



GALATEK[®]

FIREMNÍ PORTRÉT

ZALOŽENÍ a vývoj společnosti

Společnost GALATEK byla založena v roce 1990, jako veřejná obchodní společnost. Od svého založení se zaměřila na poskytování služeb v oboru technologií a zařízení pro povrchové úpravy a zabezpečení ekologie. V úplných začátcích společnost poskytovala především poradenské a projekční služby. Později, na základě obchodních výsledků a požadavků zákazníků, společnost začala řešit zakázky komplexně, včetně výrobních, montážních a servisních služeb. Důležitým milníkem v historii firmy byl rok 2012, kdy bylo vybudováno výzkumné a vývojové pracoviště a firma se více zaměřila na dodávky v oblasti automatického lakování.

SORTIMENT dodávek

Základním cílem společnosti je dodávat kompletní provozy, lakovny a linky povrchových úprav. Jedná se především o:

- kabiny a lakovací linky pro nanášení kapalných a práškových nátěrových hmot
- zařízení pro přípravu povrchu
- sušící a vypalovací pece
- transportní a manipulační techniku
- aplikační techniku
- speciální jednoúčelové lakovací stroje
- kompletní systém řízení a vizualizace technologického procesu



AUTOMATIZACE LAKOVACÍHO PROCESU

ORIGINÁLNÍ technické řešení

Automatické lakovací linky představují zařízení k finální úpravě povrchu. Jsou vždy řešeny individuálně, s ohledem na upravený produkt a technologický proces.

AUTOMATICKÉ procesy

Lakovací automaty se vyznačují především vysokým stupněm automatizace celého technologického procesu. Jednotlivé technologické procesy jsou zajišťovány manipulátory nebo roboty, zajišťující velmi rychlé a přesné řízení technologického postupu.

GARANTOVANÉ technologické parametry

S vysokým stupněm automatizace jsou garantovány požadované technologické parametry a současně je zajištěna i jejich opakovatelnost. V lakovacích automatech jsou použity nejmodernější systémy řízení, s možností sledování provozních stavů jak v reálném čase, tak s možností archivace provozních parametrů.



KONTINUÁLNÍ LINKY

PRODUKTIVNÍ soubory zařízení

Kontinuální lakovací linky představují vysoce produktivní soubory zařízení pro finální úpravu povrchu nanášením kapalných nátěrových hmot nebo práškových plastů. Jsou řešeny individuálně, zcela podle potřeb zákazníka, ve vztahu na požadovanou kapacitu, technologický proces a kvalitu výsledného

PROGRESIVNÍ technologické postupy

Kontinuální lakovací linky dle navržené technologie obsahují různá dílčí technologická zařízení: stroje pro předúpravu povrchu, kabiny pro nanášení nátěrových hmot s aplikační technikou, sušící, vypalovací nebo vytvrzovací pece, vytěkáč a chladicí tunely. Doprava upravených dílců je zajištěna dopravními systémy různého provedení.



KOMPLEXNÍ řešení každé linky

Komplexní dodávku každé lakovací linky doplňuje celá řada kompletních zařízení. Jejich účelem je zajistit vysokou kvalitu technologického procesu a plnění legislativních požadavků. Mezi tato zařízení patří čistírny odpadních vod, vzduchotechnická zařízení, zařízení pro záchyt nebo likvidaci organických rozpouštědel, stanice na výrobu demineralizované vody, přípravny chemikálií a nátěrových hmot a komplexní systémy řízení a regulace technologických parametrů zařízení. Konečné řešení linek vždy zohledňuje dosažení požadované kapacity, optimalizovaný a ověřený technologický proces, splnění nároků na kvalitu výsledné povrchové úpravy a dodržení legislativních požadavků na provoz zařízení.



LAKOVACÍ KABINY

KVALITNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA velko- rozměrných výrobků

Lakovací kabiny pro nanášení nátěrových hmot slouží k povrchové úpravě velko rozměrných dílců a kompletních výrobků. Skelet kabin je dodáván v provedení z panelů různého materiálového provedení, s osvětlením a posuvnými, skládacími, křídlovými nebo rolovacími vraty. K základní výbavě každé kabiny patří systém odsávací vzduchotechniky se suchou nebo mokrou filtrací tuhých částic přestříků nátěrových hmot z odsávaného vzduchu a systém přívodní vzduchotechniky s jemnou filtrací přiváděného vzduchu, v kvalitě odpovídající požadavkům výsledné povrchové úpravy. Součástí dodávky kabiny je kompletní elektroinstalace s odpovídajícím regulačním a řídicím systémem, případně s vizualizací technologického procesu.



BEZPEČNÉ A KVALITNÍ pracovní prostředí

Vzduchotechnické jednotky zajišťují odsávání vzduchu z pracovního prostoru kabiny a jeho náhradu čistým filtrovaným vzduchem, ohřátým na nastavenou pracovní teplotu. Mohou být doplněny zařízením pro rekuperaci tepla, případně bloky pro zvlhčování a chlazení přiváděného vzduchu. Jednotky umožňují ohřátý vzduch cirkulovat, a tak provozovat kabiny i v režimu sušení pro zasychání povlaků nátěrových hmot přímo v pracovním prostoru kabiny. Přívodní a odsávací ventilátory mohou být osazeny frekvenčními měniči pro snadnou regulaci tlaků a snížení provětrávaného množství vzduchu v době, kdy se neprovádí povrchová úprava.

EKOLOGICKÉ řešení celého provozu

K dodržení legislativou povolených emisních limitů v odsávaném vzdušnině jsou lakovací kabiny s ohledem na spotřebu a skladbu nátěrových hmot vybaveny zařízením pro záchyt nebo likvidaci organických rozpouštědel z odsávaného vzduchu.



RUČNÍ PRACOVIŠTĚ

MALOSÉRIOVÉ provozní soubory

Ruční pracoviště představují široký sortiment zařízení určených pro nanášení práškových plastů nebo kapalných nátěrových hmot na dílce v malosériové a atypické výrobě. Do tohoto výrobního sortimentu patří kabiny pro nanášení práškových plastů, sušárny po odmašťování a k sušení nebo vypalování povrchů.



VARIANTNÍ řešení

Každé ruční pracoviště je možné řešit různými způsoby. Ke zvolené variantě řešení ručních pracovišť odpovídá i rozsah případné kompletace těchto pracovišť dalšími doplňujícími zařízeními. Součástí každého ručního pracoviště je i elektroinstalace s volitelnou úrovní řízení a regulace technologických parametrů.

ÚSPORNÉ v nákladech

Z širokého sortimentu zařízení, velmi často typového provedení, je možné sestavit kompletní provoz povrchových úprav podle individuálních potřeb zákazníka. Rozhodujícími faktory jsou technologické a kapacitní požadavky, prostorové a energetické nároky a současně i nízké pořizovací a provozní náklady.



PŘEDÚPRAVA POVRCHU

PŘEDÚPRAVA je základem kvalitního finálního povrchu

Základem kvalitního lakování je příprava povrchu. Dílce musí být před lakováním odmaštěny a v případě vyšších korozních požadavků i chemicky předupraveny. Pro předúpravu povrchu jsou používány vodné roztoky chemických přípravků s následnými oplachy. Každá technologie předúpravy povrchu je navržena podle konkrétních požadavků zákazníka a ve spolupráci s dodavatelem odmašťovacích přípravků tak, aby byly dodrženy optimální parametry pracovních lázní a kvalita oplachů s minimální spotřebou oplachových vod.



AUTOMATICKÁ zařízení

Pro plně automatizovanou předúpravu povrchu jsou dodávány průjezdní postřikové stroje. Standardním vybavením průjezdních postřikových strojů jsou odmašťovací sekce a kaskádové oplachové stupně s předoplachovými rámy, dávkování pracovních lázní, měření vodivosti oplachů s automatickým hlídáním vodivosti v nastavených mezích a regulace teploty vytápěných lázní. Všechny provozní parametry jsou řízeny bez nutnosti trvalé obsluhy. Průjezdní postřikové stroje jsou dodávány v nerezovém nebo plastovém provedení s kompletním příslušenstvím, tzn. ohřevem pracovních lázní, úpravou vstupní vody, čistírnou odpadních vod, retenčními, odkalovacími a zásobními nádržemi.

RUČNÍ pracoviště

Pro předúpravu povrchu rozměrných dílců, nebo v provozech s nižší výrobní kapacitou, jsou dodávány odmašťovací kabiny. Odmaštění, případně fosfátování se provádí ručním postřikem. Vysoký čistící efekt je dosažen tlakem a teplotou mycí lázně. Mycí lázeň je průběžně čištěna a recyklována.



PÉČE O ZÁKAZNÍKA

KOMPLETNÍ služby

Společnost GALATEK a.s. nechce být jen pouhým dodavatelem, ale ráda by zůstala i partnerem svých zákazníků v průběhu provozování dodaných zařízení. Za tímto účelem bylo zřízeno Oddělení péče o zákazníky, jehož náplní práce jsou hlavně následující činnosti:

- zajišťování záručního a pozáručního servisu
- řešení drobných rekonstrukcí
- prodej spotřebního materiálu a náhradních dílů
- pravidelné preventivní garanční prohlídky dodaných zařízení
- poskytování doplňkových služeb (školení, poradenství, měření)



PODPORA při provozu

Snažíme se vyhovět požadavkům zákazníků na kompletní podporu výrobních provozů i personálu. Jedná se především o:

- kontrola provozu a diagnostika chyb vzdálenou správou
- podpora údržby a pravidelné péče
- zřizování konsignačních skladů náhradních dílů
- optimalizace technologických procesů



VÝZKUM A VÝVOJ

VLASTNÍ výzkum a vývoj

Důležitým faktorem k maximálnímu uspokojení specifických potřeb zákazníků je nepřetržitě probíhající proces výzkumu a vývoje nových strojů a zařízení ve vztahu na nové progresivní technologie, snižování nákladů a minimalizaci dopadů na životní prostředí. K tomuto procesu má společnost vlastní výzkumné a vývojové pracoviště, jehož součástí jsou progresivní technologie předúpravy povrchu, nanášení všech druhů nátěrových hmot s využitím lakovacích robotů a celé škály aplikačních zařízení. Součástí pracoviště jsou také zařízení umožňující vysušení nebo vytvrzení nanesených vrstev, včetně vytvrzení UV lampami. Za účelem simulace kontinuálního, nebo taktového provozu je pracoviště vybaveno podvěsným a také podlahovým power-free dopravníkem, s několika způsoby otáčení závěsů. Nedílnou součástí pracoviště je laboratoř, vybavená nezbytnými přístroji k ověření základních parametrů provedených povrchových úprav.



SCHOPNOSTI pracoviště

Technologické vybavení a uspořádání výzkumného a vývojového pracoviště nabízí následující služby:

- zkoušky progresivních metod předúpravy
- testování nových nátěrových systémů na konkrétních produktech
- zkoušky různých způsobů nanášení všech druhů nátěrových hmot pomocí lakovacího robota
- zkoušky vytvrzování nanesených povlaků konvenčním způsobem nebo UV lampami
- časová optimalizace a praktické odzkoušení nanášení nátěrových hmot na konkrétních produktech
- optimalizace a praktické odzkoušení závěsových technik na konkrétní dílce
- zvyšování kvalifikace specialistů v oboru povrchových úprav, školení obslužného personálu lakoven včetně programování robotů





Název společnosti: GALATEK a.s.

Adresa společnosti: Na Pláckách 647, P. O. BOX 35
584 01 Leděč nad Sázavou, Česká republika

Telefon: +420 569 714 201

Internet, E-mail: www.galatek.cz, lakovny@galatek.cz

Obchodní rejstřík: Krajský soud v Hradci Králové,
oddíl B, vložka 1742

IČO: 25286706 **DIČ:** CZ25286706

