

GALATEK MAGAZÍN

Jaro 2019



Úvodní slovo (2)



Personální změny (2)



Veletrhy a konference (2-3)



ČMŽO Přerov (4-5)



Realizované projekty (6-7)

Úvodní slovo ředitele

Vážení obchodní partneři a přátelé.

Již 19. jaro Vás oslovujeme naším firemním Magazínem. Věřím, že i po tak dlouhé době přinášíme informace stále zajímavé. O tom bychom Vás rádi přesvědčili na dalších stránkách.



J. Kocián, ředitel a.s.

V předchozím čísle jsme psali o investicích do výrobního areálu. S krátkodobým odstupem můžeme říci, že přestože se ještě stále zabydlujeme, naše předpoklady se naplňují. Podobně je tomu i s ekonomickými výsledky loňského roku. Některé hotové realizace i nově připravované projekty Vám představíme v následujících stránkách.

Aktuálně máme pozitivní výhled i pro letošní rok. V rámci realizace nových zakázek se ale potýkáme, podobně jako celá řada dalších firem, s nedostatkem pracovníků. Tento nedostatek se projevuje prakticky u všech pozic. Od projektantů a konstruktérů, přes výrobu až po montáže a servisní techniky. Dlouhodobě řešíme problémy s kapacitou montáží. Jejich dostupnost, ale i požadavky jsou v naprostě jiných dimenzích, než například před dvěma, třemi roky. Celkově nárůst nákladů je pro dlouhodobě připravované projekty velice nepříznivým faktorem. Ale předpokládám, že i toto je podobné u celé řady firem.

Na 22. -23. května jsme připravili po delší době firemní seminář s názvem „Nové trendy v lakování“. Pozvaní účastníci absolvovali řadu zajímavých přednášek od prezentace služeb a dodávek společnosti GALATEK, přes legislativu, nové lakovací systémy až po robotické lakování a řídicí systémy. Účast byla nadstandardní a prakticky všichni pozvaní dorazili. Ani celodenní usilovný déšť snad nenarušil průběh této akce. Velice nás potěšily kladné reakce účastníků.

Věřím, že pro všechny čtenáře i nečtenáře tohoto magazínu bude jaro 2019 časem plným očekávání a plánů, ale také pohody a úspěchů.

Josef Kocián
ředitel a.s.

Personální změny v GALATEKU

Příjemné povinnosti čekají naši kolegyni z obchodního oddělení Petru Bártovou, která nastoupila na mateřskou dovolenou. Již před tím na své místo uvedla a zaučila paní Olgu Herko, která převezme agendu zahraničního obchodu. Peřře děkujeme a přejeme, ať si radosti své nové role maminky užije ve zdraví a pohodě a budeme se těšit na její návrat. Olgu v GALATEKU vítáme a přejeme, ať se jí u nás líbí a nové zaměstnání naplňuje její představy.

Kontakt na Olgu Herko:

tel.: 569 714 232

mob.: 608 827 318

E-mail: oherko@galatek.cz



Další změnou na obchodním oddělení je nový referent servisu a náhradních dílů pan Petr Sedláček, který dočasně nahradil dlouhodobě nemocného Jiřího Kudrnu. I když se kolega Petr v nové pozici zaučil rychle a změna by neměla mít vliv na kvalitu našich služeb, žádáme zákazníky o pochopení a trpělivost. Jirkovi Kudrnovi přejeme hlavně brzké uzdravení a už se těšíme, až se nám vrátí.

Kontakt na Petra Sedláčka:

tel.: 569 714 211

mob.: 607 036 393

E-mail: psedlacek@galatek.cz



S radostí bychom Vám chtěli oznámit, že se nám vrací zpátky na obchodní oddělení pan Ondřej Bareš, který do dubna roku 2017 pracoval na pozici projektant - nabídkář. Jsme velice rádi, že od června tohoto roku ho můžeme přivítat zpátky v našem týmu. Vrací se k nám nejen šikovný a pracovitý kolega, ale také tahoun všech mimopracovních aktivit.

Firemní seminář, veletrhy, konference

Firemní seminář

Ve středu 22. května jsme přivítali naše zákazníky na speciálním tematickém dni „Nové trendy v lakování“, který jsme věnovali hlavně robotice a lakování nadrozměrných dílů. Přivítali jsme více než 30 milých zákazníků, pro které jsme připravili odborné přednášky a prezentace a zároveň příjemný společenský pro-

gram. V odborné části se prezentovali nejen pracovníci firmy GALATEK, ale také naši partneři z firem ABB, ELTEP a CARLISLE. Myšlenka uspořádat podobné setkání se zrodila na brněnském Mezinárodním veletrhu, kde nás mrzelo, že nemáme na naše zákazníky víc času a moc nás potěšil výsledek i zpětné vazby zúčastněných.



INTERLAKOKRASKA

Naše společnost se již poněkoliakrát zúčastnila největšího ruského mezinárodního veletrhu povrchových úprav INTERLAKOKRASKA 2019. Další ročník veletrhu se opět konal ve výstavním komplexu Expocentre v Moskvě ve dnech 4. – 7. března.



V porovnání s předchozími ročníky se projevuje zvyšující se zájem investorů o akce podobného druhu a to jak v počtu návštěvníků a jejich konkrétních požadavků, tak i v úrovni přípravy a organizace vlastního veletrhu.

Díky účasti na veletrhu jsme získali cenné kontakty, jak na potenciální zákazníky, tak na zajímavé dodavatele specifických doplňkových technologií k lakovnám.

Expo coating

GALATEK se rozhodl podpořit svoje aktivity na ruském trhu účastí i na dalším oborovém veletrhu pořádaném v Moskvě v říjnu letošního roku a vystavovat na veletrhu Expo coating. Tohoto veletrhu se naše společnost zúčastní poprvé, ale vzhledem k velmi dobrým referencím a ohlasům k tomuto veletrhu očekáváme zajímavé rozšíření obchodních kontaktů.

Mezinárodní strojírenský veletrh v Brně

Jako již tradičně nemůžeme chybět ani v letošním roce i na nejvýznamnějším tuzemském Strojírenském veletrhu v Brně pořádaném v říjnu. Naše společnost zde

bude vystavovat i exponát zaměřený na automatizaci lakovacích procesů a celkově bude plánovaná expozice pojata interaktivně. Těšíme se na setkání se stávajícími i novými zákazníky a dodavateli.

Vzdělávání a prezentace výsledků

Jako prakticky každý rok, i letos zaměstnanci společnosti navštívili pravidelně na počátku roku se konající semináře a konference. Zcela na počátku roku to byly semináře k aktuálním změnám v legislativě, následovala konference Projektování a provoz povrchových úprav a seminář Centra pro povrchové úpravy Předúprava a čištění povrchu. Oproti loňsku se konference PPPÚ přesunula z prostředí pražského hotelu Pyramida do hotelu Olšanka, kde byly zajištěny vhodnější a příjemnější konferenční prostory. Zástupci společnosti zde prezentovali příspěvek k tématu navrhování lakoven z hlediska požadavků legislativy ochrany ovzduší a zvyšovali si své odborné znalosti. Seminář Předúprava a čištění povrchu se naproti tomu konal v již tradičních prostorách zámku v moravských Čejkovicích a nabídl mnoho zajíma-



vých příspěvků. GALATEK zde prezentovala M. Banýřová s výsledky společného výzkumného projektu CVPÚ. Do začátku letních prázdnin lze předpokládat návštěvy ještě aktuálních školení a seminářů z legislativní či technické oblasti, aktuálně přijde na řadu konference VOC 2019 pořádaná společností ELVAC EKOTECHNIKA s.r.o. v Pardubicích, a seminář o aktuálních a nových trendech v oboru povrchových úprav – tradiční Myslivna v Brně.

Českomoravská železniční opravna, s.r.o., Přerov

V současné době byl zahájen zkušební provoz komplexu povrchových úprav, který dodala naše společnost firmě Českomoravská železniční opravna s.r.o. v Přerově. Jak jsme již uvedli v minulém čísle našeho magazínu, jedná se o kompletní pracoviště ve venkovním provedení, které bylo projektováno přímo na míru zákazníkovi a jeho specifickému pozemku. Rozsahem díla byla dodávka celého komplexu kabin na klíč, tedy včetně veškerého potřebného příslušenství a dokumentace. Zákazník stavebně připravil pouze betonovou desku ve vzduchotechnickými kanály a přípojky a následně jsme zahájili montáž ocelové konstrukce a haly.



Pohled na venkovní provedení

Celé pracoviště je složeno z nezávislých kabin určených pro tryskání, odmašťování, přípravu povrchu a samotné finální lakování.

Pro odstranění staré barvy a rzi a pro předúpravu povrchu je určena tryskácká ruční kabina. Její vybavení dodal náš dlouholetý partner firma OTECO Bučovice. Kabina je vybavena podlahovým systémem pro zpětné vrácení abraziva, elevátorem s čističem, zásobníkem abraziva a systémem větrání s ekologickým filtrem. Součástí tryskácké kabiny jsou i dvě ruční tryskácké soupravy včetně ochranných pomůcek pro pracovníky. Odsávání znečištěného vzduchu z kabiny a zpětné vrácení vyčištěného vzduchu zajišťuje ventilátor vybavený patronovým, plně automatickým filtrem. V kabině je možné tryskání jak ocelových, tak hliníkových dílů a železnými broky, nebo korundem. Součástí dodávky jsou i lávky, které umožňují práci na vyvýšených místech. Stěny kabiny jsou vyloženy gumovými zástěnkami pro tlumení dopadajícího abraziva.

Další část technologického procesu je mytí a odmaštění povrchu, které bude prováděno v mycí kabině vysokotlakým postřikovým agregátem, za použití alkalického vodouředitelného přípravku. Pro odmašťování je odebírána teplá voda z bojleru, která bude elektricky dohřívána na teplotu odmašťování 80 °C. V agregátu bude do horké vody přidáváno malé množství odmašťovacího přípravku. Vodní pára je odvětrávána samostatným ventilátorem a po průchodu odlučovačem kapek odváděna do ovzduší. V mycí kabině je zajištěno plné podélné větrání splňující hygienické předpisy pro práci v podobných prostorech. Vnitřní stěny mycí kabiny jsou kompletně v nerezovém provedení.

Pro přípravné práce (tmelení a broušení tmelu), nanášení nátěrových hmot a sušení bude používána přípravná a stříkácká kabina přiléhající k odmašťovací kabině. Tato kabina je vybavena jednou vzduchotechnickou jednotkou a provětrávána po sekcích. Obsluha kabiny se pohybuje po podlaze nebo na pneumaticky poháněných



Stříkácká kabina



Pohled na stříkáci kabínu zvenku

plošinách, které se pohybují po bočních stěnách. Podlaha je vybavena suchým filtračním systémem.

Na přípravnou kabínu navazuje kombinovaná stříkáci kabína, která je určena pro nanášení kapalných nátěrových hmot a následně i jejich sušení při zvýšené teplotě. Kabína je vybavena dvěma vzduchotechnickými jednotkami a je rozdělena na dvě vzduchotechnické sekce. Při stříkání je provětrávána vždy pouze jedna zvolená sekce, což umožňuje výrazné úspory provozních nákladů na vytápění. Při režimu stříkání je provětráván celý prostor horkým vzduchem. Kabína je vybavena středovými rolovacími vraty, které mohou prostor kabiny fyzicky rozdělit na dva nezávislé boxy. Součástí výstroje obou kabin jsou dva páry pneumatických plošin s 3-osým pohybem, které umožňují bezpečně stříkání vyšších ploch, střechy a čel lakovaného objektu.

Součástí celého komplexu je i přípravná a příruční sklad, který je od ostatních prostor protipožárně oddělen a základně vybaven.

Doprava a manipulace kolejových vozidel bude po podlahových kolejkách. Vlastní posun vozidel po kolejkách bude zajištěn vlečným lanovým vrátkem.

Celá realizace díla byla provázena problémy, hlavně legislativního charakteru a díky složitým vlastnickým vztahům a nelehkému umístění prostoru pro výstavbu. I přes tyto překážky se nám povedlo předat jedinečný lakovací komplex přesně na míru potřeb uživatele a vyhrazených prostor.

Poděkování patří majitelům ČMŽO za spolupráci při vývoji celého pracoviště, jejich stavebnímu dozoru, ale i našim partnerům firmě O.K. KONSTRUKCE, P-Systems a OTECO.



Pohled na provoz povrchových úprav



Vnitřní část stříkáci kabiny

Realizované projekty

Bombardier Transportation Czech Republic a.s., Česká Lípa

Nosným projektem pro letošní kapacity naší firmy je již zmiňovaný projekt na dodávku 17 lakovacích kabin do nové lakovny kolejových vozidel ve firmě Bombardier Transportation Czech Republic a.s. Po složitě projekčně - konstrukční přípravě byla v únoru zahájena montáž s tím, že do poloviny července plánujeme předat první funkční fázi projektu, která zahrnuje 5 samostatných pracovišť (robotická lakovna, ruční lakovna, kabina broušení, sušárna a pracoviště finální přejímky).

Právě lakovna osazená lakovacími roboty na sedmém ose, je zcela výjimečné zařízení v Česku a první podobná instalace ve skupině Bombardier Transportation Czech Republic a.s. Na druhou polovinu tohoto roku je plánované postupné předávání jednotlivých dalších zařízení v kadenci 3 týdnů na každou další kabinu.



Průběh montáže ve firmě Bombardier Transportation Czech Republic

PROMENS a.s., Zlín

Další významnou zakázkou realizovanou v letošním roce je dodávka lakovacího pracoviště pro firmu PROMENS Zlín. Celá zakázka se skládá ze dvou lakovacích linek - z nichž jedna je robotická a druhá ruční pracoviště pro lakování nadrozměrných dílů. V polovině měsíce března jsme zahájili montáž a start výroby je plánován na měsíc září. Detailní popis celé dodávky včetně podrobné fotogalerie plánujeme do podzimního vydání našeho magazínu.



Průběh montáže ve firmě Promens, Zlín

NEON - LAK spol. s r.o.

Vždy jsme rádi, když se vracíme k našim spokojeným zákazníkům. Proto máme velkou radost z vítězství ve výběrovém řízení na dodávku robotické lakovací linky pro rodinnou firmu NEONLAK Mladá Boleslav. Linka je určena k 3 vrstvému lakování plastových dílů s maximálními požadavky na čistotu a kvalitu odpovídající automobilovému prostředí.

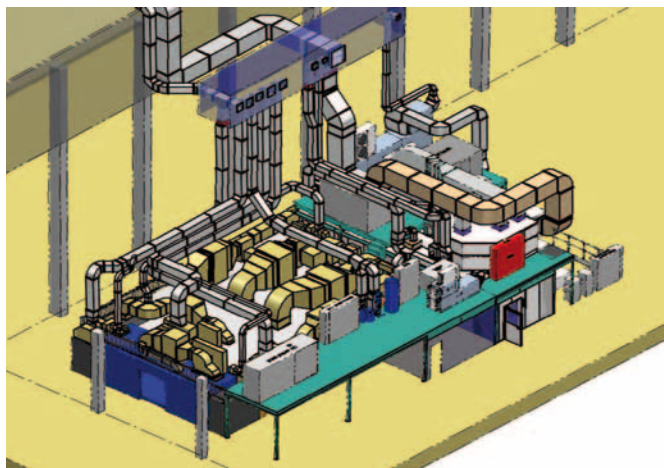
Základem linky jsou dvě robotické kabiny s vodním filtračním systémem osazené lakovacími roboty ABB. Další dva roboty jsou určené pro aplikaci čističů CO₂ a ožeh dílů. Kompletnost linky tvoří ještě vytěkači prostory, sušárna, chladič prostor a příprava barev. Nad linkou je umístěna plošina s kompletní vдуchotechnikou. Pátéří automatického pracoviště bude podlahový Power-free dopravník se 100 kusy vozíků. Linka by měla být dokončena a zprovozněna na konci tohoto roku a určitě se k ní ještě vrátíme v dalších magazínech.

Nová lakovací linka pro firmu NEONLAK je další náročná zakázka, která posouvá naši firmu mezi špičkové evropské dodavatele nejsložitějších lakovacích technologií.

DJK Europe GmbH (Koito Žatec)

Další náš vážený zákazník je pražská pobočka japonské konzultační firmy DJK, společně s kterou dodáváme lakovací technologie japonským firmám. Další společná zakázka je linka na nanášení transparentních laků na světla aut pro žateckou firmu

KOITO. Zařízení se již nyní rodí v naší výrobě a brzy bude zahájena montáž na místě instalace.



3D model linky na nanášení transparentních laků na světlá aut

VISHAY ELECTRONIC spol. s r.o., Blatná

Po dlouhodobém hledání vhodného řešení jsme získali zakázku na rekonstrukci stávajícího lakovacího pracoviště u firmy Vishay Blatná. V dalším čísle magazínu Vás budeme informovat o jejím vývoji.

Badger Meter Czech Republic s.r.o., Brno

Jedna s dalších robotických linek, kterou naše firma uvádí do provozu právě v těchto dnech, vznikla pro brněnskou společnost Badger Meter. Od jejího prvního návrhu až po realizaci utekly více než 3 roky. Byla prováděna investičními, legislativními i stavebními komplikacemi a o to jsme raději, že se konečně rozjídí.

Jedná se o jednoduchou robotickou linku na potrubní díly různých průměrů. Její složitost přináší nadstandardní požadavek na tloušťku nátěru pomocí větším počtem vrstev. To zajišťuje podlahový Power-free dopravník osazený výhybkami, díky kterým lze volit možnost lakování mokrého do mokrého (pouze po vytěkání),

nebo zaveze díly do sušárny a následnému vychlazení. Technologický tok dílů prochází pracovištěm na přípravu povrchu, lakovací kabinou, vytěkáčím boxem, sušárnou a chlazením na volném prostoru. Součástí linky je lakovací robot ABB a 2k systém od firmy Lottmann Praha.



Dopravní systém



Lakovací robot



Celkový pohled na robotickou linku

GALATEK®

Název společnosti:

GALATEK a.s.

Adresa společnosti:

Na Pláckách 647 P.O.BOX 35
584 01 Leděč nad Sázavou, ČR

Tel., Fax, Internet, E-mail:

+420 569 714 111; +420 569 722 509
www.galatek.cz; lakovny@galatek.cz

Obchodní rejstřík:

Krajský soud v Hradci Králové, oddíl B, vložka 1742

IČO: 25286706

DIČ: CZ25286706

