

GALATEK MAGAZÍN

Jaro 2016



Úvodní slovo (2)



Nové kancelářské prostory (2,3)



Výzkumné a vývojové pracoviště (3)



Lakovna Volkswagen Wrzesnia (4)



Prášková linka ESB Rozvaděče (5)



Realizované projekty (6)



Naši noví zaměstnanci (7)

Úvodní slovo ředitele

Vážení obchodní partneři a přátelé,

jaro roku 2016 už je tu a s ním i čas pro další číslo našeho firemního magazínu. Nyní připravujeme a doplňujeme obchodní plán pro letošní rok a vyhodnocujeme také rok uplynulý.



J. Kocián, ředitel a.s.

Byl to pro nás rok skutečně hektický. V květnu jsme slavili 25 let existence společnosti. O tom jsme Vás informovali v předchozích číslech a s mnohými jsme se při oslavách také sešli. Ale především jsme zažili úspěšný rok z pohledu realizovaných zakázek. Celkový obrat za rok 2016 činil 432 milionů korun a oproti roku předchozímu se jedná o nárůst o 38%. Tento skokový nárůst obratu je způsoben

především větším počtem středně velkých a velkých dodávek pro významné zákazníky a to i z oblasti automobilového průmyslu. Mnohdy se jednalo o nestandardní provedení lakovacích provozů, včetně automatických lakovacích linek s vysokým podílem doplňkových zařízení vzduchotechnických jednotek a vícedráhových dopravních systémů a především softwarových prací. Řadu takovýchto projektů se Vám budeme snažit představit i v tomto i v dalších číslech našeho magazínu.

Podobné dodávky jsou velice náročné na technickou přípravu. Od zpracování projektové a konstrukční dokumentace, řídicího softwaru až po odladění technologických procesů na zařízeních při jejich zprovoznování. Proto byl uplynulý rok i rokem hledání nových pracovníků, kteří by doplnili potřebné kapacity. S přibývajícím počtem nových zaměstnanců a potřebou většího prostoru pro obchodní jednání jsme uskutečnili v minulém roce velkou investiční akci a to vybudování nových zasedacích místností a kanceláří.

GALATEK se i letos zúčastnil již 20. ročníku oborové výstavy Interlakokraska v Moskvě zaměřené na barvy a lakovací technologie, která probíhala od 1.-4. března 2016. Znovu jsme formou prezentace podpořili své četné obchodní aktivity v oblasti Východní Evropy, kde jsme realizovali v uplynulých letech rozsáhlé zakázky.



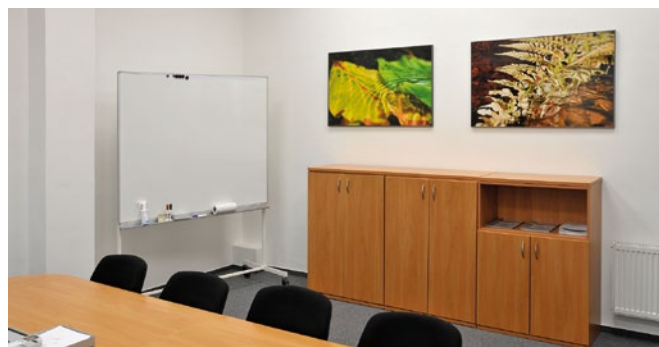
Na setkání se těší a hodně pracovních i osobních úspěchů přeje

Josef Kocián
ředitel a.s.

Nové kancelářské prostory

Do nově vybudovaných prostorů byl během února kompletně přestěhován celý obchodní úsek, čímž byl splněn záměr obchodního ředitele ke zkvalitnění činnosti obchodního úseku. Kompletní grafické řešení nových prostorů je v souladu s novým grafickým designem společnosti, který pomáhá budovat dojem důvěryhodnosti a vyšší úroveň celé firmy a působí tak na nové i stávající zákazníky seriózně a profesionálně.





Výzkumné a vývojové pracoviště

Firma GALATEK není jen významným integrátorem provozů určených pro povrchové úpravy, ale nemalou část svých aktivit věnuje také vývoji a výzkumu v tomto oboru. Již více než dva roky provozuje vlastní Výzkumné a vývojové pracoviště a s radostí sledujeme jeho naplněné kapacity. Jeho možnostmi již využili významní výrobci a to hlavně z automobilového průmyslu, aby odzkoušeli budoucí či optimalizovali stávající lakovací procesy. Stejně úspěšně funguje toto pracoviště i při simulování různých

V podzimním čísle tohoto Magazínu jsme Vás informovali o zapojení společnosti GALATEK do programu „centra kompetence“ Technologické agentury České republiky, konkrétně do „Centra výzkumu povrchových úprav“.

V současné době intenzivně pracujeme v jednotlivých pracovních balíčcích (WP) především na následujících konkrétních úkolech:

- aplikace UV laků s robotizovaným UV vytvrzením
- vývoj nátěrového systému pro integrální nádrže malých dopravních letadel
- aplikace UV vytvrditelných laků na díly letadel – zvýšení odolnosti vybraných dílů vůči abrazivnímu působení při startech a přistáních
- předúprava povrchu plastových materiálů plasmatem před následnou aplikací nátěrových hmot – zkoušky s různými druhy plastů



lakovacích technologií, při návrhu a stavbě jednoúčelových strojů a to hlavně pro moderní technologii UV vytvrzování laků. Výzkumným pracovištěm tak prošly různé druhy výrobků od vík kanálů, různých plastových či kovových autodílů, přes květináče, pивní sudy a dveřní závěsy až po podvozky tryskových letadel. Zákazník tak získává jistotu, že navržená a dodaná technologie bude plnit jeho požadavky a nestane se obětí pokusů či omylů.



Speciální lakovna pro Volkswagen Wrzesnia, Polsko

GALATEK se jako jediný český výrobce lakovačích linek podílí na výstavbě zcela nového automobilového závodu firmy Volkswagen - užitkové vozy v polské Wrzesnii. Po dostavění závodu se zde bude vyrábět nový typ Volkswagen Crafter v nejrůznějších modelových verzích. Jedná se o ojedinělou investici automobilových výrobců na evropském trhu, především co se týče rozsahu.

Vzhledem k tomu, že se jednalo o kompletní výstavbu nového závodu na zelené louce, musela se naše firma během realizace zakázky potýkat s nejrůznějšími komplikacemi, jako byly časté výpadky elektrického proudu či plynu, extrémně zvýšená prašnost v místě instalace a zřížená přístupnost. Výstavbu tohoto závodu řídili zástupci koncernu Volkswagen jak z německé centrály, tak z polské dceřiné pobočky. Jednalo se tedy o mezinárodní projekt, jehož realizace s sebou přinášela nejrůznější úskalí, které naše firma úspěšně vyřešila. Mezi ně patřily především nejrůznější zvláštnosti polského trhu týkající se striktního dodržování bezpečnostních zásad na



Kontrolní pracoviště

pracovišti či vyhotovení projektové dokumentace pro převzetí polskými technickými úřady. Přesto patří firma GALATEK k jedním z prvních dodavatelů v tomto závodě, kteří své zařízení zprovoznili a předali zákazníkovi k užívání. Zatímco ve zbytku haly se stále ještě montuje, díky zařízení GALATEKU první vozy Crafter opouští brány závodu v novém laku.

Předmětem dodávky GALATEKU byly dvě lakovačí linky složené ze stříkačích kabin s kompletní vzduchotechnikou, na které navazují sušárny speciálně upravené dle požadavků koncernu Volkswagen. Tyto sušárny jsou vybaveny několika stupňovým systémem filtrace. Dále zde GALATEK dodal i 8 otevřených pracovišť se stmívatelnými světly sloužících pro úpravy vozů před lakováním, ke kontrole kvality laku



Lakovačí kabiny se vzduchotechnikou

a k bodovým opravám laku. Předmětem dodávky byl i sklad a míchárna barev s množstvím speciálního vybavení jako například — automatická míchací stanice a automatické míchací regály či myčka pistolí. Kvůli specifickým požadavkům zákazníka na přepravu automobilů během produkce mezi jednotlivými pracovišti musel GALATEK vyřešit systém přepravy vozů vývojem vlastního manuálního dopravního systému. Vzhledem k výšce lakovaných vozů byly do kabin instalovány pneumatické mobilní plošiny, které obsluhuje zaručují snadný přístup i během lakování střešních automobilů. Z důvodu přísných hygienických požadavků jsou lakovačí kabiny vybaveny systémem filtrace vzduchu vhodného pro dýchání, který GALATEK



Přípravné pracoviště

zrealizoval včetně nerezových rozvodů. Pro splnění požadavku zákazníka na snadné a rychlé sušení malých ploch po lakování dodal GALATEK i speciální mobilní IR-zářiče. Požadavkem společnosti Volkswagen bylo navrhnout zařízení tak, aby vyhovovala požadavkům povrchové úpravy jak kompletních karosérií v první fázi produkce tak i následně pro lakování hotových vozů. Z tohoto důvodu bylo třeba navrhnout všechna zařízení s množstvím nadstandardních úprav a volby různých výrobních režimů, jejichž parametry se diametrálně lišily, co se týče ventilace, teplot pro sušení laku i nastavením proudění vzduchu v kabinách a v sušárnách. Pro dodržení požadovaných parametrů v průběhu celého roku je systém vzduchotechniky vybaven chlazením a zvlhčovacími zařízeními včetně UV lamp.



Sušárny a přípravná nátěrových hmot

Realizací toho projektu GALATEK úspěšně navázal na předchozí spolupráci s koncernem Volkswagen, pro který dodal zařízení do závodů AUDI v Ingolstadtu, pro závody ŠKODA AUTO v Mladé Boleslavi a Kvasinách a pro Volkswagen v Bratislavě a v Nižním Novgorodě. Pevně věříme, že v brzké době bude moci GALATEK prokázat svou spolehlivost a kvalitu i při realizaci dalšího projektu v oboru Automotive.

Prášková lakovací linka pro ESB Rozvaděče a.s., Brno

V červnu 2015 zahájila společnost GALATEK a.s. dodávku práškové lakovací linky pro firmu ESB Rozvaděče a.s. Brno, která zajišťuje dodávku rozváděčů nízkého napětí a zámečnické komponenty pro elektromontážní firmy v tuzemsku i zahraničí.

Sušárna adhezí vody a vytvrzovací pec je vytápěna cirkulací horkého vzduchu přes nepřímotopný výměník s hořákem na zemní plyn. Teplota cirkulačního vzduchu je na nastavené hodnotě udržována automaticky. Chlazení dílů probíhá

v chladicím tunelu.

Pracoviště pro nanášení práškových plastů (PP) tvoří dvě nanášecí kabiny

- a) Automatická plastová kabina v sestavě:
- ruční nástřik na vstupu a výstupu
 - automatické čištění podlahy sekvenčním vyfukováním
 - práškové SuperCentrum pro připojení 12 injektorů
 - systém recyklace
 - hasící systém
 - řídicí systém ProfiTech M

b) Nerezová ruční prášková kabina

Pro dopravu dílců slouží dopravník Power&Free, který propojuje veškeré technologické zařízení. Řídicí systém dopravníku umožňuje přesné naprogramování jednotlivých technologických operací, přejezdových rychlostí a pracovního taktu linky.

Demontáž staré lakovny byla provedena v únoru

2016 po zprovoznění nové lakovny. Všechna nabízená zařízení splňují požadavky příslušných bezpečnostních, hygienických a ekologických předpisů vztahujících se na tato zařízení.

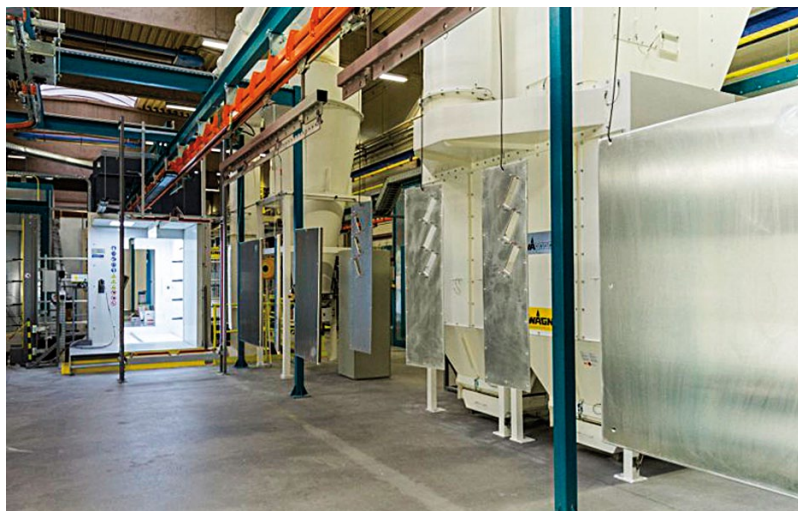


Kontrolní pracoviště

Nová lakovací linka byla umístěna do vedlejší haly vedle stávající lakovny, tudíž k likvidaci staré lakovny došlo až po zprovoznění a povolení nové lakovny do zkušebního provozu.

Linka se skládá z pracoviště pro předúpravu povrchu, sušárny vody, pracoviště pro nanášení práškových plastů, vytvrzovací pece, chladicího tunelu a kontrolního pracoviště. Dopravní systém je společný pro celou lakovací linku. Celá lakovací linka je řízena řídicím systémem SIMATIC.

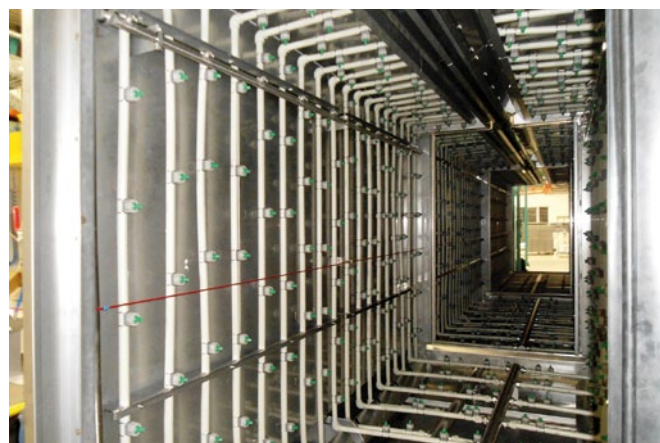
Pracoviště pro předúpravu povrchu dílů využívá tříkomorový taktovaný odmašťovací stroj. Vytápění posířkového stroje je horkovodním kotlem na zemní plyn. Předúprava je vybavena stanicí pro výrobu demivody a ruční čističnou odpadních vod. Provoz stroje je ovládán řídicím systémem pro automatický provoz, pro potřeby údržby a zkoušení je zařazen seřizovací provoz s ručním ovládním jednotlivých agregátů. V automatickém provozu jsou požadavky na obsluhu minimální, sestávají převážně z pravidelných kontrol stavu zařízení, kvality lázní a povrchu dílců, odstranění zjištěných poruch případně nečistot a nasazování nových lázní.



Prášková lakovací linka pro firmu ESB Rozvaděče a.s.



Prášková kabina

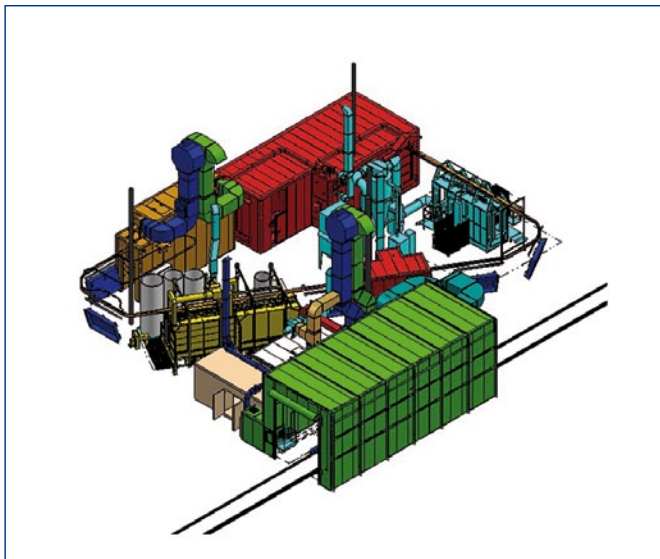


Vnitřní část taktovaného odmašťovacího stroje

Realizované projekty

DENIOS s.r.o., Strakonice

Od roku 2013 jsme byli v jednání s významným světovým výrobcem a dodavatelem výrobního programu pro skladování nebezpečných látek - společností DENIOS. Pro nově budovaný závod ve Strakonících byla potřeba vybudovat kompletně novou

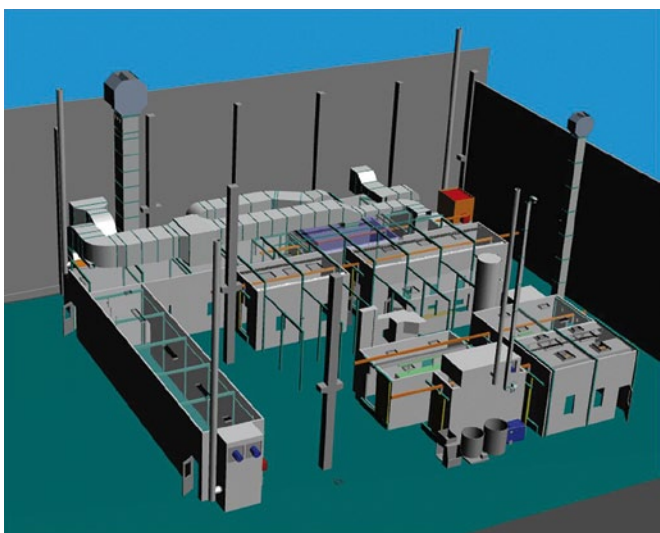


Celkový pohled na lakovací linku pro nanášení práškových plastů pro DENIOS s.r.o., Strakonice

lakovnu pro zajištění povrchové úpravy pro požárně odolné skladovací kontejnery a záchytných van pro sudy a IBC nádrže. S ohledem na předpokládanou celkovou spotřebu rozpouštědlových nátěrových hmot a požadované kapacity jsme oproti původnímu záměru navrhli pro záchytné vany vybudování linky pro nanášení práškových plastů a to včetně předúpravy povrchu odmašťováním a pro skladovací kontejnery roštovou stříkací kabinu s pojízdnými plošinami obsluhy. Díky využití práškových plastů pro většinu produkce je, kromě výrazného snížení spotřeby rozpouštědel a tím také ochrany životního prostředí, obrovskou výhodou výrazné zkrácení času od vstupu dílů do lakovny po další výrobní operace.

FAIVELEY TRANSPORT CZECH a.s., Plzeň

Náš stávající zákazník firma Lekov Blovice změnil majitele a společnost se přejmenovala na Faiveley Transport Czech, která se i nakonec odstěhovala do nového areálu v Plzni. S těmito změnami souvisel i vyšší požadavek na kvalitu povr-



Celkový pohled na lakovací linku pro firmu FAIVELEY TRANSPORT CZECH a.s.

chové úpravy dílců a rozhodnutí investovat do nové lakovací linky. Složitě výběrové řízení spočívalo hlavně v hledání optimálního kompromisu mezi představou zákazníka

o technickém řešení a ceně zařízení. Výsledkem je podepsaná smlouva na lakovací linku, která řeší komplexně celý lakovací proces a díky vybavení Power&Free dopravníkem umožňuje variabilní volbu technologie, způsobu předúpravy, počtu aplikací a vrstev. Celá linka se skládá z následných technologií: odmaštění, metalizace, tryskání, broušení, lakování a sušení. Vysoká technická úroveň linky by měla být podtržena moderním systémem řízení doplněným vizualizací a sběrem dat propojeným s informačním systémem firmy.

SNCF Bischheim

V současné době zprovozňuje naše firma lakovací linku dvojkolí pro SNCF ve francouzském Bischheimu. Nejedná se o dodávku ani tak významnou svým rozsahem, ale hlavně složitou prostředím francouzských státních drah. Naši pracovníci museli respektovat náročné požadavky zákazníka a hlavně jeho bezpečnostního

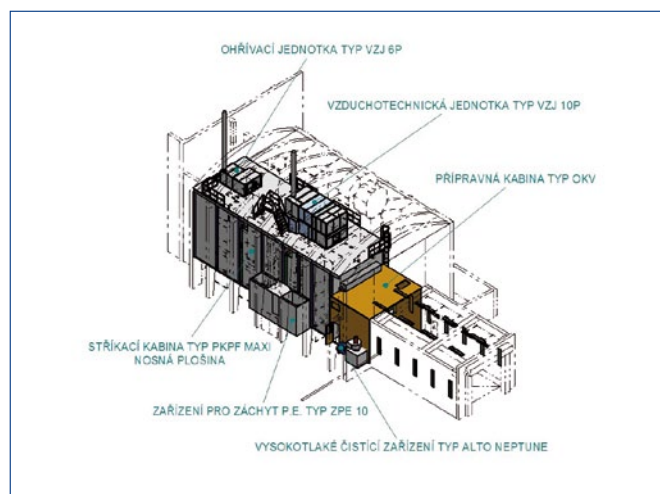


Linka pro nanášení KNH pro firmu SNCF Bischheim

auditora. Od standardní linky se liší hlavně použitím jednoúčelového podlahového dopravního systému, který speciálně pro tuto zakázku vyvinul náš partner NOPO Hradec Králové. Stavební práce, které byly také součástí dodávky, dodala místní firma EIFFAGE.

VOP CZ, s.p., Šenov u Nového Jičína

Mezi naše vážené zákazníky patří již dlouhodobě s.p. VOP Šenov a proto jsme rádi, že jsme uspěli ve výběrovém řízení na kompletní rekonstrukci původního provozu povrchových úprav lakovny a její rozšíření o přípravnou kabinu. Jednalo

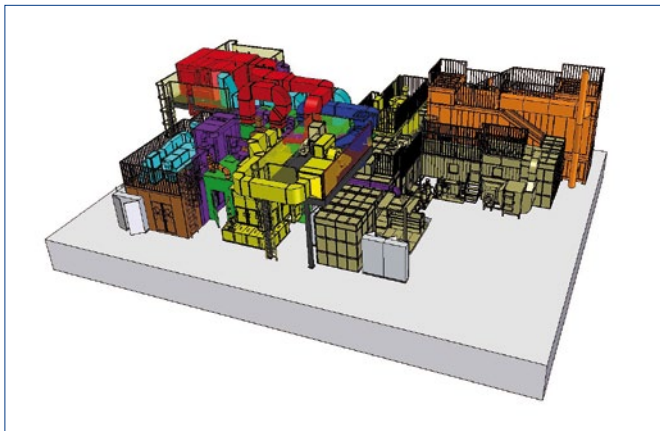


Rekonstrukce stávající lakovny v objektu č. 13 pro firmu VOP CZ, s.p. Šenov u Nového Jičína

se o typickou lakovací kabinu o délce 17,5 m osazenou pneumatickými plošinami pro obsluhu. Provětrávání jednotlivých sekcí zajišťuje vzduchotechnická jednotka o výkonu 36000 m³/hod. Součástí dodávky firmy GALATEK byly i stavební práce a vyřízení stavebního povolení.

DJK Europe GmbH

Stále probíhají práce na projektu dvou UV lakovacích linek na povrchovou úpravu parabol svítidel pro japonského zákazníka DJK. Jedná se o linky pokovení povrchu metalizací, nanášení laku a následného vytvrzení UV lampami. Posledním pracovištěm je mycí linka BMC zajišťující nejen odmaštění dílů, ale i následnou metalizaci a UV lakování.



Celkový pohled na linku na nanášení UV laku pro firmu DJK Europe GmbH

Po složitých schvalovacích a celních procedurách byla v polovině dubna zahájena montáž v ruském Dimitrovgradě. V průběhu 4 měsíců by tak měla vzniknout nezávislá robotická linka s maximálním požadavkem na čistotu prostředí odpovídající požadavkům výroby automobilových svítidel.

TVD - Technická výroba a.s., Slavičín

Mezi vážené zákazníky naší firmy patří i významný výrobce rozvaděčových a kovových skříní TVD Slavičín, který již provozuje několik našich zařízení. Na začátku tohoto roku přibyl i pracoviště pro ruční nanášení práškových plastů totožné s již předem dodaným, co ukazuje vhodnost jeho použití. Jedná se o roštovou kabínu pro



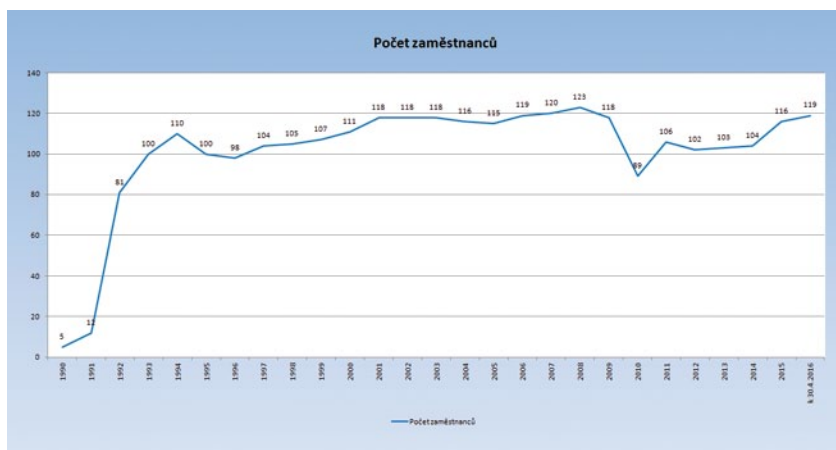
Prášková kabina pro firmu TVD Slavičín

nanášení práškových barev, která umožňuje vstup lakýrníka do prostoru a nanášení barvy na složité a rozměrné díly a na ní navazující technologie.

Naši noví zaměstnanci

Vzhledem ke stále zvyšující se náročnosti našich dodávek, ale i k faktu, že někteří naši kolegové se chystají na zasloužený odpočinek, dochází k výraznému rozšíření a omlazení našeho kolektivu. Za poslední dva roky se navýšil počet zaměstnanců z 98 na 119. Dovolujeme si Vám představit naše nové pracovníky, kteří reprezentují naši firmu u zákazníků a obchodních partnerů.

- Václav Hruška, DiS., programátor řídicích systémů
- Pavel Linhart, DiS., programátor řídicích systémů
- Jan Pešek, referent pro obchod a nákup
- Ing. Jana Sigmundová, technolog povrchových úprav (emise)
- Ing. Marek Rudolf Havlík, technolog povrchových úprav (předúprava)
- Filip Gramer, projektant



Václav Hruška, DiS., programátor řídicích systémů



Pavel Linhart, DiS., programátor řídicích systémů



Jan Pešek, referent pro obchod a nákup



Ing. Jana Sigmundová, technolog povrchových úprav (emise)



Filip Gramer, projektant

GALATEK®

Název společnosti:

GALATEK a.s.

Adresa společnosti:

Na Pláckách 647 P.O.BOX 35
584 01 Leděč nad Sázavou, ČR

Tel., Fax, Internet, E-mail:

+420 569 714 111; +420 569 722 509
www.galatek.cz; lakovny@galatek.cz

Obchodní rejstřík:

Krajský soud v Hradci Králové, oddíl B, vložka 1742

IČO: 25286706

DIČ: CZ25286706

