

GALATEK MAGAZÍN

Jaro 2015



Úvodní slovo (2)



NEJ Galateku (2, 3)



NISSIN KUBOTA (4)



HTP Žirovnice (5)



Realizované projekty (6)



Veletrhy (7)



Den otevřených dveří (7)

Úvodní slovo ředitele

Vážení obchodní partneři a přátelé,

zdá se to teprve nedávno, co jsme přišli s myšlenkou vydávat vlastní firemní magazín. A přeci je tomu už 15 let a my se nyní můžeme pochlubit již třicátým číslem!



J. Kocián, ředitel a.s.

V letošním roce má však naše společnost ještě významnější důvod k oslavám a jistě nostalgii. V květnu uplyne 25 let od založení naší firmy. Proto dovolte v rámci tohoto magazínu na okamžik zavzpomínat a bilancovat.

Za uplynulých 25 let se podařilo zakladatelům firmy vybudovat z projekční

kanceláře s několika málo zaměstnanci stabilní podnik s vlastní výrobní základnou, kde v současné době pracuje 107 zaměstnanců. Ti našli pracovní uplatnění jako specialisté na projekční a konstrukční práce, jako odborníci v ekonomické a obchodní sféře, v oblasti výzkumu a vývoje či v servisním a montážním týmu nebo jako pracovníci ve výrobě.

Díky společnému úsilí všech bývalých i současných zaměstnanců se podařilo za 25 let existence firmy zrealizovat více než 3 000 projektů v České republice, ale i v blízkém i dalekém zahraničí pro zákazníky z nejrůznějších odvětví. Díky zařízením firmy GALATEK a.s. byly povrchově upravovány nejrůznější výrobky od hudebních nástrojů přes automobily a vlaky až po letadla. V poslední době se firma GALATEK a.s. posouvá i mezi dodavatele náročných robotických technologií lakování. V současné době probíhají přípravy programu na dny otevřených dveří. V termínu 13. května 2015 bychom do sídla naší společnosti velice rádi pozvali všechny naše významné zákazníky a obchodní partnery. V návaznosti na tuto událost plánujeme dále v sobotu 16. května 2015 otevřít brány naší firmy veřejnosti a speciální program bude připraven i pro všechny bývalé i současné spolupracovníky.

V kontextu oslav tohoto významného firemního jubilea jsme také rozšířili počet našich účastí na mezinárodních výstavách. Letos jste měli možnost potkat nás na veletrhu INTERLAKOKRASKA 2015 v Moskvě ve dnech 3. - 6. března 2015. Zcela nově se naše společnost zúčastní mezinárodního veletrhu HANNOVER MESSE 2015 v termínu od 13. - 17. dubna 2015. Samozřejmě již tradičně se budeme těšit na setkání s našimi stálými i novými zákazníky na MEZINÁRODNÍM STROJÍRENSKÉM VELETRHU v Brně v polovině září.

Přes poměrně nestabilní měnovou i zahraničně-politickou situaci v Evropě i mimo ni se naší společnosti podařilo v loňském roce docílit významného obrátu v celkové výši 313 milionů Kč. Prognózy pro letošní rok jsou rovněž příznivé. To potvrzují i zakázky získané již v prvních měsících roku 2015. V tomto čísle Vám představíme vybrané projekty realizované naší firmou v posledních měsících, které si svým rozsahem a významem zaslouží i Vaši pozornost.

Budu velice rád, když přijmete naše pozvání k oslavám a společně s námi prožijete hezké chvíle.

Na setkání se těší a hodně pracovních i osobních úspěchů přeje

Josef Kocián
ředitel a.s.

Unikátní projekty společnosti GALATEK

U příležitosti 25. výročí společnosti bychom Vám chtěli přestavit výběr realizovaných projektů, které byly výjimečné ať již objemem díla, místem instalace, významným postavením zákazníka či technickými parametry dodaných zařízení.

NEJSTARŠÍM zařízením, které bylo vyrobeno v samých začátcích společnosti GALATEK se stala soustava kabin s podlahovou filtrací a kabin pro výtěkátky dodané společnosti ÚP NÁBYTEK a.s. Rousínov realizovaná v srpnu roku 1991.

NEJDELŠÍ provoz povrchových úprav železničních nákladních vagonů a cisteren byl dodán společnosti URALVAGONZAVOD, do provozu Nižnij Tagil v Ruské Federaci. Tento projekt byl naprosto výjimečný svým rozsahem, který nemá v historii GALATEKU obdoby. Jednalo se o dvě souběžné linky o délce více než 500 m.



NEJŠIRŠÍ pracovní prostor zařízení vyrobeného naší společností byla roštová kabina pro AERO Vodochody a.s., Odolena Voda. Šířka této kabiny byla uzpůsobena rozměrům letadel, která zde byla lakována, a dosahovala 17,7 m.



NEJVĚTŠÍ PODÍL NA EXPORTU tvořily tradičně projekty realizované na Slovensku a v Ruské Federaci. Významně se na exportu projevil i dodávky do Německa, Holandska či Švédska. V uplynulém roce se společnosti GALATEK podařilo exportovat značný objem zařízení i do Francie.

NEJKOMPLEXNĚJŠÍM provozem povrchových úprav pro úpravu tramvají, lokomotiv a souprav metra se můžeme pochlubit ve společnosti ŠKODA TRANSPORTATION s.r.o v Plzni. Pracoviště se skládá z tryskačí kabiny, kabiny broušení a tmelení, stříkáckí kabiny s navazující sušárnou, kombinované stříkáckí a sušící kabiny s navazující kabinou lepení a odmašťovací kabiny s testem těsnosti včetně kompletní vzduchotechniky doplněné zařízením pro likvidaci plyných emisí se zeolitovým rotorem a termickou spalovnou.



NEJVĚTŠÍ OBJEM DODÁVKY v rámci jednoho projektu byl dosažen při realizaci zakázky pro společnost URALVAGONZAVOD. Celková suma dosahovala téměř 700 milionů Kč. V uplynulém roce se GALATEKU podařilo získat další objemově velmi významné zakázky pro japonské společnosti KUBOTA Farm Machinery Europe S.A.S v hodnotě 106 milionů a společnost KOITO Russia v celkovém objemu 90 milionů Kč.

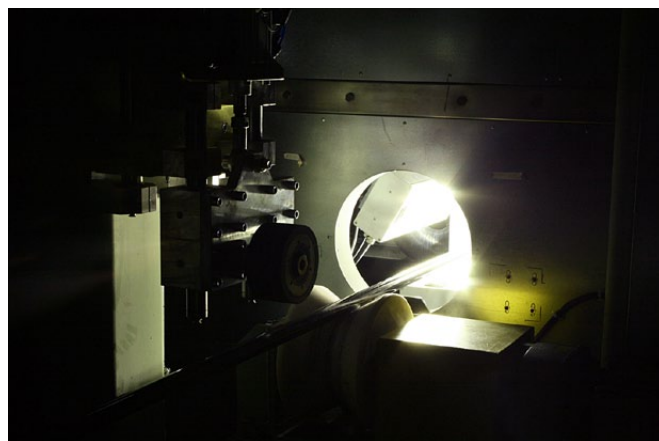
NEJVĚTŠÍ ROZSAH PROJEKTŮ PRO JEDNOHO ZÁKAZNÍKA byl realizován pro VOLKSWAGEN GROUP. V rámci tohoto uskupení jsme pracovali na více než desítku projektů pro společnosti ŠKODA AUTO a.s., VOLKSWAGEN AG a AUDI AG. Tyto projekty probíhaly nejen v České republice, ale i na Slovensku, v Německu a v Ruské Federaci.



NEJVZDÁLENĚJŠÍ zakázky se nám podařilo uskutečnit na Filipínách, v Malajsii či na Dálném Východě v oblasti Vladivostoku. Lodní doprava zařízení do těchto teritorií zabrala více než dva měsíce.



NEJEFEKTIVNĚJŠÍM zařízením je plně automatická linka na lakování vnějšího povrchu trubek. Jako nátěrová hmota je používán transparentní UV lak. K vytvrzení dochází pomocí UV záření, kde doba vytvrzení laku se pohybuje v intervalu do jedné vteřiny.



NEJINOVATIVNĚJŠÍ pracoviště právě dokončujeme pro společnost Continental Automotive Czech Republic s.r.o. v Brandýse nad Labem. Provoz tvoří ionizační zařízení, kabina s vodním odlučováním, sušárna, kompletní vzduchotechnika se zvlhčováním a chlazením, dopravní systém a lakovací robot s aplikační technikou.

NEJVĚTŠÍ PRŮJEZDNÍ PROFIL linky na nanášení práškových plastů je doposud využit u společnosti Metallum Domažlice. Rozměr průjezdního profilu linky je 1800x1800 mm.

NEJMENŠÍ PRŮJEZDNÍ PROFIL linky byl na lince nanášen kapalných nátěrových hmot na krycí skla světlometů pro AUTOPAL Nový Jičín. Rozměr průjezdního profilu linky je 300x400 mm.

NEJKURIOZNĚJŠÍM výrobkem, který je povrchově upravován v zařízeních vyrobených firmou GALATEK lze těžko vyhodnotit. Proto uvádíme několik příkladů těch nejzajímavějších, mezi které lze zařadit hudební nástroje, bižuterii, rakve, tramvaje, letadla či dokonce tanky.



NEJVĚTŠÍMI dílci upravovanými práškovými plasty jsou výrobky Slovákých strojůren Uherský Brod. Na dodaném zařízení pro nanášení práškových plastů je možné povrchově upravovat dílce max. rozměrů 3500x8500x2500 mm, max. hmotnost až 7 t.



Linka pro automatické lakování traktorů KUBOTA

Další milník v historii GALATEKU

V červnu roku 2014 došlo k podpisu smlouvy mezi firmou GALATEK a.s a NISSIN CZECH REPUBLIC s.r.o. Předmětem smlouvy je dodávka automatické lakovací linky na těla traktorů. Dodávka zahrnuje souhrn zařízení, které je popsáno níže. Realizace zakázky je v nově vybudovaném závodě japonského výrobce traktorů firmy KUBOTA FARM MACHINERY ve francouzském Bierre nedaleko známého přístavního města Dunkerque. Montáž linky byla zahájena v polovině října roku 2014 a zprovoznění bylo zahájeno v polovině února 2015. Linka zabírá půdorysnou plochu o rozměrech 90 m x 60 m.

V místě navěšování provede obsluha připojení těla traktoru k závěsnému rámu. Následuje zvednutí těla traktoru do pracovní výšky pomocí zvedací stanice. Připojení těla traktoru je prováděno manuálně. Od toho okamžiku je průjezd traktoru celou linkou plně automatický, bez nutnosti jakéhokoliv zásahu obsluhy.

Po opuštění stanice navěšování přejede upravovaný díl do **průjezdného postřikového stroje**, který tvoří základ celé linky a je kompletně v nerezovém provedení. Slouží nejen k odstranění mastnot a mechanických nečistot, ale také k tvorbě ochranné



Průjezdný postřikový stroj

antikoroziční vrstvy. Zařízení je tvořeno pěti komorami. Ve vstupní komoře dochází k postřiku předehřátým roztokem odmašťovacího přípravku. V následující komoře probíhá dvoustupňový cirkulační oplach. Ve třetí komoře dochází k aktivaci povrchu, což je důležitým krokem před fosfátováním, jelikož právě díky aktivaci může dojít k tvorbě rovnoměrné antikoroziční vrstvy. Následným krokem je samotné fosfátování pro zlepšení antikorozičních vlastností. Je zde také umístěn rám ekonomického oplachu, který snižuje spotřebu chemikálií. V poslední komoře probíhá dvoustupňový cirkulační oplach, který zajišťuje dokonalé odstranění zbytků nereagovaného fosfátu. Ve všech komorách je aplikace přípravku či oplachové vody zajištěna pojezdovými pneumatickými rámy osazenými více než tisíci tryskami.

Před vjezdem do lakovacích kabin projede tělo traktoru ještě následujícími zařízeními, které zajistí, že povrch traktoru je připraven pro aplikaci nátěrové hmoty. **Ofukovací kabina** navazuje na odmašťovací stroj a jejím hlavním úkolem je odstranit maximální množství ulpělé vody na těle traktoru a rámu. Touto operací dochází k úspoře provozních nákladů, protože množství vody, které je potřeba



Ofukovací stanice

odpařit následně v sušárně je již minimální.

Sušárna je vybavena plynovým hořákem a cirkulačními ventilátory. Směr proudění vzduchu je vertikální od spodu do horní části, kde je vzduch nasáván ventilátory a dopravován přes hořákovou komoru zpět do pracovního prostoru sušárny. Pracovní teplota v sušárně je 120°C a doba sušení upravovaného výrobku na této pozici je 30 minut.

Linka provozu povrchových úprav dále pokračuje **chladičím tunelem**, který je dimenzován pro umístění až tří zavěšených dílů. Je provětráván horizontálně. Vzduchotechnika chladičího tunelu je připravena na letní a zimní provoz, kdy při zimním provozu bude ohřátý vzduch vyfukován zpět do haly a bude sloužit k vytápění.



Tunel chlazení

Kabina maskování slouží k zakrývání těch ploch podvozků traktorů, které nebudou lakovány. Kabina je vybavena vzduchotechnikou včetně chlazení vzduchu v letním období.



Kabina maskování

Lakovací kabiny jsou uzpůsobeny pro lakování spodní a horní části těla traktoru. V první lakovací kabině se bude lakovat spodní část, a proto je podlaha v této kabině umístěna níže. Vzhledem k tomu, že pracovník, který bude traktor lakovat, se bude pohybovat pod zavěšeným dílem, jsou v kabině namontovány rámy, které zamezí



Vnitřek lakovacích kabin

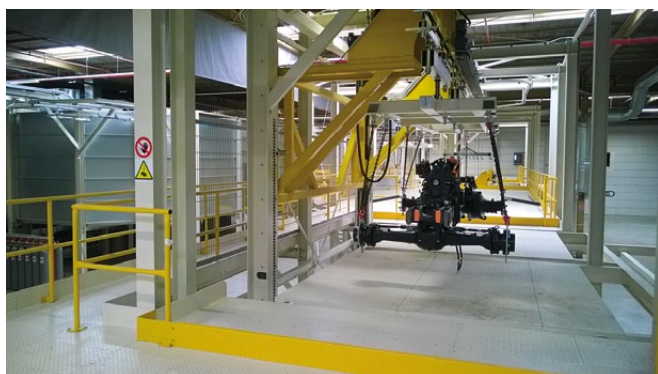
zranění pracovníka v případě uvolnění upravovaného dílu. Každá z lakovacích kabin je napojena na vlastní vzduchotechnickou jednotku, která je dimenzována na klesavou rychlost 0,4 m/s. V letním období bude pro zajištění požadované teploty v lakovací kabině přiváděn vzduch ochlazován. Chlazení vzduchu je realizováno přes chladicí registr napojený na chladicí jednotku. Konstrukce kabin umožňuje jejich nezávislý provoz.

Kabina vytěkání je umístěna za lakovací kabinou. Velikost pracoviště je dimenzována pro vytěkání 2 kusů podvozků traktorů. Kabina je provětrávána a vzduch s obsahem VOC je odsáván k termické spalovně.

Sušárna po barvě je přímo napojena na lakovací kabiny a jsou v ní dvě pozice pro upravovaný díl. Topným médiem je zemní plyn. Sušárna má dvě topné komory s vlastními hořáky, hořákovou komoru a dvěma cirkulačními ventilátory. Pracovní teplota v sušárně je 80°C a doba sušení výrobku je 30 minut na každé pozici. Usušené díly jsou automaticky po uplynutí doby sušení převezeny do chladicího tunelu.

Chladicí tunel má dvě pozice pro hotové výrobky. Stejně jako chladicí tunel po odmaštění je provětráván horizontálně. Vzduchotechnika chladicího tunelu je připravena na letní a zimní provoz. Po 60 minutách je výrobek automaticky převezen do zvedací stanice.

Dopravní systém typu Power&Free je tvořen několika nezávislými poháněnými úseky a dvěma zvedacími stanicemi pro zavážení výrobků do linky a k vyvážení již hotových výrobků. Každá ze zvedacích stanic je obsluhována vlastním nezávislým dopravníkem. Další nezávislý dopravník je umístěn v lakovacích kabinách, kde umožní průjezd dílu bez ovlivnění ostatních technologických procesů. Výška koleje dopravního systému je 6 500 mm nad podlahou haly. V pracovní koleji je umístěno několik dopravních vozíků, které jsou spojeny závěsným rámem, na který je zavěšeno tělo traktoru o hmotnosti až 5 000 kg.



Stanice svěšování

Linka je také vybavena **termickou spalovnou**, která zajišťuje likvidaci těžkých látek za vysoké teploty. Spalovna je osazena zeolitovým rotorem, který zachytí těžké látky. Tyto jsou následně větší teplotou uvolněny a transportovány do spalovací komory.

Technické parametry celé linky:

Zastavěná plocha 90 x 60 metrů.

Linka je navržena pro přepravu dílů o rozměrech až 3000 x 1300 x 5500 mm s hmotností až 5000 kg.

Délka podvěsného dopravního systému Power&Free je 280 metrů.

Při plném provozu linky je technologickým zařízením spotřebováno až 165 000 m³ vzduchu za hodinu.

Na linku bylo spotřebováno více než 150 000 kg ocelových konstrukcí – a to s ohledem na požadavek zákazníka linku zvednout do výšky pro možnost průchodu pod pracoviště.

Prášková lakovna pro HTP s.r.o., Žirovnice

Na jaře 2014 podepsala společnost GALATEK a.s. smlouvu na dodávku linky pro nanášení práškových plastů pro firmu HTP s.r.o., Žirovnice.

Linka byla zákazníkem objednána včetně inženýrské činnosti, tedy získání stavebního povolení, až po zajištění kolaudačního souhlasu. Projekt stavebních úprav a stavební práce byly dodány investorem.

Základem řešení jsou jednotlivá pracoviště sestavená podle potřeby technologického postupu vytvářející pracoviště pro předúpravu povrchu a pracoviště pro nanášení a vytvrzení práškového plastu.

Pracoviště pro předúpravu povrchu dílů využívá nerezovou odmašťovací kabínu, kde se předmytí provádí intenzivním horkým posítkem aplikovaným vysokotlakým čistícím zařízením a tříkomorovým nerezovým taktovaným odmašťovacím strojem. Likvidaci odpadních vod zajišťuje průmyslová čistírna odpadních vod. Řešení předpokládá vypouštění přečištěné vody do kanalizace napojené na městskou čistírnu.

Sušení dílců probíhá v horkovzdušné sušárně s přímým ohřevem cirkulačního vzduchu. Sušárna je vytápěna zemním plynem, přímo přes nerezový difuzor. Chladnutí dílců před nanášením práškových plastů probíhá volně na dopravníku.

K nanášení práškových plastů je určena prášková kabína s možností automatického a ručního nanášení prášků v elektrostatickém poli pomocí speciálního systému typu MagicCompact EquiFlow.

Vytvrzování nanášené vrstvy práškového plastu probíhá v horkovzdušné vytvrzovací peci s nepřímým ohřevem cirkulačního vzduchu. Chladnutí dílců po vytvrzení probíhá volně v prostoru haly na dopravníku.



Vytvrzovací pec

Pro dopravu dílců slouží podvěsný dopravník Power & Free s dvěma zásobníky (ve vytvrzovací peci a v prostoru navěšená a svěšená), který propojuje veškeré technologické zařízení. Řídicí systém dopravníku umožňuje přesné naprogramování jednotlivých technologických operací, přejezdových rychlostí a pracovního taktu linky.

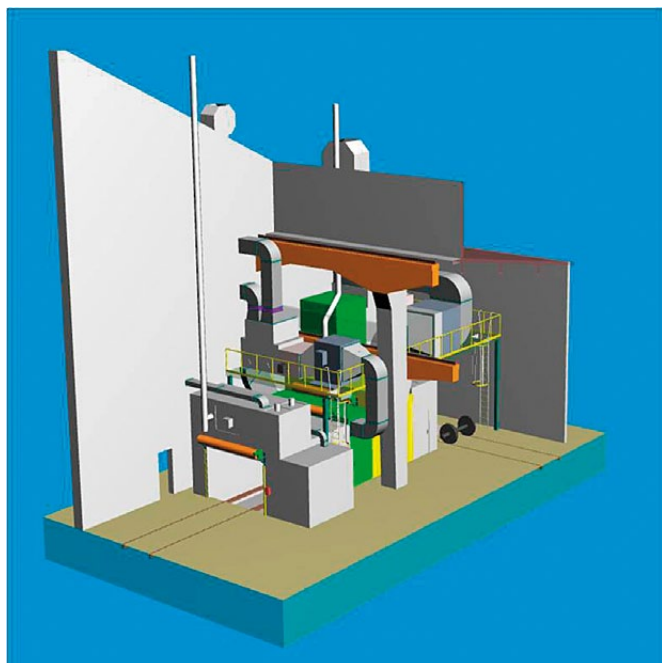


Celkový pohled na pracoviště

Realizované projekty

SNCF Bischheim

Významnou zakázkou, na které naše firma právě pracuje, je lakovací linka určená pro francouzské státní dráhy SNCF s provozovnou v Bischheimu nedaleko Štrasburku. Jedná se o linku určenou k lakování železničních dvojkolí. Dodávka se skládá z pece předehřevu, lakovací kabiny, výtěkáčního boxu, sušárny, vybavené přípravny barev a podlahového dopravního systému. Samozřejmě součástí je i kompletní vzdu-



Lakovací linka na železniční dvojkolí, SNCF Bischheim

chotechnika umístěna na nezávislé plošině nad technologickým zařízením. Zajímavostí je, že naše firma dodává i stavební práce a to prostřednictvím místní firmy EIFFAGE. GALATEK tak stojí před velkou výzvou nejen kvalitou dodávky, ale musí obstát i v náročných jazykových, bezpečnostních a sociálně-právních podmínkách, které dodávky do Francie vyžadují.

Continental Automotive Czech Republic s.r.o., Brandýs nad Labem

Již delší dobu se firma GALATEK zaměřuje na dodávky složitějších celků pro robotické lakování v automobilovém průmyslu. Významnou zakázkou v tomto oboru je



Robotická linka pro lakování interiérových plastových dílů, Continental Automotive Czech Republic s.r.o.

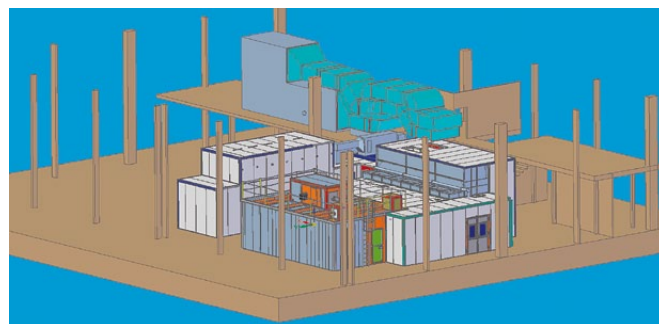
robotická linka pro lakování interiérových plastových dílů pro firmu Continental Automotive Czech Republic s.r.o., která se v současné době realizuje. Jedná se o linku pro automatizované nanášení kapalných nátěrových hmot s užitím robotizovaného nástřiku způsobem jednovrstvé aplikace.

Celá linka je umístěna v samostatném požárním vestavku a skládá se z technologií:

čištění dílů pomocí CO₂, robotické lakování v kabině s vodní clonou, výtěkáání, sušení a chlazení. Vzduchotechnické jednotky jsou umístěny na plošině nad technologií. Nedílnou součástí lakovací linky je soubor aplikační techniky, obsahující zásobníky nátěrové hmoty, ředidel a tužidel, dopravní a dávkovací čerpadla, materiálové okruhy s regulací průtoku a cirkulací a průmyslový robot FANUC včetně elektronického systému řízení. Páteří celé linky je podlahový dopravník typu Power&Free, který svým umístěním pohonného řetězu pod lakovaným dílcem zajišťuje nejvyšší ochranu dílu před spadem nečistot.

Lakovna Hajdíků s.r.o., Jablůnka

Velice si vážíme úspěchu ve výběrovém řízení na dodávku robotické lakovací linky pro firmu Lakovna Hajdíků s.r.o., Jablůnka. Pro možnost nanášení dvouvrstvého nátěrového systému je navržena linka obsahující předúpravu povrchu formou ožehů i čištění CO₂, stříkáčskou kabinu, výtěkáčský prostor, sušárnu NH, chladicí tunel a dopravní systém.



Robotická lakovací linka, Lakovna Hajdíků s.r.o. Jablůnka

Linka je vybavena Power&Free dopravníkem, který svým systémem řízení umožní aplikovat různými způsoby jednovrstvý nebo dvouvrstvý nátěr. Stříkáčská kabina je vybavena mokrým filtračním systémem, nanášení nátěrových hmot je zajištěno pomocí 2 robotů s automatickou aplikací. Součástí kabiny je odlučovač přestříků a vzduchotechnická jednotka, která je umístěna na stávající plošině nad podlahou haly.

Elster s.r.o., Stará Turá

Vždy nás velmi potěší, když se spokojený zákazník vrátí a projeví nám důvěru i v dalším projektu. To platí i v případě firmy ELSTER s.r.o. Stará Turá, významného výrobce plynových armatur a plynoměrů. Dodávka zahrnuje řešení dvou linek pro aplikaci práškových barev.

První linka slouží pro nanášení speciálního kluzného práškového plastu s obsahem vosku aplikovaným na plechové výstřihy před hlubokým tahem na lisu. Linka je tvořena kabinou pro nanášení práškových plastů včetně aplikační techniky, vytvrzovací pečí, chladicím tunelem a podvěsným dopravníkem.

Druhá linka je určena pro nanášení práškových plastů na již vylisované a upravené plechové skříně plynoměrů. Součástí linky je centrum pro nanášení práškových plastů, vytvrzovací pec, chladicí tunel a příslušná dopravníková technika pásového charakteru vedoucí přes kabinu a pec. Obě kabiny pro nanášení práškových plastů jsou vybaveny automatickým způsobem nanášení práškových plastů bez trvalé přítomnosti obsluhy.



Průjezdni vytvrzovací pec, Elster s.r.o., Stará Turá

Galatek vystavuje v Moskvě a v Hannoveru

V letošním jubilejním roce se naše společnost rozhodla navýšit počet veletrhů, kterých se bude účastnit. Kromě již tradiční účasti na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně, který se uskuteční v polovině září, měli naši zákazníci možnost setkat se se zástupci naší firmy i na oborovém veletrhu INTERLAKOKRASKA v Moskvě, který proběhl začátkem března. Ani na tomto veletrhu není GALATEK žádným nováčkem, zúčastnili jsme se letos již po třetí. Tento veletrh patří v Rusku k nejvýznamnějším akcím, zaměřený na barvy a lakovací technologie. Přes problematickou ekonomicko-politickou situaci v Rusku, která se v posledních měsících projevila i v míře investování, se naše společnost rozhodla podpořit své obchodní

aktivitu v tomto teritoriu účastí na veletrhu. Ruský trh zůstává pro GALATEK nadále významným odbytištěm, kde se snaží navazovat na dlouhodobé dobré vztahy a kde se může odkázat na četné referenční projekty.

Zcela nově se společnost GALATEK a.s. bude letos účastnit i mezinárodního veletrhu v Hannoveru. Vystavovat bude v hale 3, ve stánku č. E13 v sekci věnované technologiím povrchových úprav. Letošní veletrh HANNOVER MESSE 2015 se uskuteční ve dnech od 13. do 17. dubna. GALATEK a.s. se v poslední době prosazuje stále více jako dodavatel firem především v oblasti automobilového průmyslu ať již přímo v Německu nebo v pobočných závodech těchto firem v Čechách, na Slovensku, v Rusku či Polsku. Příkladem těchto společností jsou koncerny Volkswagen AG či Continental AG, Valeo a další.



Jednání se zákazníky na veletrhu INTERLAKOKRASKA, MOSKVA



Ukázka grafiky stánku v Hannoveru 2015

Dny výročních oslav se blíží

Společnost GALATEK a.s. Ledec nad Sázavou byla založena v roce 1990. V současné době společnost zaměstnává více než sto zaměstnanců a roční obrát se pohybuje kolem čtvrt miliardy korun. V letošním roce oslaví naše firma jubilejní 25. výročí své existence. Za tuto dlouhou dobu se podařilo zrealizovat více než 3 000 projektů v České republice i v zahraničí a získat mnoho spokojených zákazníků.

U příležitosti výročí založení firmy budeme v průběhu května 2015 pořádat dny otevřených dveří, kde budeme prezentovat historii naší firmy, ale i její vize do budoucna. Bude možné si prohlédnout i celý výrobní areál včetně výzkumné

laboratoře a v rámci doprovodného programu se seznámit s novinkami v oboru. Tyto oslavy budou rozloženy do dvou dnů, kdy 13. května 2015 se uskuteční den otevřených dveří pro zákazníky a obchodní partnery a 16. května 2015 uvítáme v areálu naší společnosti veřejnost a bývalé i současné zaměstnance. Pro všechny, kteří se rozhodnou využít našeho pozvání, bude připraven i zajímavý kulturně-zábavný program a samozřejmějností bude i občerstvení.

Budeme se těšit právě na Vaší návštěvu!



Sídlo společnosti Galatek a.s.

GALATEK

Název společnosti:

GALATEK a.s.

Adresa společnosti:

Na Pláckách 647 P.O.BOX 35
584 01 Leděč nad Sázavou, ČR

Tel., Fax, Internet, E-mail:

+420 569 714 111; +420 569 722 509
www.galatek.cz; lakovny@galatek.cz

Obchodní rejstřík:

Krajský soud v Hradci Králové, oddíl B, vložka 1742

IČO: 25286706

DIČ: CZ25286706

