Executive Director

Montagen und Serviceleistungen 10% und Dienstleistungen 20%) muss man also nach neuen Möglichkeiten suchen.

Deshalb entschieden der Vorstand und die Führung der Gesellschaft, den Prozess einer ununterbrochenen technischen Produktentwicklung mit Bezug auf neue progressive Technologien zu vervollkommen, und baute die Forschungs- und Entwicklungsarbeitsstelle mit einem Aufwand von mehr als 1 Million EUR im Sitz der Gesellschaft. Die Arbeitsstelle ist mit den modernsten Technologien ausgestattet und ermöglicht Innovationen wesentlich schneller durchzuführen und zusätzlich kann man Entwicklungen von Technologien sowie dem ganzen Fach noch intensiver prognostizieren. Die Erwartungen der Firmenführung, dass es zur Erweiterung von Liefermöglichkeiten der Firma nicht nur auf unserem Markt, sondern vor allem auf Auslandsmärkten kommt, wurden erfüllt und in der Gegenwart realisierte unsere Gesellschaft eine Reihe von bedeutenden Lieferungen im Bereich der Lackierautomaten. Diese Lackierautomaten sind für eine komplette Oberflächenbehandlung von Metall- und Kunststoffteilen bestimmt, wo der ganze Prozess der Oberflächenbehandlung möglichst viel automatisiert wird, die Bedienung kümmert sich nur um das Aufhängen und Abhängen von Teilen ans Transportsystem und die Wahl des verlangten Technologieprozesses für die konkreten Teile.

In diesem Jahr erweitert die Gesellschaft GALATEK a.s. ihre Produktions- und Manipulationsmöglichkeiten um eine neue Montage-, Lager- und Manipulationshalle. Anschließend kommt es zur Logistikeränderung bei der Manipulation in der Produktion. Dies sollte zur Effizienzgestaltung des ganzen Produktionsprozesses und vor allem zur Gesamtqualität unserer Dienstleistungen viel beitragen.

Ich wünsche allen unseren Partnern und Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern einen angenehmen und schönen Frühling und viele Arbeits- sowie Privaterfolge.

Josef Kocián
Direktor der Aktiengesellschaft



Company profile



ESTABLISHMENT of the company and its development

The company was set up in 1990 as GALATEK TECHNIK v.o.s., an unlimited liability company. Since its establishment, the firm has provided services related to the technologies and equipment necessary for surface treatment work as well as those required for safeguarding the environment. Initially only offering a consultation and engineering services, we eventually decided to branch out as a response to clients' requirements and business results. Our projects became much more far reaching and covered manufacturing, installation as well as maintenance and servicing. Following a rise in orders, the firm's owners decided to change GALATEK TECHNIK v.o.s into GALATEK spol. s r.o., a limited liability company which assumed all the assets, rights and liabilities held under its former name.

Another change occurred in 1998 with the transformation into a joint-stock company. The objective was to create more favourable business conditions for the firm and to place it in a more advantageous and credible position by increasing the capital to CZK 10 million - a move which allowed Galatek to maintain its current clients and reach out to new ones. GALATEK a.s. was already focused on more complex and non-standard deliveries of the painting systems. An important milestone in the history of the company was the year 2012, when a research and development workplace was built up and the company focused more on the deliveries in the field of automatic painting lines.

RANGE of products

Galatek focuses on producing of machines and equipment according to European quality standards and supplying of complete plants, painting facilities and production lines for surface treatment to a wide range of clients, particularly medium to large sized firms and wide coverage of operational variations. It includes mainly:

- equipment for preliminary surface treatment
- paint booths and lines for applying liquid coatings
- plastic powder coating booths and lines
- drying and curing ovens
- machinery for transport and handling
- application systems
- special single-purpose machines
- complete system of management and visualization of the technological process

Development



of the GALATEK production plant

The GALATEK Board of Directors jointly with the company management have decided to start the process of fundamental development of the site in order to improve the options and production flows within the company premises. The first key step was the acquisition of the neighbouring site of the former vocational school, including the school and dormitory buildings. The original plans for reconstruction of the buildings have been abandoned and the company has decided to demolish the structures in order to make a free space for the required development.

The production flow optimization requires specific technological processes to be transferred within the individual production halls; in addition, a decision on construction of a new production hall at the newly acquired land has been adopted. Furthermore, the reconstruction should result in minimization of the entry and traffic of trucks within the production site by construction of new access roads and a new production building including a warehouse. The company plans to build a roof over the areas between the production halls in order to extend the under-roof storage areas for the components and final products before dispatching to external installation sites.

The new hall will be mainly used for assembly of the sub-assemblies ready for external installation and for assembly of the final products, including testing, packing and preparation for the dispatching. The production hall will include a storage for

Firmenporträt



GRÜNDUNG und Entwicklung der Gesellschaft

Die Gesellschaft wurde 1990 als offene Handelsgesellschaft unter der Bezeichnung GALATEK TECHNIK v.o.s. gegründet. Seit ihrer Gründung orientierte sich die Gesellschaft auf die Gewährung von Dienstleistungen im Bereich der Technologien und Anlagen für die Oberflächenbehandlung sowie zur Erfüllung des Umweltschutzes. Ganz zu Beginn gewährte die Gesellschaft insbesondere Beratungs- und Planungsleistungen. Aufgrund der Geschäftsergebnisse und Kundenanforderungen begann die Gesellschaft später Aufträge komplex zu lösen, einschließlich Produktions-, Montage- und Serviceleistungen. Die steigende Anzahl der Aufträge hatte den Gesellschafterbeschluss zur Folge, die Satzung der Gesellschaft zu ändern, zunächst auf die Gesellschaft GALATEK spol. s.r.o., welche das gesamte Vermögen, die Rechte und Verbindlichkeiten der ursprünglichen, erloschenen Gesellschaft GALATEK TECHNIK v.o.s. übernahm. Im Jahr 1998 erfolgte die Transformation der Gesellschaft mit beschränkter Haftung auf eine Aktiengesellschaft. Ziel der Transformation war es, günstigere Bedingungen für die unternehmerische Tätigkeit zu schaffen, höhere Glaubwürdigkeit durch Erhöhung des Stammkapitals auf einen Wert von 10 Mio. CZK zu erlangen, die bestehenden Geschäftspartner zu erhalten und neue zu gewinnen. Die Firma GALATEK a.s. orientierte sich schon auf kompliziertere und stand-ardübergreifende Lieferungen von Lackieranlagen. Ein wichtiger Meilenstein in der Firmengeschichte war das Jahr 2012, in dem die Forschungs- und Entwicklungsstelle aufgebaut wurde und die Firma richtete sich mehr auf Lieferungen im Fachbereich der automatischen Lackierung.

SORTIMENT der Lieferungen

Die grundlegende Philosophie der Gesellschaft besteht in der Lieferung komplexer Betriebsstätten, Lackierereien und Systeme für die Oberflächenbehandlung mit eigener Herstellung von Maschinen und Anlagen auf europäischem Qualitätsniveau für einen breitestmöglichen Kreis von Interessenten und mit Orientierung auf mittelgroße und größere Kunden und breites Gebiet der Betriebsvarianten. Es handelt sich vor allem um:

- Oberflächenvorbehandlungsanlagen
- Lackierkabinen und -anlagen zum Auftragen von flüssigen Beschichtungsstoffen
- Lackierkabinen und -anlagen zum Auftragen von Kunststoffpulvern
- Trocken- und Einbrennöfen
- Transport- und Manipulationstechnik
- Anwendungstechnik
- spezielle Einzweckmaschinen
- komplexes Steuerungs- und Visualisierungssystem des technologischen Prozesses

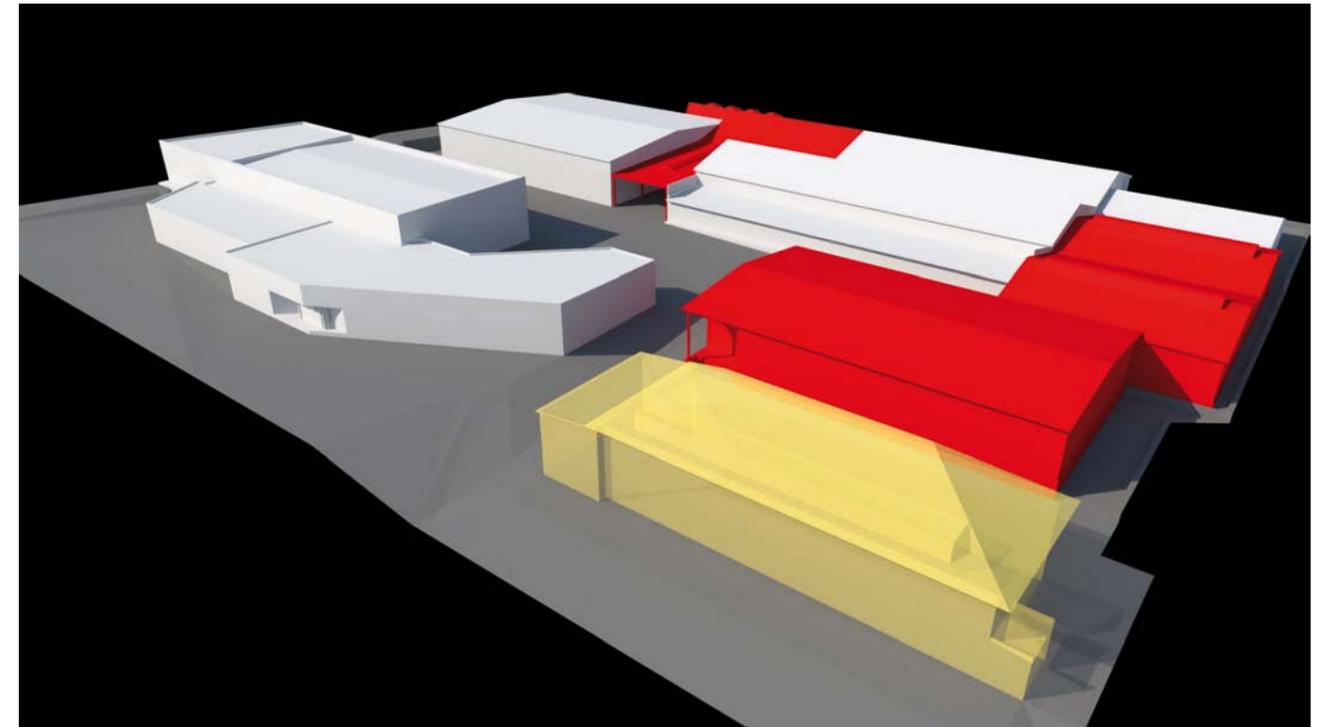
Erweiterung



des Produktionsgeländes GALATEK a.s.

Der Vorstand der Gesellschaft GALATEK a.s. hat zusammen mit der Geschäftsleitung entschieden, den Prozess bedeutender Änderungen des Firmengeländes zu eröffnen, mit dem Ziel, die Möglichkeiten und den Produktionsfluss in ihren Räumlichkeiten zu verbessern. Der erste grundsätzliche Schritt war der Kauf des anliegenden Geländes der ehemaligen Lehranstalt einschließlich des Schulgebäudes und Lehrlingsheims. Nach den ursprünglichen Plänen mit dem Gebäudeumbau wurde entschieden, das Gebäude abzubauen und die entsprechenden Räumlichkeiten für erforderliche Änderungen freizugeben.

Die Optimierung des Produktionsflusses erfordert die Verlagerung der ausgewählten technologischen Prozesse zwischen den einzelnen Hallen und gleichzeitig den Bau einer neuen Produktionshalle mit Nutzung der neu gewonnenen Grundstücke. Ein weiteres Umbauziel ist die Minimierung der LKW-Einfahrt und -Bewegung innerhalb des Produktionsgeländes, die durch den Bau neuer Zugangswege realisiert werden kann und gleichzeitig mit dem Bau der neuen Produktionshalle zusammenhängt, deren Bestandteil das Lager ist. Zur Erhöhung der abgedeckten Lagerfläche für



subcontracted deliveries and consumable materials and spare parts.

Furthermore, the company plans to increase the surface treatment technology capacity; this is a current bottleneck of the production flow under the existing conditions in our company. This should be improved particularly by providing additional area for better handling of parts in the coating facility. Also, the surface pre-treatment capacity needs to be improved by installation of an additional degreasing system.

After completion of this development our company will have the capacity that will allow processing of large-scope jobs and shorten the installation times as required mainly in case of technology reconstructions within an outage period.

GALATEK as



a stable supplier for the Volkswagen Group

The VW Group belongs among the most important customers of GALATEK. It is a customer with high requirements for the quality of deliveries, project staffing, service and safety. We are proud of a number of successful installations as well as of the fact that we belong among the standard and acknowledged suppliers contacted by VW on regular basis when opening tender procedures for new projects in the area of coating facilities.



Unterbaugruppen und fertige Erzeugnisse vor der Auslieferung zur externen Montage wird die Überdachung der bestehenden Flächen zwischen den Produktionshallen geplant. Der Hauptzweck der neuen Halle ist die Montage der für die externe Montage vorbereiteten Unterbaugruppen, die Montage der fertigen Erzeugnisse einschließlich deren Prüfung, Verpackung und Vorbereitung zum Versand. Bestandteil der Produktionshalle ist das Lager für Unterlieferungen und Verbrauchsmaterialien und Ersatzteile.

Eine weitere geplante Änderung ist die Kapazitätserhöhung der Technologie der Oberflächenbehandlung, die unter den Bedingungen unserer Gesellschaft die Erhöhung des Produktionsflusses darstellen würde. Dies sollten wir vor allem durch die Gewinnung einer weiteren Fläche für die Verbesserung der Manipulation mit Teilen in der Lackiererei erreichen. Die weitere Voraussetzung ist die Kapazitätserhöhung der Oberflächenvorbehandlung, und zwar durch die Installation einer weiteren Entfettungsanlage.

Nach den vorgenommenen Änderungen ist unsere Firma imstande, auf große Aufträge zu reagieren und gleichzeitig die Montagezeiten zu kürzen, was insbesondere bei Umgestaltungen von Technologien im Rahmen deren Stillstände gefordert wird.

GALATEK als



stabiler Lieferant für Volkswagen Group

Die Unternehmensgruppe VW Group gehört zu den bedeutendsten Kunden der Gesellschaft GALATEK, und zwar auch trotz den anspruchsvollen Qualitätsanforderungen an Lieferungen, personale Sicherstellung der Projekte, Service- und Sicherheitsanforderungen. Heute können wir stolz auf viele erfolgreiche Realisierungen, aber insbesondere darauf sein, dass wir zu standardmäßigen und anerkannten Lieferanten zählen, an die sich die VW Gruppe bei Ausschreibungen neuer Projekte im Fachbereich des Lackierens regelmäßig wendet.

Den ersten Auftrag im Rahmen der Volkswagen Group hat die Firma GALATEK bereits im Jahre 1999 gewonnen. Konkret handelte es sich um das Projekt der Anlage für die Konservierung von fertigen Wagen für die Gesellschaft Škoda Auto für das Werk in Mladá Boleslav. Dieser Auftrag hat unserer Gesellschaft die imaginäre Tür in den Fachbereich Automotive auf dem hohen Niveau geöffnet. Für die vergangenen 20 Jahre ist es gelungen, viele Projekte für verschiedene Marken des Konzerns zu realisieren. Am Anfang der Zusammenarbeit war die Firma GALATEK insbesondere im



GALATEK has won its first job with the Volkswagen Group already in 1999. Specifically, it was the line for the conservation of finished vehicles for Škoda Auto, Mladá Boleslav plant. This job has opened the virtual door to the high level automotive industry for our company. In the last 20 years, we have implemented many projects for various brands within the Group. In the early years of our cooperation GALATEK succeeded with its deliveries for Škoda Auto, in particular.

The biggest jobs include deliveries of the coating and drying boots, including full-scope air handling systems, the coating facility for service and repair shops at Kosmonosy plant, the line for conservation of vehicles at Kvasiny plant, the coating line for spare parts and consumable parts, and last but not least the delivery of the spot-repair booths. This type of coating installations proved to be the strength of GALATEK and the field in which the company can succeed against foreign competitors.

We have delivered special spot-repair booths including related air handling systems and audit stations for the Škoda Auto company within the recent years. The project



was of the turnkey type, including connections of all media required for the operation of the coating repair facility. Consequently, GALATEK has delivered another 3 coating booths and the audit station, including all the accessories.

In addition, the company has implemented a similar project for Audi in Ingolstadt and so GALATEK has succeeded among the strong competition on the German mar-

ket. The project included three booths for spot-repairs of coats, an air handling system and two polishing stations. All the systems delivered have been manufactured and designed by our company following the strict standards applicable in the automotive industry and considering an easy access to all fundamental components for the maintenance personnel.

GALATEK has succeeded in the tender for Volkswagen utility vans - delivery of special coating lines for a new plant in Wrzesnia, Poland. The project covered two coating lines consisting of a spraying booth with full-scope air handling systems and dryers specially adapted according to the requirement of the Volkswagen Group for drying of coated bodies as well as assembled vehicles at various temperature modes.

Furthermore, GALATEK has succeeded as the supplier for the Volkswagen plants in Slovakia. It has repeatedly delivered coating facilities to this customer. The deliveries included stand-alone coating booths as well as a full-scope coating line. The lines were delivered for coating of vehicles within the New small family series. One of the lines has been designed for coating of special car bodies in the new vehicle development department for presentation of new cars at exhibitions and press conferences. The next job included deliveries of spraying and drying booths for minor manual repairs of body coats.

We should not forget to mention the project implemented by GALATEK for the VW Group in Nizhny Novgorod, Russia. The company has delivered and installed the waxing line consisting of a pre-heating booth, waxing booth, wax-dropping booth, cooling booth, control room and related air handling systems.

Of course, we have followed the high standard of production processes applicable in the automotive industry in implementing the said projects. There are the strictest requirements for the quality, health and safety of the working environment within the vehicle body coating plants. The individual references prove that we are ready to become a reliable supplier for the VW Group within various projects of medium scope. We are able to provide adequate staffing for the project. With our own designing and manufacturing capacities we are capable of delivering systems exactly according to the customer requirements and tailored to customer production needs. With these advantages GALATEK has become a successful and welcomed partner in many automotive projects.

Inland mit ihren Lieferungen für die Gesellschaft Škoda Auto erfolgreich. Zu den bedeutendsten Aufträgen gehören die Lieferungen von Lackier- und Trocknungskabinen einschließlich der vollständigen Lufttechnik, Lackiererei für Service- und Reparaturfähigkeit im Werk Kosmonosy, Anlage für die Außenkonservierung von Autos im Werk in Kvasiny, Lackiererei für Ersatz- und Austauschteile und nicht zuletzt die Lieferungen von Spotrepair-Kabinen. Gerade diese Art von Lackierereien hat sich als Stärke der Firma GALATEK gezeigt, wobei sie in diesem Fachbereich imstande ist, sich auch gegen die ausländische Konkurrenz durchzusetzen.

Für die Gesellschaft Škoda Auto haben wir in den letzten Jahren spezielle Spot-Repair-Kabinen mit der entsprechenden Lufttechnik und folgenden Audit-Arbeitsstätten geliefert. Das Projekt wurde als vollständige schlüsselfertige Lieferung gelöst, einschließlich aller für die Arbeitsstätte der Lackreparaturen erforderlichen Medienanschlüsse. An diesen Auftrag hat die Firma GALATEK mit der Lieferung weiterer 3 Lackierkabinen und einer Audit-Arbeitsstätte einschließlich aller ergänzenden Anlagen angeknüpft.

Einen ähnlichen Auftrag hat auch das Projekt für die Gesellschaft Audi in Ingolstadt dargestellt, mit dessen Gewinnung sich die Firma GALATEK unter der starken Konkurrenz am deutschen Markt durchgesetzt hat. Das Projekt umfasste drei Kabinen für die Punktrepaturen der Lackierung, eine lufttechnische Einheit und zwei Polier-Arbeitsplätze. Alle gelieferten Anlagen wurden von unserer Eigenproduktion und gemäß den strengen Standards der Automobilindustrie gebaut, unter Berücksichtigung der leichten Zugänglichkeit aller grundsätzlichen Teile für das Wartungspersonal.

Deliveries of robotic coating lines



In 2012, the company management decided to focus on the current trend - robotic coating and on a significant investment into the construction of the Research and Development Centre. GALATEK, in collaboration with ABB and AL-CON, has built a robotic line within its plant. The line allows simulation of the technologies offered, including UV coating applications. With this facility, described in details in another part of this Magazine, we have attracted new customers active in the field of automatic coating and extended our product portfolio. The robotic coating lines became one of our key production areas with a significant share in the company's sales.

Let us present the key implementations in this area:

Continental Automotive Czech Republic

This our first big reference project in the area of robotic coating. We have delivered a simple Power Free line with one robot; the project was specific with its strict requirements for quality of the environment and process stability. This important reference has opened the door to the market of robotic coating lines for our company.

Lakovna Hajdík s.r.o., Jablönka

This customer is a large commercial coating plant active on the Czech market. The plant provides full surface treatment to the most demanding customers. Our company has delivered a full line designed for liquid material coating and fitted with 4 robots (2 for the pre-treatment and 32 for coating operations). The line includes technology for CO2 pre-treatment and application technology, including coating material management. The line is fitted with a floor conveyor of Power & Free type and

Wagentypen für die Vorstellung neuer Modelle an den Messen und Pressekonferenzen vorgesehen. Einen weiteren Auftrag hat eine Spritz- und Trocknungskabine für geringe Handreparaturen des Karosserielacks dargestellt.

Nicht zuletzt ist auch ein bedeutendes Projekt zu erwähnen, das die Gesellschaft GALATEK für den VW Konzern im Werk in Nischni Nowgorod in Russland realisiert hat. Es handelte sich um die vollständige Lieferung einer Wachsanlage, sie aus einer Vorwärmekabine, einer Wachs kabine, einer Kabine für das Wachsabtropfen, einer Kühlkabine, einer Steuerzentrale und der entsprechenden Lufttechnik besteht.

Bei der Realisierung aller dieser Projekte war es selbstverständlich, die anspruchsvollen Standards der Fertigungsprozesse im Bereich der Automobilindustrie einzuhalten. Die strengsten Anforderungen an die Qualitäts-, Hygiene- sowie Sicherheitsnormen für das Arbeitsumfeld entsprechend der Lackierung von Wagenkarosserien mussten erfüllt werden. Die einzelnen Referenzen haben gezeigt, dass wir bereit sind, zuverlässiger Lieferant für VW Group in verschiedensten Projekten von mittlerem Umfang zu sein, sowie dass wir imstande sind, die Projekte mit Personal sicherzustellen und dank unserer Eigenkonstruktion die Anlage genau gemäß den Kundenanforderungen und Fertigungsbedürfnissen zu liefern. Dank diesen Vorteilen ist die Firma GALATEK erfolgreicher und gesuchter Partner für Projekte im Fachbereich Automotive.

Lieferungen



der Roboter-Lackieranlagen

Im Jahr 2012 hat die Geschäftsleitung unserer Firma über die Orientierung auf den jetzigen Trend — die Roboter-Lackierung und über die Investition bedeutender Mittel in den Bau des Forschungs- und Entwicklungszentrums entschieden. Dank der Zusammenarbeit mit den Firmen ABB und AL-CON hat die Firma GALATEK in ihrem Gelände eine Roboter-Lackieranlage gebaut, die die Simulation der angebotenen Technologien einschließlich der Applikation von UV-Lacken ermöglicht. Dank dieser Arbeitsstätte, die in einem, anderen Teil dieses Magazins behandelt wird, haben wir neue Kunden gewonnen, die sich auf die automatisierte Lackierung orientieren, und so unser Produktionsportfolio erweitern, wobei die Roboter-Lackieranlagen zu einem der wichtigsten Produktionsbereiche gehören, die sich am Firmenumsatz bedeutend beteiligen.

Wir gestatten uns, die bedeutendsten Realisierungen in diesem Bereich vorzustellen:

Continental Automotive Czech Republic

Die erste bedeutende Referenz im Bereich der Roboter-Lackierung. Es handelt sich um eine einfache Power Free Anlage mit einem Roboter, die sich aber schon durch strenge Qualitätsanforderungen an die Umgebung und die Stabilität des Prozesses gekennzeichnet hat. Diese bedeutende Referenz hat uns die Tür zum Bereich der Roboter-Lackieranlagen geöffnet.

Lakovna Hajdík s.r.o., Jablönka

Der Kunde ist eine bedeutende kommerzielle Lackiererei auf dem tschechischen Markt, die sich mit der vollständigen Oberflächenbehandlung für anspruchsvolle



includes air handling systems with humidification and cooling functionalities. Coating booths with water separation of excess coating materials are used for this line in order to maintain stable conditions during coating operations.

COLORprofi spol. s r.o., Boskovice

In 2016, our company has entered into the contract for complete delivery of a robotic coating line with this company. It is another significant delivery in the field



of automatic coating systems in terms of scope as well as the high technological standard of the line. The coating line is designed for comprehensive surface finishing of metal and plastic parts. Parts are pre-treated by flaming and dry ice blasting. Liquid coating materials are applied in two coating booths with water filters. Design of individual process sections of the line allows application of advanced coating systems, such as high-gloss finish.

KOITO Russia

The delivery of two independent lines for application of UV coating material on the



surface of plastic parabolic reflectors for Nissan vehicles produced at the Russian branch plant of KOITO has been a very important job for our company.

Kunden befasst. Die Lieferung unserer Firma war eine für die Lackierung mit flüssigen Farben vorgesehene vollständige Anlage, die mit 4 Robotern (2 Stck. für die Vorbehandlung und 2 Stck. für die Lackierung), der Technologie für die Vorbehandlung mittels CO₂ und der Anwendungstechnologie für die Lackierung inkl. Farbwirtschaft ausgestattet ist. Die ganze Anlage ist mit dem Bodenförderer Typ Power & Free verbunden und mit der entsprechenden Lufttechnik mit Befeuchtung und Kühlung ergänzt. Um stabile Bedingungen bei der Lackierung zu erhalten, sind die Kabinen mit Wasserabscheidung von Beschichtungsstoff-Spritzern angewandt.

COLORprofi spol. s r.o., Boskovice

Im Jahre 2016 hat unsere Firma mit dieser Gesellschaft den Vertrag über die vollständige Lieferung der Roboter-Lackieranlage abgeschlossen. Es handelt sich um eine weitere Lieferung auf dem Gebiet der automatisierten Lackierbetriebe, und zwar nicht nur mit ihrem Umfang, sondern auch mit dem hohen technologischen Niveau der ganzen Anlage. Die Lackieranlage ist für die vollständige Oberflächenbehandlung der Metall- und Kunststoffteile vorgesehen. Die Vorbehandlung der Teile wird mittels Abbrand und Trockeneisstrahlen sichergestellt. Das Auftragen von



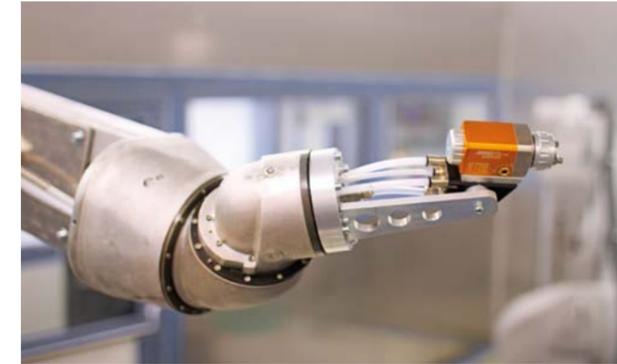
flüssigen Beschichtungsstoffen erfolgt in zwei Spritzkabinen mit Wasserfiltern. Die technische Lösung der einzelnen Arbeitsbereiche ermöglicht die Applikation auch der anspruchsvolleren Beschichtungssysteme, wie z.B. Hochglanzfarben (sog. „high-gloss“ Farben).

KOITO Russland

Ein sehr bedeutendes Projekt ist die Lieferung von zwei unabhängigen Anlagen für das Auftragen des UV Lacks auf die Scheinwerferreflektor-Oberfläche für die Fahrzeuge Nissan, hergestellt in der russischen Niederlassung der Firma KOITO. Die Lieferung besteht aus den Anlagen für das Metallspritzverfahren, BMC und HC. Die Anlagen funktionieren separat und ermöglichen die Behandlung der Scheinwerfer durch die Metallbeschichtung der Parabel am Arbeitsplatz für die Metallisierung. Einen weiteren Arbeitsplatz bildet die HC Anlage, die für das Auftragen des Lacks und folgende Aushärtung mit UV Lampen vorgesehen ist. Die dritte Arbeitsstätte ist die BMC Waschanlage, die für die Entfettung der Teile sowie folgende Metallisierung und UV Lackierung sorgt.

In den Kabinen mit Wasserscheier befinden sich Roboter der japanischen Marke YASKAWA für die Applizierung der Beschichtungsstoffe. Die anschließende Behandlung erfolgt im Abdunst- und Aushärtungstunnel, in dem es zum schnellen Abdunsten der Beschichtungsstoffe mit einem hohen Verdünnungsmittelgehalt mittels IR-Lampen und zum anschließenden Aushärten mittels UV-Lampen kommt. Eine bedeutende Unterlieferung in diesem Projekt stellt auch die Verbrennungsanlage für die VOC-Entsorgung dar, die sich im Außenbereich außerhalb der Halle befindet. Die Anlage erfüllt die höchsten Anforderungen an die Sauberkeit und Qualität der Luft an den Arbeitsplätzen. Sie besteht aus speziellen Platten für die saubere Umge-

The delivery includes metal coating lines, BMC and HC lines. The lines work independently of each other and are used for metal coating of the parabolic reflectors in the metal coating facility. The other facility consists of the HC line used for application of coating materials followed by curing with UV lamps. The third facility is the BMC washing line used for degreasing of the parts and subsequent metal coating and UV coating. Japanese robots YASKAWA are used for coating material application in the booths with water curtain. The parts are further treated in the volatilization and



curing tunnel by rapid volatilization of coating materials with a high content of solvents by IR lamps and subsequent curing by UV lamps. Another important job within this project is the delivery of an incineration plant for VOC disposal. This facility is installed outside the hall.

The line meets the strictest requirements for the purity and quality of air at the workplace. It consists of special panels designed for clean environment. The panels are produced with maximum accuracy and eliminate dust deposits.

SPPP Slovakia. s r.o., Bánovce nad Bebravou

Following successful completion of the project described above, we have succeeded in the tender for the delivery of a coating line for treatment of rear-view mirrors for a Slovakian branch plant of a French customer. It is a fully automatic coating line with the surface pre-treatment by ion blowing and manual degreasing. The automatic ionizing is applied by robots installed in stand-alone booth with dedicated air handling systems. The section for robotic application of coating materials (Primer, Clear Coat and Base Coat 1,2) consists of two booths with water separation system. The floor-mounted conveyor system of Power&Free type is common for the entire line. This line is specific due to a lift that transports parts to the dryer installed on the second floor. Gaseous emissions are disposed of in an incineration plant with a zeolite rotary concentrator.

Large-scope

contracts implemented abroad



GALATEK delivers its products mainly on the Czech and Slovak markets, but also to other territories, such as Russia or Western Europe. The recent references include the following projects:

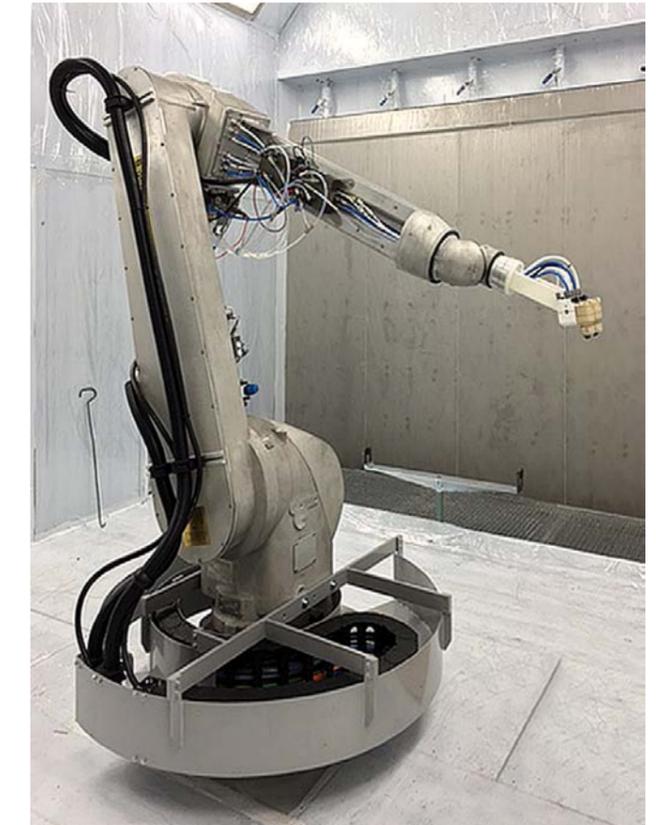
The SNCF coating line installed in BISCHHEIM (Strasbourg) is designed for painting of railway wheelsets, mainly of TGV trains. The project has been implemented including the design, delivery and commissioning of the technology as well as the design and implementation of structural modifications of the existing production hall. Since the installation works were conducted in a French state-owned company, our personnel (from designers to assemblers) were required to cope with special requirements resulting from the site regulations and the local legislation.

The installed line consists of a preheating booth, spray booth, volatilization booth, hot-air oven and a cooling workplace. The wheelsets are transferred between individual workstations with a specially designed automatic gravity conveyor.

bung, die mit einer maximalen Genauigkeit hergestellt werden und die Möglichkeit der Staubablagerung eliminieren.

SPPP Slovakia. s r.o., Bánovce nad Bebravou

Nach den oben angegebenen erfolgreichen Installationen waren wir auch in der Ausschreibung für die Lieferung der Lackieranlage für Rückspiegel für die slowakische



Niederlassung des französischen Kunden erfolgreich. Es handelt sich wieder um eine voll automatische Lackieranlage, wo die Vorbehandlung der Oberfläche durch ionisierendes Blasen und manuelles Entfetten erfolgt. Automatische Ionisierung wird mittels Roboter in den separaten Kabinen mit dem eigenen lufttechnischen System appliziert. Der Bereich für das Auftragen der Beschichtungsstoffe mittels Roboter (Primer, Clear Coat und Base Coat 1,2) besteht aus zwei separaten Kabinen mit dem Wasserabscheidungssystem. Das Bodenfördersystem Typ Power&Free ist für die ganze Anlage gemeinsam. Eine Besonderheit der Anlage ist der Aufzug für die Beschickung des Trockners mit Teilen im zweiten Stockwerk. Die Gasemissionen werden in der Verbrennungsanlage mit rotierendem Zeolit-Konzentrator entsorgt.

Bedeutende

Aufträge außerhalb der Tschechischen Republik



Auch wenn der größte Anteil der Lieferungen der Gesellschaft GALATEK insbesondere auf den tschechischen und slowakischen Markt gerichtet wird, können wir auch unsere Aufträge in anderen Territorien, wie Russland und Westeuropa betonen. Zu den letzten bedeutenden Referenzen gehören z.B. folgende Arbeitsplätze:

Lackieranlage SNCF in der Stadt BISCHHEIM (Teil der Stadt Strasbourg) ist für die Rad-satz-Lackierung insbesondere von TGV Schnellzügen vorgesehen. Die Realisierung dieses Projekts umfasste neben dem Entwurf, der Lieferung und Inbetriebnahme der Maschinenanlage auch den Entwurf und die Realisierung der Bauarbeiten des betreffenden Raums der bestehenden Halle. Unter Berücksichtigung der Installation



Our company has installed an automatic coating line for tractor bodies for the KUBOTA FARM MACHINERY - Japanese tractor manufacturer at the plant situated in Bierne nearby Dunkerque, France.

The line is unique in terms of its size, technology and strict requirements for the safety. The line has been installed within the area of 90 x 60 m while respecting the requirement for making no interventions to the existing floor of the production hall. The client required a design of all tunnels and driers that will allow walking under the installations.



The line is fully automatic. Its core consists of a five-chamber pass-through zinc phosphate spraying machine followed by blowing, drying and cooling operations. The coating section of the line consists of two coating booths at two different elevations, followed by volatilization and drying operations.

The backbone of the line consists of the Power&Free conveyor with the bearing capacity up to 5,000 kg. Additionally, the line includes a thermo-incinerator for disposal of volatile compounds at high temperatures by concentration in a zeolite rotor. The implementation of such a complex project in terms of the technical and business aspects shows the readiness of GALATEK to compete with the biggest European vendors in the field of surface treatment.

der Anlage in der französischen staatlichen Firma mussten unsere Mitarbeiter (vom Bau-Projekt-Bereich bis zu den Montagearbeitern) einige spezielle Anforderungen gemäß den Betriebsvorschriften und der örtlichen Gesetzgebung erfüllen.

Die installierte Anlage besteht aus einer Vorwärmekabine, einer Lackierkabine, einer Abdunstkabine, einem Heißlufttrockner und einem Kühlraum. Für die Beförderung des Radsatzes zwischen den Arbeitsplätzen sorgt ein speziell entwickelter automatischer Schwerkraftförderer.

Für die Firma KUBOTA FARM MACHINERY - den japanischen Schlepperhersteller in der französischen Stadt Bierne in der Nähe von Dunkerque hat unsere Firma die automatische Lackieranlage für Schlepperkörper gebaut.

Es handelt sich um eine einzigartige Anlage nicht nur mit ihren technologischen und hohen Sicherheitsanforderungen, sondern auch mit ihren Abmessungen. Die ganze Anlage nimmt die Grundrissfläche mit Abmessungen von 90 m x 60 m ein und bei ihrem Bau wurde die Anforderung respektiert, keine Eingriffe in den Hallenboden auszuführen, sowie alle Tunnel und Trockner als Unterführung zu bauen.

Die Anlage ist voll automatisiert und deren Grundlage bildet eine Fünfkammer-Durchlauf-Spritzmaschine für Zinkphosphat mit anschließendem Blasen, Trocknen und Kühlen. Den Lackierbereich der Anlage bilden die Lackierkabinen in zwei Höhenniveaus, an die das Abdunsten und das Trocknen angeschlossen sind.

Das Rückgrat der ganzen Anlage bildet das Bodenförder-system Power&Free mit Tragfähigkeit bis 5 000 kg. Die

Anlage ist auch mit einer thermischen Verbrennungsanlage ausgestattet, die für die Entsorgung der flüchtigen Stoffe unter der hohen Temperatur mittels Konzentration im Zeolith-Rotor sorgt.

Die ganze Realisierung des so technisch sowie geschäftlich komplizierten Projekts weist die Bereitschaft der Gesellschaft GALATEK nach, den größten europäischen Lieferanten im Fachbereich der Oberflächenbehandlungen zu konkurrieren.

RESEARCH

and development, customer care



We offer comprehensive service

GALATEK a.s. does not intend to be solely a supplier of individual technological equipment. The company specialises in delivering full-scope proven processes and at the same time it would like to remain a partner to the customers during the operation of the delivered equipment.



Our strength is research and development and therefore we focus on and provide significant resources to this area. We keep pace with the new trends in surface treatment thanks to our close cooperation with suppliers of coating materials and application technologies as well as with research institutes. For this purpose we offer to our partners and customers our Research and Development Centre where they can test all the processes under particular conditions and make their evaluations. The findings are used for designing of the technological procedures, technical solutions and price quotations.

Our company puts emphasis on the support of the production process. This is addressed by the Customer Care Department. Their task is to support the operators in activities, for which they usually do not have enough capacity or qualified personnel. The following support is provided in addition to the standard service:

- minor reconstructions or upgrades
- sale of consumable materials and spare parts including establishment of consignment stock at the customer's
- periodical preventive guarantee inspections of the delivered equipment
- training of operators, technologists and maintenance staff

Of course, the company provides a support to the customer during the planning and construction phase by providing source data for installation of the line and the required building permissions.



FORSCHUNG

und entwicklung, kundenbetreuung



Wir bieten komplexe dienstleistungen an

Die Gesellschaft GALATEK a.s. will nicht nur Lieferant der einzelnen technologischen Anlagen sein, aber spezialisiert sich auf Lieferungen vollständiger bewährter Prozesse und gleichzeitig möchte sie auch Partner ihrer Kunden im Zuge des Betriebes der gelieferten Anlagen bleiben.

Eine unserer Stärken ist die Forschung und Entwicklung, auf die wir uns orientieren und bedeutende Kapazitäten und Mittel freigeben. Dank unserer engen Zusammenarbeit mit Lieferanten von Farben, Anwendungstechnik sowie Prüfständen halten wir Schritt mit den neuesten Trends in Oberflächenbehandlungen. Zu diesem Zweck bieten wir unseren Partnern sowie Kunden das Forschungs- und Entwicklungszentrum an, wo alle Prozesse in der Praxis, unter den entsprechenden Bedingungen probiert und anschließend ausgewertet werden können. Von diesen Kenntnissen können technologische Verfahren vorgeschlagen und anschließend technische Entwürfe und Preiskalkulationen erstellt werden.



Unsere Firma legt Gewicht auch auf die Unterstützung des Produktionsprozesses. Damit beschäftigt sich die Abteilung für die Kundenbetreuung, die sich bemüht, den Betreibern ihre Tätigkeiten zu erleichtern, die zwar zu ihren Arbeitsaufgaben gehören, aber meistens dafür die Kapazitäten sowie technisch ausgebildetes Personal fehlen. Neben dem Standardservice handelt es sich auch um folgende Tätigkeiten:

- Lösung geringer Renovierungen und Modernisierungen
- Verkauf von Verbrauchsmaterialien und Ersatzteilen, einschließlich Errichtung der Konsignationslager beim Kunden
- regelmäßige vorbeugende Garantiekontrollen der gelieferten Anlagen
- Unterweisung der Operatoren, Technologen und des Wartungspersonals

Selbstverständlich ist auch die Kundenunterstützung im Laufe der Planung und Errichtung der Technologie in Form der Übergabe der Unterlagen für die Installationen der Anlage und entsprechende Baugenehmigungen.



Company name: GALATEK a.s.

Company address: Na Pláckách 647 P.O.BOX 35

584 01 Ledeč nad Sázavou, Czech Republic

Phone, Fax: +420 569 714 111; +420 569 722 509

Internet, E-mail: www.galatek.cz, lakovny@galatek.cz

Commercial Register: Regional Court in Hradec Králové,
Section B, Entry 1742

IČO: 25286706 **DIČ:** CZ25286706



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness



MINISTERSTVO
PRŮMYSLU A OBCHODU