

GALATEK MAGAZÍN

Jaro 2021



- Úvodní slovo (2)
- Personální změny (3)
- Lakovací robot FANUC ve VaV (3)
- Obchod v čase Corony (3)
- SprayVision (4)
- Zkoušky likvidace emisí (4)
- Realizované projekty (5,6)
- Předané akce (6,7)

Úvodní slovo ředitele

Vážení obchodní partneři a přátelé,

další půlrok je za námi a opět přicházíme s novým číslem našeho firemního magazínu. Rádi bychom Vás informovali o aktuálním dění v naší společnosti, našich obchodních aktivitách a zároveň vás pozdravili s nadcházejícím jarem, byť se letos nějak nemůže dostat do tempa.

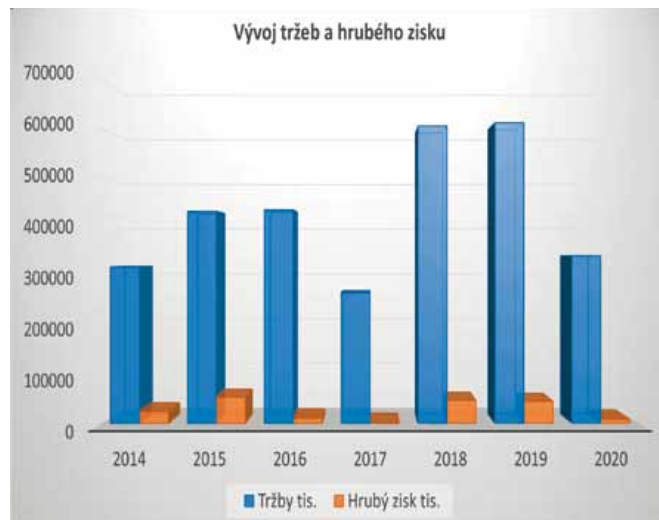
Už je to rok, co jsem ve svém úvodním slově psal o coronavirové pandemii, jejímu dopadu na naši činnost a o různých vládních nařízeních, která těžko nějak hodnotit. V každém případě jsme si asi nikdo nedokázal představit, že po roce budeme prakticky ve stejném bodě. Věřím ale, že ještě tak dva až tři noví ministři zdravotnictví,



a hlavně asi nezbytné očkování, nám umožní minimálně pohyb lidí za prací a snad i trochou zábavy. Obávám se, že v obchodních záležitostech bude vývoj mnohem složitější ...

V loňském roce jsme pocítili první problémy vytvořit patřičnou obchodní náplň. Samozřejmě hlavní příčinou byly důvody popsané v předchozím odstavci. Konečná

čísla ještě nemáme úplně ověřená, ale nakonec se patrně obrát podarilo dotáhnout přes 320 milionů a i zisk vypadá vcelku optimisticky. V každém případě se nám nepodařilo navázat na roky předchozí. V podmínkách posledního roku ale musíme být pokorní a spokojení.



Pro letošní rok je asi prozíravé omezit investice na nezbytně nutné a celkově se pokusit držet provozní náklady na uzdě. Přesto chováme naději, že se nám letos (na základě již nasmlouvaných, ale i rozjednaných obchodních případů) podaří dosáhnout podobných výsledků jako v roce 2020. A jenom znovu zopakují – v aktuálních podmínkách je to pro nás pozitivní zpráva.

Z výstav jsme vloni stihli pouze Interlakokrasku v Moskvě. Všechny ostatní výstavy v Evropě a okolí byly zrušeny a na nějaký zásadní restart podobných akcí to letos také nevypadá. V Brně zkouší připravit Strojírenský veletrh na listopad. Jaká bude nakonec realita a hlavně případný zájem vystavovatelů a návštěvníků se teprve uvidí. Trošku mám obavy, aby se nepříšlo na to, že to bez výstav půjde také.

Hodně nás mrzí, že jsme se stále nedostali k oslavám našeho loňského výročí. Tedy 30ti letům existence. Rádi bychom uspořádali firemní oslavu jako poděkování našim kolegům za obětavou práci a loajální přístup a také oslavu s našimi zákazníky a partnery, kteří nám svojí důvěrou umožnili dosáhnout takové dlouhověkosti. Náš příslib pořad platí a jen čekáme na vhodnou příležitost.

No a co napsat na závěr? Určitě bych vám všem rád popřál především hodně zdraví a dostatek sil, odhodlání a také spoustu obchodních úspěchů.

Na viděnou v lepších časech. ...

Josef Kocián
ředitel a.s.

Ing. Mokoř odešel do důchodu

Konec minulého roku přinesl naší společnosti zásadní změnu. Pan Ing. Martin Mokoř, MBA, dosáhl řádného důchodového věku a rozhodl se ho využít naplno. Je to již neuvěřitelných 31 let, kdy si společně se svými kolegy z oboru povrchových úprav splnil svůj sen a založili privátní firmu. Během svého působení kolega Mokoř vystřídal ve firmě hned několik pozic: konstruktér, obchodník, šéfmontér, ředitel a.s., ředitel vývoje a hlavně předseda představenstva a.s., ve které bude působit i nadále. Budeme se s ním tak pravidelně setkávat při schůzích představenstva a při strategickém řízení firmy. Vzhledem k faktu, že každodenní řízení firmy přenechal pan Mokoř prozřetelně novému řediteli již v roce 2011, nehrozí společnosti GALATEK a.s. problémy typické pro současné generiční výměny vedení a jedná se o událost převážně společenskou.

Dovolu, abychom touto cestou panu Mokořovi poděkovali nejen za veškerou práci, kterou pro firmu vykonal, ale i za jeho lidské působení v ní, ať už jako výborný parták nebo společník a zdroj zkušeností. Zároveň mu přejeme, aby si své nové období užil naplno, dlouho a hlavně ve zdraví.



Personální změny v GALATEKU

Ve firmní struktuře byla zavedena nová pozice vedoucího nabídkového oddělení. Bude ji zastávat pan Milan Janák, pracovník s dlouholetou praxí na samotném nabídkovém oddělení, kde i nadále zpracovává technické a cenové nabídky pro naše zákazníky. Bude koordinovat činnost svého pětičlenného týmu nabídkářů a hlavně bude pravou rukou obchodního ředitele.

Kontakt: Milan Janák, Dis; Telefon: +420 569 714 255; Mobil.: +420 723 376 954; Email: mjanak@galatek.cz

Od Nového roku došlo ve firmě k úpravě firmní struktury a rozdělení kompetencí. Odcházející Ing. Mokroš byl vedoucím pracovníkem výzkumného a vývojového centra, které nyní začlení do svých pravomocí obchodní ředitel Ing. Jan Drápela.

Po odchodu pana Lípy byla vytvořena nová pozice Vedoucí výroby a montáží, do které byl jmenován pan Miroslav Šulák, kterého jsme již představili v podzimním vydání magazínu.

Kontakt: Miroslav Šulák, Dis; Telefon: +420 569 714 278; Mobil: +420 721 848 567; Email: msulak@galatek.cz



Opustil nás Miro Krajčovič

V lednu letošního roku dorazila ze Slovenska smutná zpráva o úmrtí našeho bývalého kolegy Ing. Miroslava Krajčoviče, který reprezentoval společnost GALATEK na Slovensku a měl významný podíl na získání mnoha zajímavých zakázek a hlavně vytvoření dobrého jména na slovenském trhu. S Mirem jsme prožili spoustu krásných chvil a v našich vzpomínkách zůstává navždy.

Nový lakovací robot Fanuc ve vývojovém centru

Společnost GALATEK se snaží nabídnout svým zákazníkům kompletní portfolio služeb a to by mělo platit i v oboru robotického lakování, kde bychom rádi byli nezávislí při poskytování takových služeb zákazníkům jako je testování, provádění vzorků, volba vhodné aplikace, tvorba programů a ožívování a servis robotů. Rádi bychom rozšířili tento náš záběr i další značku robotů, a tak vedení společnosti rozhodlo o investici do robota FANUC.

Původní manipulační robot byl nahrazen novým lakovacím robotem P-250iB/15 od firmy Fanuc. Pro instalaci tohoto robota byla i přizpůsobena stávající buňka tak, aby plnila veškeré normy lakovací kabiny. Jedná se o typ lakovacího robota určeného pro montáž na podlahu. Robot je schopný obsáhnout lakovací okno o rozměrech cca 2000 x 1000 x 1200 mm (délka x šířka x výška) pro lakování na stojícím dílcu nebo i za jízdy dopravníku.

Robota je možno osadit různou aplikační technikou, kterou Galatek disponuje (rotační zvonek, elektrostatická nebo vysokotlaká pistole v kombinaci s různými způsoby dávkování barvy), nebo ho lze vybavit dle přání zákazníka ve spolupráci s jednotlivými výrobci aplikací.



Obchod v čase Corony

Jak již naznačil kolega Kocián ve svém úvodním slově, pociťuje i naše společnost dopady celosvětové pandemie a snaží se bojovat nejen o své místo na trhu, ale hlavně o přežití a tedy i o zakázkovou náplň a naplněnou kapacitu našich pracovníků. Hned v úvodu letošního roku jsme absolvovali studenou sprchu v podobě ztráty dvou významných zakázek, které jsme již považovali za získané. Politické rozhodnutí našich zákazníků změnilo rozhodnutí dokončit objednávku a nám nezbylo než narychlo hledat náhradní náplň. Právě v této době jsme si uvědomili, jak je důležité mít síť stálých a spokojených zákazníků.

Po nejistotě v automobilovém průmyslu nás podpořil hlavně dynamicky rozvíjející se sektor kolejových vozidel, kterému se dlouhodobě věnujeme. Rozhodně si nemůžeme stěžovat na nedostatek zajímavých poptávek, ale cesta od nabídky k realizaci je nyní ještě delší a trnitější než dříve v „normálních“ časech. Když už se podaří vysněnou zakázku získat, čelíme strmému nárůstu cen materiálu a nesmyslným dodacím termínům a trpí tak její ziskovost.

Rozhodně bych ale nechtěl působit pesimisticky. Situace je určitě vážná, ale má své východisko a naději. Pevně věřím, že nepřinutí zákazníky porovnávat pouze jediné kritérium - ceny, protože srovnat technické řešení a úroveň služeb je v oblasti dodávek technologických celků téměř nemožné. Naše filozofie prodeje je stále stejná, zaujmout úroveň a kompletnost služeb a nezapomenout na provozní náklady. Této strategii se chceme držet i v letech hubených a pevně věřím, že si i nyní najde své zákazníky.

Jan Drápela, obchodní ředitel

SprayVision - novinka k analýze lakovacího procesu

Naše společnost má jasný cíl, být v kontaktu s nejnovějšími technologiemi oboru povrchových úprav. Proto nás také zaujal nový úspěšný start-up SprayVision, který umí měřit kvalitu nástřiku laku v ploše. Po prvním jednání jsme získali jeden prototyp do našeho výzkumného a vývojového centra.

Technologie slouží k vyhodnocení a optimálnějšímu nastavení lakovacího procesu. Díky plošnému měření tloušťek je možné zákazníkům prezentovat data tloušťek barvy v celé ploše. Samotné zařízení vypadá jako velký scanner. Na zkoušku se lak nastříká na speciální fólii, která se vloží k analýze do zařízení a pomocí speciálně vyvinutého software vyhodnotí kvalitu nástřiku. To vše lze provést na ještě mokřích vrstvách.



SPRAYCAPTURE BELL



Software

U projektů, které GALATEK připravuje ve svém vývojovém centru, jsou poté určeny k nasazení na zákaznických linkách. Zásadní výhodou je, že můžeme přenést nastavení na základě výstupu aplikační techniky a nikoliv na základě nastavených parametrů, což bylo vždy velmi obtížné. Dále toto zařízení umožňuje mít všechny lakovací výstupy uloženy v databázi a využít je poté při tvorbě nových programů. Více informací lze nalézt na:

www.sprayvision.com.

Zkoušky likvidace emisí studenou plazmou

Jak jsme již informovali v minulém čísle magazínu, máme ve vývojovém centru GALATEK a.s. od podzimu 2020 nainstalovanou testovací jednotku Yatagan určenou pro likvidaci emisí VOC z procesu lakování. Tato jednotka se skládá z předfiltru pro omezení tuhých částic, tří nezávislých plazmových bloků pro iniciaci rekombinace VOC a dvou bloků dočištění vzduchu. Tato jednotka je napojena na ruční stříkačící kabínu a je doplněna na výtlačku ventilátorem. Jak jsme již psali, byla tato naše jednotka také kontrolováným a testovaným zařízením v procesu evropské certifikace, aby zařízení mohlo být bez obtíží uvedeno na evropský trh a mohlo být běžně instalováno v našich technologiích. Certifikace probíhala u Technického skúšobného ústavu Piešťany, š.p., kde jsme našli přátelské prostředí a vysoce kvalifikované zkušební techniky s kvalitním zázemím.

Po instalaci jednotky a certifikačním testování jsme na jednotce uskutečnili první měření účinnosti likvidace těžkých organických látek, a to na čistých rozpouštědlech. Vzhledem k požadavkům legislativy jsme pro stanovení vstupní i výstupní koncentrace VOC (jako TOC) ve spolupráci s akreditovanou laboratoří Eko-tech ochrana ovzduší s.r.o., Všešary, použili metodu plamenoionizační detekce (FID). Pro prvotní posouzení účinnosti jsme vybrali z organických rozpouštědel zástupce dle typu chemické sloučeniny - zástupce alifatických a aromatických uhlovodíků - pentan, xylen a styren, kyslíkatých sloučenin (ketony, acetáty) - aceton, etylacetát, a také zástupce dusíkatých sloučenin - v tomto případě dostupný pyridin.

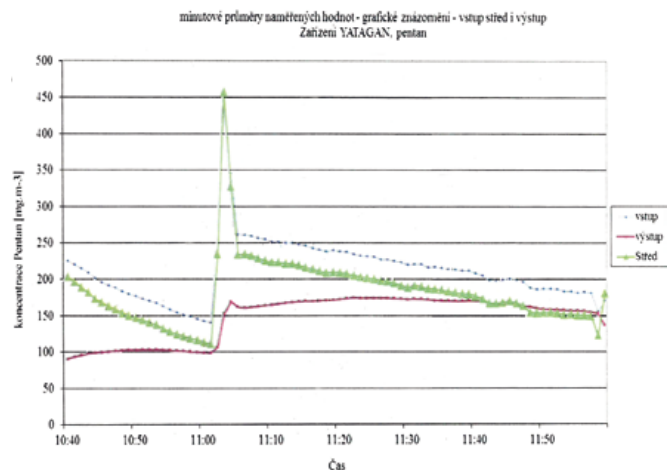
Již prvotní poznatky z měření jsou poměrně vypovídající - likvidace VOC tímto způsobem je velmi závislá právě na typu chemických látek, které jsou v čistěných odplynech. Je evidentní, že účinnost je závislá na stabilitě chemické vazby. U alifatického pentanu je účinnost rozkladu nízká, což je znázorněno v příloženém grafu. Naopak vynikající účinnost vykazuje aromatický xylen, styren i pyridin. Překvapením pro nás byly kyslíkaté sloučeniny, kde jsme vzhledem k již částečné oxidaci molekuly očekávali lepší rozklad.

Vzhledem k časové i materiálové náročnosti zkoušek jsme tyto první zkoušky ponechali ve fázi sledování trendu. U části měřených rozpouštědel tak zatím finální účinnost pouze odhadujeme. Nicméně je nám jasné, že pro přesnější pochopení a stanovení účinnosti bude zapotřebí provést další měření, které jsou plánovány v dalších měsících tohoto roku. Poznatky získané z těchto zkoušek budou podkladem pro praktická užití v realizaci našich zařízení.

V případě konkrétních požadavků se nebojte na nás obrátit již nyní, rádi se jimi budeme zabývat především zkouškami na míru dle konkrétních nátěrových hmot.



Certifikát 2234 001 Modulární jednotka Yatagan



Graf účinnosti likvidace VOC – pentan

Realizované projekty

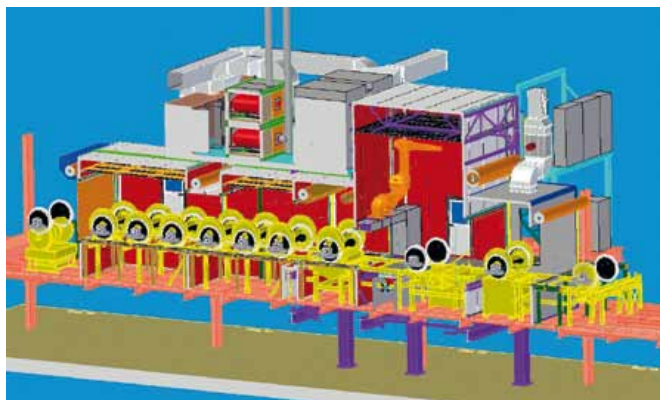
LETOPLAST s.r.o., Letovice

V loňském roce uzavřela naše společnost smlouvu se společností LETOPLAST Letovice na technickou pomoc při demontáži a opětovné montáži starší automatické lakovací linky plastových dílů instalované na Slovensku. Linka byla demontována koncem roku 2020 a letos v lednu byla započata její opětovná montáž. Montáž provádějí pracovníci zákazníka pod vedením našich šéfmontérů.

Lakovací linka se skládá z následujících zařízení: kabina ožehů s robotem, kabina CO₂ s robotem, stříkací kabina s mokrým odlučováním a robotem, suška, přípravná barev, jednodráhový dopravník a elektroinstalace. Bohužel linka již byla stěhována podruhé a to i včetně drobných úprav a nebyla zachována dostatečná aktuální dokumentace pro provedení montáže, která se provádí podle fotografií a náčrtnů získaných před demontáží. Linka je i vzhledem ke svému stáří značně opotřebená, což vyžaduje výměnu některých částí – jako je kompletní dopravní systém, výměna podstatné části aplikace, čerpadla odlučovacího systému, atd. Nově bude instalován hasící systém do stříkací kabiny a kabiny ožehů, nový řídicí systém umožňující jeho standardní využití při monitoringu linky podle požadavku automobilového průmyslu. Samozřejmě součástí dodávky je i projektová dokumentace potřebná pro získání stavebního povolení, kolaudace a zároveň i řešící i umístění linky v novém objektu a s tím související potrubní trasy. I když se jedná o zakázku s výrazným podílem technické pomoci oproti malému podílu výroby, ukázal naši společnost jako spolehlivého partnera řešící i netypické zakázky na bázi odborných znalostí a zkušeností.

RYKO a.s., Děčín

V současné době řešíme významný projekt robotického lakování dvojkolí pro děčínskou firmu RYKO a.s.. Linka je určena ke kompletnímu lakování většiny typů železničního dvojkolí pomocí lakovacího robota a automatické aplikační techniky, která je koncipována pro několik náteřových systémů současně. Celý projekt je velkou výzvou vzhledem k přísným zadávacím podmínkám. Lakovací proces musí proběhnout bez zásahu obsluhy a po robotizovaném nalakování nesmí docházet k žádným manuálním opravám a ručnímu dolakování. Zároveň celý lakovací proces bude probíhat bez složitých maskování jízdních ploch dvojkolí. Po nalakování bude dvojkolí přesunuto pomocí automatického dopravního systému do prostoru vytěkávací a následně do prostoru horkovzdušné sušárny, která je rozdělena na dvě rozdílné teplotní sekce.



Projektový model pracoviště

Lakovací linka je umístěna na ocelovém patře nad výrobním prostorem. Vzhledem k předpokládané celkové hmotnosti technologického zařízení kolem 100 tun, byl tento požadavek náročný i pro odborníky v oblasti statiky, protože ocelová konstrukce, na které je umístěn lakovací robot musí vykazovat odevzu zhruba 20 Hz. V lakovací lince budou nasazeny rozpouštědlové i vodouředitelné náteřové systémy, proto je zařízení doplněno o technologii zachytu na principu studené plazmy tzn. likvidace plynných emisí bez použití dopalu ve spalovně. Nedílnou součástí podobných provozů je i eliminování provozních nákladů technologického zařízení, vysoký stupeň automatizace, při splnění všech bezpečnostních předpisů a požadavků. Zahájení montáže je plánováno na začátek měsíce května a zprovoznění na podzim tohoto roku. Detaily o tomto projektu rádi doplníme v podzimním magazínu.

ŠKODA VAGONKA a.s., Ostrava

V podzimním magazínu jsme informovali o zahájení projektčních prací na největší letošní zakázce ve společnosti Škoda Vagonka a.s. v Ostravě, která je dceřinou společností koncernu Škoda Transportation a.s.. Jedná se o univerzální lakovnu kolejových vozidel, která obsahuje celkem 8 pracovišť. Pracoviště jsou navrženy jak pro vozy evropského charakteru, tak i pro vozy určené na ruský trh. Celková kapacita lakovaných vozů se díky novému pracovišti zvýší o 200 %. Jedná se o 2 kombinované stříkací kabiny (možnost lakování, vytěkávací a sušení do 60°C), tryskací kabiny, 4 přípravné kabiny a pracoviště finální přejímky. Provětrávání stříkacích kabin zajišťuje 6 vzduchotechnických jednotek důmyslně umístěných na ocelové plošině mezi samotnými kabinami. Ve všech pracovištích jsou instalovány pojízdné plošiny pro obsluhu, kromě tryskací kabiny, kde jsou lávky pevné. Speciálním požadavkem investora pak byly plošiny v přípravných kabinách. Zde jsou instalovány plošiny



Lakovací kabina

s kombinovaným pneumaticko-elektrickým pohonem a jsou dlouhé nestandardních 5,2 m. Kromě samotných pracovišť je důležité také jejich zázemí. Při návrhu bylo dbáno nejen na technické, ale i na ekonomické a úsporné řešení, co se týče provozních nákladů, i tak jsou celkové výkony jednotlivých médií mimořádné. Vytápění kabin zajišťují hořáky o celkové kapacitě téměř 2,5 MW, celkový chladicí výkon jednotek je 1,1 MW a elektrické rozvaděče jsou dimenzovány na příkon přes 2,2 MW. Novinkou v našich instalacích je pak výroba tlakového vzduchu pomocí lamelových kompresorů. Tlakový vzduch dodávají tři úsporné lamelové kompresory s externí

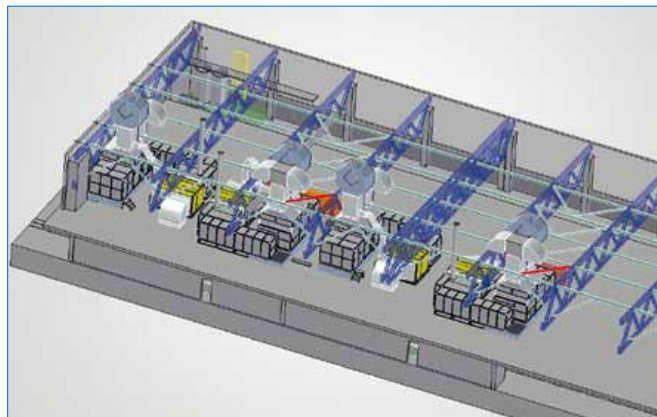


Dokončování montáže před předáním

sušičkou vzduchu, z toho jeden je vybaven rekuperační sadou pro zpětné získávání tepla pro ohřev užitkové vody. Rozvod vzduchu je v hliníkovém modulovém potrubí s dvěma 5m³ vzdušnicí a celková kapacita těchto kompresorů je přes 3 000 Nm³/h. Zachyt plynných emisí je řešen pomocí zařízení se zeolitovým koncentrátorem a tříkomorovým reaktorem. Unikátní projekt, na kterém se podílelo přes 40 projektantů z různých profesí, přes 20 stavebních a montážních firem, se úspěšně blíží ke konci. Jen díky skvělé koordinaci a projektovému řízení se podařilo i za ztížených podmínek dodržet smluvní harmonogram. Velké poděkování tak patří všem našim spolupracovníkům a zaměstnancům, kteří se na této zakázce podíleli. Momentálně probíhají dokončovací práce a komplexní předání je v plánu na konci dubna.

Dopravní podnik hl. m. Prahy, akciová společnost

Na podzim loňského roku společnost GALATEK a.s. uspěla ve výběrovém řízení na rekonstrukci 3 lakovacích boxů pro našeho významného zákazníka v Praze. Jedná se o rekonstrukci dvou malých stříkacích kabin a jedné velké stříkací kabiny. První představu rekonstrukce velké stříkací kabiny zobrazuje následující modely. Celá rekonstrukce spočívá v demontáži stávající technologie, parovodního potrubí a stavebních úprav budovy. Tyto práce pro nás zajišťuje společnost Metrostav a.s. Veškeré parní vytápění bude nahrazeno topením zemním plynem, abychom co nejvíce snížili provozní náklady. Zděné kabiny budou uvnitř obloženy sendvičovými panely a do nich vsazena nová LED světla, která přispějí k dalšímu snížení provozních nákladů. Jedná se o kompletní dodávku na klíč, takže součástí jsou i veškeré měření, které vyžadují dotčené orgány. V současné době probíhají projekční a konstrukční práce, takže k představení celého projektu dojde detailněji v následujících číslech magazínu.



Projekční model velké stříkací kabiny

Předané akce

Hans Brantner & Sohn Fahrzeugbau GmbH, Rakousko

Na počátku prosince minulého roku byla předána do provozu zakázka pro společnost Hans Brantner & Sohn Fahrzeugbau GmbH v rakouském Laa an der Thaya. Dodávka těchto dvou dvoukomorových pecí je součástí plně automatizovaného provozu pro výrobce zemědělské techniky a jde ruku v ruce s požadovanými standardy.



Celkový pohled na pec

Pec a sušárny jsou sice standardním produktem firmy Galatek, ale tyto sušárny jsou zajímavé hlavně svou velikostí (téměř dvacet metrů dlouhé a pět metrů vysoké) a zvláštním systémem zavírání pomocí pneumatických překryvných vrat a také vysokou teplotou, na kterou musí být vytopeny (180 - 200 °C) při zachování přesného rozložení teplot.

Jsou chráněny speciálním přístřeškem s odvětráváním, protože jsou umístěny z velké části mimo halu a systém dveří byl speciálně vyvinut s ohledem na dispoziční řešení umístění ve stávajícím objektu. Montáž dodávky s sebou nesla komplikace zejména s ohledem na pandemii COVID-19 a na náročná administrativní opatření týkající se cestování do zahraničí, ale peci jsou již několik měsíců v provozu, zákazník je spokojený, uvažuje nad realizací dalších zařízení ve spolupráci s naší společností a my jsme rádi, že plně slouží svému účelu a získali jsme tak další zajímavou referenci.

Hella Slovakia Front Lighting, s.r.o., Kočovce

V současné době zprovozňujeme robotickou lakovací linku ve slovenské společnosti HELLA Kočovce. Společnost HELLA je celosvětovým výrobcem světlometů pro osobní a nákladní automobily. V nově instalované lakovací lince dochází k předúpravě povrchu a robotickému nástřiku laku Antifog na vnitřní části světlometu, který zabraňuje kondenzaci, a tedy zamlžení světlometu zevnitř. Lakovací linka je navržena s vysokým stupněm automatizace, kde veškeré manipulace a procesní činnosti probíhají automaticky (kromě svěšování dílů na konci linky a ukládání dílů do linky na jejím začátku, které bude v budoucnu nahrazeno robotem). Linka je speciální kombinací robotických činností a automatizovaného otočného stolu ve stříkacích kabině. Tato kombinace zajišťuje zákazníkovi vysoce kapacitní zařízení a zároveň minimalizaci prostorových požadavků. Pro dodavatele a výrobce kombinace robotů a otočného stolu znamená vysoké nároky na přesnost a precizní programování jednotlivých zařízení a činností. Neméně důležitým aspektem u této linky je dodržení vysoké čistoty (využití HEPA filtrů, speciálních dvojitých podlah a vytvoření čistých prostorů), odpovídající úroveň a vybavení kompletního vzduchotechnického systému a dodržení přesných procesních parametrů (zejména teplota) v jednotlivých pracovních prostorech. Celou zakázku jsme realizovali společně s naším partnerem ABB Slovensko, který v této zakázce vystupoval jako generální dodavatel. Velký podíl součinnosti odvedl náš spolehlivý partner ELTEP Chrudim.



Robotické navěšování na dopravník

ZKW Slovakia s.r.o., Krušovce

Prakticky současně se zakázkou HELLA Kočovce docházelo k vývoji, výrobě a dodávce lakovací linky pro společnost ZKW Slovakia ve slovenských Krušovcích. Jedná se o další lakovnu na povrchovou úpravu světlometů, zde je lakována jejich vnější část UV lakem, který zajišťuje odolnost povrchu světlometu proti mechanickému a chemickému poškození a povětrnostním vlivům.

Linka je vybavena lakovacím robotem a v blízké budoucnosti bude doplněna o čistícího robota. Významnými prvky této linky jsou lakovací aplikace se sběrem přestříků UV laku, UV lampy pro vytvrzení UV laku a sušárna laku typu A (s vyvýšeným pracovním prostorem pro minimalizaci úniku tepla do ostatních částí linky). Jelikož se jedná o povrchovou úpravu jednoho z nejvýraznějších dílů automobilů, opět byl kladen důraz na maximální čistotu uvnitř linky (HEPA filtry, čisté prostory v místě navěšování a svěšování dílů) a úroveň vzduchotechnického systému linky.

Obě zakázky potvrdily pevné postavení naší společnosti v úzkém kruhu dodavatelů lakovacích linek nejvyšší kvality a čistoty, které výrobci světlometů vyžadují.



Dokončování montáže před předáním

Nissens Cooling Solutions Czech, s.r.o., Olomouc

Jak všichni víme, firmy čelí nedostatku kvalifikovaného personálu a řešením je právě automatizace lakovacích provozů ve všech oblastech, ať už je to manipulace, nebo samotné lakování dílů. Touto cestou se vydala i dánská firma Nissens, když si nás vybrala pro dodávku automatické linky pro nanášení práškových plastů pro jejich nový závod v Olomouci. Vzhledem k nelehké situaci ložského roku, jsme na kompletní dodávku dostali pouhých 5 měsíců a na podzim minulého roku jsme dokončili montáž a zahájili zkušební provoz. Jedná se o plně automatizovanou linku s jednodráhovým kontinuálním dopravníkem s drážkou nahoru v klasickém složení: předúprava dílů v průjezdném nerezovém odmašťovací stroji, sušení, automatické nanášení prášku, vytvrzování a chlazení. Zákazník přijal náš návrh vytvrzovací pece v provedení se sifonovým uzávěrem, který šetří instalovaný výkon a zvyšuje komfort pracovního prostředí. Kabina pro automatické nanášení práškových plastů je kompletní značky Wagner.

Montáž dodávky se samozřejmě neobešla bez různých administrativních průtahů a komplikací v souvislosti s pandemií COVID-19, ale jsem rád, že jsme vše zvládli a získali další významnou referenci v těžkém konkurenčním prostředí automatizovaných práškových linek.



Celkový pohled na lakovací linku



GALATEK®

Název společnosti:

GALATEK a.s.

Adresa společnosti:

Na Pláckách 647 P.O.BOX 35
584 01 Ledec nad Sázavou, ČR

Telefon, Internet, E-mail:

+420 569 714 201

www.galatek.cz

lakovny@galatek.cz

Obchodní rejstřík:

Krajský soud v Hradci Králové
oddíl B, vložka 1742

IČO: 25286706

DIČ: CZ25286706

