

GALATEK MAGAZÍN

Podzim 2015



Úvodní slovo (2)



Pozvánka na BVV (3)



Centrum výzkumu (3)



Lakovna Hajdík (4,5)



Continental Automotive CR (5)



Realizované projekty (6)



Oslavy 25 let Galateku (7)

Úvodní slovo ředitele

Vážení obchodní partneři a přátelé,

tento rok je pro nás velice významný a to tím, že jsme získali významné projekty po celém světě a slavíme 25 let působnosti na tomto trhu. Statistika i ekonomové hlásí



J. Kocián, ředitel a.s.

téměř skokové nárůsty v průmyslové výrobě. Jsem si jistý, že podobný trend cítí a vnímá i většina z vás, našich čtenářů a partnerů. Nezbývá než si přát, aby se trend zachoval a ani by nemuselo jít o tak vysoká čísla. Osobně bych byl spíš pro růst sice trvalý, ale pozvolnější.

Už od loňského podzimu a pak následně i v posledním čísle našeho magazínu jsme psali o plánovaných a připravovaných oslavách 25. výročí existence firmy. Celá řada našich kolegů a partnerů měla s přípravou této akce spoustu práce a starostí a jsem přesvědčený, že vše dopadlo více než dobře. Naše pozvání nakonec přijalo přes 130 partnerů. Počasí bylo ukázkové a vydrželo až do pozdního večera, stejně jako celá řada návštěvníků. Rovněž v sobotu nám počasí přálo a dopoledne na Den otevřených dveří přišli rodinní příslušníci zaměstnanců, bývalí zaměstnanci, známí a široká veřejnost z města a okolí. Celkový počet návštěvníků odhadujeme na 400!

Moc rád bych ještě jednou touto cestou poděkoval všem, kteří si ve svých nabízených programech našli čas pro naši společnost, případně pro konkrétní osoby a strávili s námi tento



pro nás významný den. A druhou větou rád a upřímně děkuji našim kolegům, kolegyním i partnerům za vzornou a precizní přípravu a tým i zdar celé akce.

Věřím, že kdo má již po dovolené, strávil ji přesně podle svých představ a nabil se novou energií. A Ti, kteří na dovolenou teprve čekají, ať jsou si jistí, že ani září není pro letní dovolenou úplně špatný čas.

Na setkání se těší a hodně pracovních i osobních úspěchů přeje

Josef Kocián
ředitel a.s.



Těšíme se na brzké shledání při příležitosti 57. Mezinárodního strojírenského veletrhu v Brně, letos už od 14. 9. do 18. 9. 2015. Budeme velice potěšeni, pokud navštívíte náš stánek č. 40 v pavilonu E.

Srdečně Vás zveme na 57. mezinárodní strojírenský veletrh

GALATEK

14. - 18.9. 2015, Výstavní areál Veletrhy Brno a.s.
pavilon E, stánek č. 40

GALATEK a.s.
Na Pláckách 647
Ledeč nad Sázavou
584 01, Česká Republika
Tel.: +420 569 714 111
Fax: +420 569 722 509
lakovny@galatek.cz
www.galatek.cz



Centrum výzkumu povrchových úprav



Se zahájením provozu výzkumného a vývojového pracoviště se nejen zvýšil zájem zcela nových investorů o nabízené služby tohoto pracoviště, ale povedlo se především povýšit zavedený systém vývoje do oblasti výzkumu. Konkrétním příkladem je zapojení společnosti GALATEK do programu „centra kompetence“ Technologické agentury České republiky, ve kterém bylo založeno „Centrum výzkumu povrchových úprav“.

Členy tohoto centra jsou přední výzkumné ústavy v naší republice, jako např. SYNPO Pardubice, Univerzita Pardubice, Masarykova univerzita Brno, ČVUT Praha a další.

Hlavním cílem tohoto programu je zvýšení konkurenceschopnosti ČR v progresivních oborech povrchových úprav s vysokým potenciálem pro uplatnění inovací. Konkrétní projekt CVPU je zaměřen na oblast povrchových úprav pro strojírenství a stavitelství, zejména na výzkum a vývoj nových typů materiálů, technologických zařízení pro jejich aplikaci a kvalitní a optimální způsob přípravy povrchů s vysokou úrovní know-how významně zlepšující jejich vlastnosti. CVPU je zaměřeno na aplikaci nových a modifikovaných polymerů a vhodných organických a anorganických sloučenin v ochraně a modifikaci různých typů povrchů, které přinesou nové vlastnosti a příležitosti pro jejich praktické využití.

Účast v tomto projektu a očekávání dalších blížících se podobných projektů povyšuje společnost GALATEK a.s. mezi lídry v oboru povrchových úprav v celé Evropě.

Všechny tyto kroky vedou k naplnění základního poslání firmy GALATEK a.s., kterým je vyrábět stroje a zařízení pro povrchové úprav v evropské kvalitě pro nejširší okruh zájemců se zaměřením na střední a větší zákazníky.



Robotická lakovací linka pro firmu LAKOVNA HAJDÍK s.r.o., Jablůnka



Pohled na celkové pracoviště Lakovna Hajdík s.r.o., Jablůnka

Velice si vážíme úspěchu ve výběrovém řízení na dodávku robotické lakovací linky pro firmu Lakovna Hajdík s.r.o., Jablůnka, která se zabývá kompletní péčí o povrchovou úpravu prostřednictvím mokrého lakování. Lakovací linka je určena pro lakování kapalnými nátěrovými hmotami na širokou škálu materiálů (plast, kov, dřevo, sklo...).

Dodávka technologie linky je kompletní, včetně 4ks robotů (2ks pro předúpravu a 2ks pro lakování), aplikační technologie pro předúpravu pomocí CO₂ a aplikační technologie pro lakování včetně barvového hospodářství.

Pro možnost nanášení jedno nebo vícevrstevných nátěrových systémů je navržena linka obsahující předúpravu povrchu formou čištění pomocí CO₂, prostor ionizace, stříkáci kabínu, vytěkáci prostor, sušárnu NH a chladičů tunel. Celá linka je propojena podlahovým dopravníkem typu Power&Free.

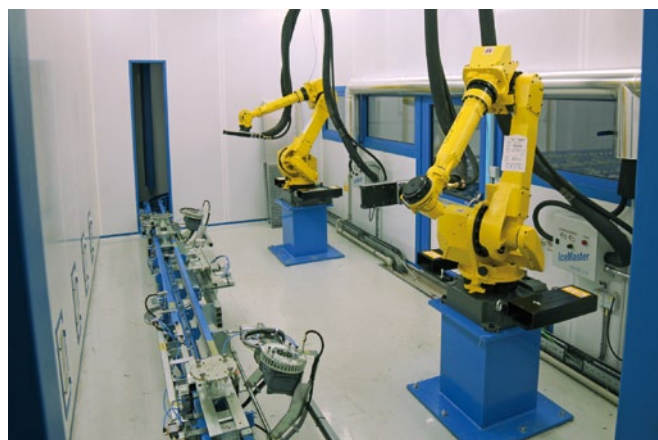


Barvové hospodářství k aplikační technice

Lakovací linku kompletuje příslušná vzduchotechnika, zařízení pro odlučování přestříků nátěrových hmot, příprava nátěrových hmot a čistá zóna před stříkáci kabinou. Všechny procesy v lakovací lince probíhají automaticky.

Kabína pro předúpravu povrchu pomocí CO₂ (tzv. suchým sněhem) je sestavena ze speciálních protihlukových panelů. Výhody této předúpravy jsou kompletní odstranění pevných částic, oleje, otisků prstů a prachu, nemá teplotní a mechanické vlivy na čištěný materiál, zvyšuje povrchovou energii a zlepšuje přilnavost barev k lakovanému materiálu. Provedení kabiny a její vzduchotechniky umožňuje případné doplnění předúpravy ozehem.

Stříkáci kabína je vybavena mokrým filtračním systémem. Tento systém zajišťuje stabilní prostředí v kabině a je vysoce účinný i při velkém množství vystříkaných nátěrových hmot. Vzduchotechnika stříkáci kabiny umožňuje regulaci teploty a vlhkosti v pracovním prostoru. Vlastní lakování může probíhat při stojícím nebo pohybujiícím se dílu.



Lakovací roboti

Navazující prostory pro vytěkání, sušení (do 120°C) a chlazení mají vlastní vzduchotechnické systémy.

Podlahový dopravník Power&Free je vybaven systémem výhybek a tím umožňuje aplikovat libovolný technologický postup (jedno až třívrstevný nátěrový systém, možnost procesu „wet to wet“ nebo možnost po nástřiku provést vytěkání, sušení a chlazení). Dále je dopravník vybaven zásobníkem pro možnost odklonění



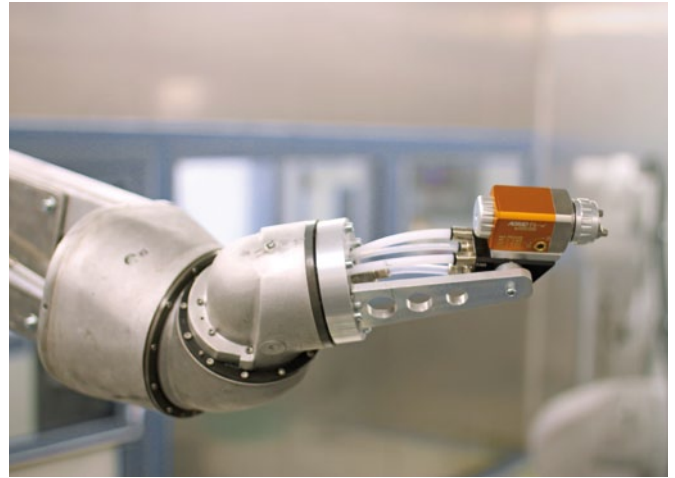
Power&Free dopravník

kompletní produkce linky do zásobního místa před svěřováním, případně pro vytvoření zásoby navěšených dílů. Pro volbu jednostranného nebo oboustranného lakování je dopravník doplněn o systém vypínatelných otáčecích stanic.

Lakovací linka je vybavena řídicím systémem, který kompletně řídí chod linky a je navržen pro vysoký komfort obsluhy. Operátor linky si z databáze zvolí upravený díl, k němu je automaticky přiřazen technologický postup a podle něj jsou řízeny všechny procesy a zařízení v lince (trasa dopravníku, teplota, vlhkost a čas v konkrétní zóně linky, barvové hospodářství, roboti, technologie předúpravy atd.). Pro minimalizaci možnosti poškození linky a pro eliminaci zmetkovitosti a lidské chyby je dopravník vybaven 3D kamerou, která snímá navěšený díl, porovnává ho

s databází a v případě neshody varuje obsluhu linky. Pomocí řídicího systému je možné kontrolovat, případně nastavovat veškeré parametry linky.

Kabiny s roboty, čistá zóna a přípravná nátěrových hmot jsou částečně prosklené. Je to z důvodu kontroly bezpečnosti obsluhy linky a zároveň to zvyšuje atraktivitu designu celého zařízení.



Aplikační technika

Linka je samozřejmě navržena s ohledem na minimální dopady na životní prostředí. Všechny odvětrávané prostory s možností výskytu nebezpečných látek jsou vedeny na stávající spalovnu VOC.

Continental Automotive Czech Republic s.r.o. Brandýs nad Labem

Na podzim 2014 získala společnost GALATEK a.s. významnou zakázku v oboru robotických lakovacích linek a to pracoviště pro lakování interiérových plastových dílů ve společnosti Continental Automotive Czech Republic s.r.o., Brandýs nad Labem. Součástí dodávky je i veškerá inženýrská činnost, tedy od získání stavebního povolení až po zajištění kolaudačního souhlasu.

Naše firma navrhla a zrealizovala technologické řešení pro automatizovanou jednovrstvou aplikaci kapalných nátěrových hmot s užitím robotizovaného nástřiku. Kompletní linka je umístěna do samostatného požárního úseku vytvořeného z ocelové konstrukce a požárně odolných sendvičových panelů.

Lakovací linka umožňuje:

- Doplnění technologie čištění dílů suchým ledem do již připraveného prostoru
- Ofuk dílů ionizovaným vzduchem
- Nanášení nátěrových hmot

Lakování probíhá kontinuálně při nastavené rychlosti dopravy dílců pomocí průmyslového robota FANUC a aplikační technikou LOTTMANN. Změna druhu nátěrové hmoty nebo barevného odstínu probíhá automaticky.

Proces nástřiku se uskutečňuje ve zcela uzavřené kabině s vodním filtračním systémem. Kabina je napojena na vlastní vzduchotechnickou jednotku, která zajišťuje přívod vzdušiny do kabiny, co do potřebného množství, tak i parametrů, např. čistota, teplota apod. Kabina je vybavena samočinným hasicím zařízením pracujícím v automatickém režimu. Technologicky je soubor doplněn o zařízení k průběžnému odstraňování zkoagulovaných přestříků nátěrové hmoty z cirkulační oplachové vody kabiny, čištění vody a jejího zpětného vrácení do vodního systému kabiny. Zařízení pracuje v uzavřeném materiálovém okruhu bez napojení na kanalizační síť.

○ Sušení nátěrových hmot

Je prováděno v uzavřené průjezdní sušárně s plynovým ohřevem a plynulou regulací teploty. Sušárna je vybavena intenzivní vnitřní cirkulací vzdušiny a odvětrávaný podíl je veden vzduchotechnickým potrubím přes střešní plášť do venkovního prostoru.

○ Chlazení dílů

Po průchodu dílů sušárnou navazuje jejich ochlazení na manipulovatelnou teplotu. Proces probíhá v uzavřeném průjezdním chladičím prostoru s intenzivním ofukem dílů. Při chladném počasí je možno využít cirkulaci vzdušiny pomocí nastavitelných režimů „letní – zimní provoz“.

○ Odstraňování přestříků nátěrových hmot z vodního filtračního systému kabiny
Vodní filtrační systém kabiny je cirkulačním okruhem propojen se samostatnou jednotkou pro separaci kalů, vzniklých při odstraňování přestříků nátěrových hmot. Vyčištěná voda je zpětně vrácena do cirkulačního okruhu a vedena zpět do vany kabiny. Proces je plně materiálově uzavřen. Voda filtračního systému kabiny se nachází v uzavřeném cyklu, pouze její množství je doplňováno přívodem čerstvé vody pro vyrovnání ztráty vzniklé výparem a výnosem v kalu.

Dopravníkový systém je proveden jako podlahový POWER & FREE v kombinaci s nezávislým dopravníkem v lakovací kabině. Dráha tohoto dopravníku je vedena celou technologií lakovací linky.

Barvová kuchyně je také součástí linky a slouží k přípravě nátěrových hmot, umístění zásobních nádob a podávání čerpadlové techniky pro dopravu nátěrových hmot a ostatních komponent k dávkovacím jednotkám a vlastnímu robotu s aplikační pistolí.

V průběhu výstavby lakovací linky byly na Výzkumném a vývojovém pracovišti firmy GALATEK a.s. provedeny veškeré zkoušky lakování, programování lakovacího robota a aplikační technologií.

Realizované projekty

BORCAD CZ s.r.o., Fryčovice

Vzhledem ke stále zvyšující se konkurenci v oblasti kontinuálních a práškových linek si vážíme úspěchu ve výběrovém řízení na dodávku lakovny pro firmu BORCAD CZ s.r.o., Fryčovice, významného dodavatele zdravotní techniky a komponentů pro kolejová vozidla, který buduje nové prostory pro výrobu ve Fryčovicích na Frýdecko – Místecku.



Kabiny pro nanášení PP

Jedná se o klasicky sestavenou linku skládající se z průjezdného postříkacího stroje, sušárny, dvou nerezových ručních kabin umístěných na pojízdných plošinách a vytvrzovací pece. Linka je doplněna i o pomocné technologie, jako je čistírna odpadních vod a stanice pro výrobu demineralizované vody. Páteří celé linky je dopravník s plynulou regulací rychlosti linky.

COMWA spol. s r.o., Roupov

Pro společnost COMWA s.r.o. jsme v srpnu uvedli do provozu linku pro nanášení práškových plastů v prostoru nově vybudované haly v Přešticích. Této zakázky si vážíme hlavně proto, že společnost COMWA s.r.o. je naším dlouholetým zákazníkem. Za dobu více jak 20 let jsme dodali několik samostatných zařízení a nyní se jedná o kompletní pracoviště, jehož zvláštností je kombinace ručního a automatického dopravního systému. Novinkou v dodávkách naší společnosti je automatické zavážení a vyvážení dílů z ruční přesuvny do taktovaného odmašťovacího stroje. Nanášení práškových plastů probíhá buď v ruční práškovací kabině umožňující vstup obsluhy do pracovního prostoru nebo v kabině vybavené točnou pro otáčení lakovaných dílů.



Linka pro nanášení práškových plastů pro COMWA spol. s r.o., Přeštice

Volkswagen Wrzesnia, Polsko

V březnu letošního roku získal GALATEK významný projekt výstavby speciální lakovny v novém závodu Volkswagen v polském městě Wrzesnia, kde se od roku 2016 bude vyrábět nástupce modelu Volkswagen Crafter.

Předmětem dodávky GALATEKU jsou 2 lakovací kabiny s kompletní vzduchotechnikou, na které navazují sušárny speciálně upravené dle požadavků koncernu Volkswagen. Dále zde GALATEK dodává i 8 otevřených pracovišť sloužících pro úpravy vozů před lakováním, ke kontrole kvality laku a k bodovým opravám laku. Všechna zařízení budou instalována v části haly určené pro speciální úpravy laku a povrchově upravovány zde budou v první fázi produkce karosérie dodávek, následně však i kompletní automobily. I z tohoto důvodu bylo třeba navrhnout všechna zařízení s množstvím nadstandardních úprav.

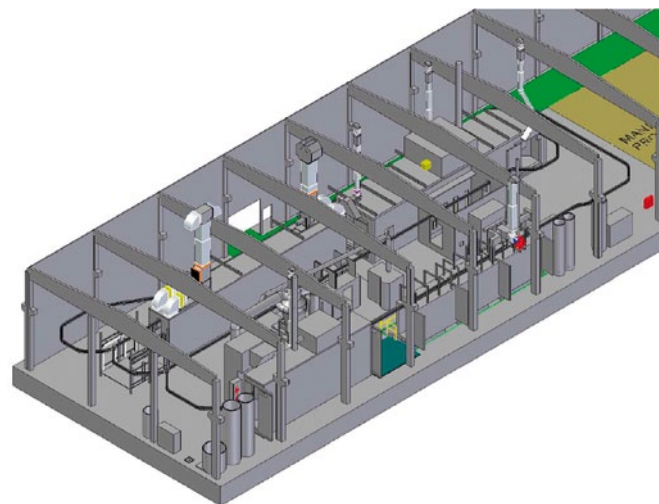


Celkový pohled na lakovací linku Volkswagen Wrzesnia

ESB Rozvaděče a.s., Brno

Na jaře letošního roku uspěla firma GALATEK ve výběrovém řízení na dodávku automatické linky pro společnost ESB Rozvaděče a.s., Brno. Této zakázky si vážíme nejen proto, že jsme uspěli ve výběrovém řízení se složitým technickým zadáním, ale i z důvodu návratu jednoho z našich prvních zákazníků.

Rozsahem dodávky je technologie pro nanášení práškových plastů postavená s využitím dopravníku typu Power&Free a nadstandardní úrovní řízení a ovládní. Při návrhu linky byl kladen důraz na kvalitní předúpravu povrchu dílů a využívá tříkomorový taktovaný odmašťovací stroj umožňující změnu technologie předúpravy.



Pracoviště povrchových úprav pro nanášení práškových plastů ESB Rozvaděče a.s., Brno

Pracoviště pro nanášení práškových plastů tvoří dvě nanášecí kabiny, automatická WAGNER a ruční GALATEK. Řídicí systém dopravníku umožňuje přesné naprogramování jednotlivých technologických operací, přejezdových rychlostí a pracovního taktu linky a jejich uložení jako programů pro definované díly.

Nad rámec původního zadání dodává naše firma i vyřízení stavebního povolení, včetně zajištění všech potřebných vyjádření dotčených orgánů.

V Galateku proběhly dny výročních oslav

U příležitosti výročí založení firmy proběhly v květnu 2015 dny otevřených dveří, kde se prezentovala nejen historie naší firmy, ale i její vize do budoucna. Bylo možné si prohlédnout celý výrobní areál včetně výzkumné laboratoře a byl zde i bohatý zábavný program.

Tyto oslavy byly rozloženy do dvou dnů. 13. května 2015 se uskutečnil Den otevřených dveří pro zákazníky a obchodní partnery. První den se přijelo podívat téměř 140 zákazníků a obchodních partnerů z celé Evropy, konkrétně z Německa, Dánska, Itálie i z Ruska, ale i partneři z dalekého Japonska. Celou akci provázal moderátor Jan Kovařík.

Ve výrobních prostorech byly vystaveny ukázky různých produktů firmy GALATEK – prášková kabina s filtračním modulem, lakovací kabina s robotickou aplikací či ukázka sušárny.

V rámci doprovodného programu vystoupil zasloužilý umělec Laďa Kerndl se svou jazzovou kapelou. Pro sportovní nadšence byla připravena trialshow v podání Pavla Baláše – mistra ČR, který vystoupil i 16. května v rámci oslav určených pro veřejnost a bývalé i současné zaměstnance. Velká účast byla i na tomto Dnu otevřených dveří, kdy počet návštěvníků převýšil 400 osob, což pro nás bylo příjemné překvapení. Pro nejmenší byl připraven skákací hrad a pro všechny účastníky kromě bohatého občerstvení i originální dárek v podobě grilovacích kleští, přímo vyráběných na novém laserovém stroji TRUMPF v areálu GALATEK.



GALATEK[®]

Název společnosti:

GALATEK a.s.

Adresa společnosti:

Na Pláckách 647 P.O.BOX 35
584 01 Leděč nad Sázavou, ČR

Tel., Fax, Internet, E-mail:

+420 569 714 111; +420 569 722 509
www.galatek.cz; lakovny@galatek.cz

Obchodní rejstřík:

Krajský soud v Hradci Králové, oddíl B, vložka 1742

IČO: 25286706

DIČ: CZ25286706

