



číslo 25
MAGAZÍN

GALATEK
ZIMA 2012



INFORMAČNÍ ČASOPIS SPOLEČNOSTI GALATEK

ÚVODNÍ SLOVO

Mezinárodní strojírenský veletrh Brno 2012

Společnost GALATEK a.s. se již po 22. ve své historii zúčastnila 54. ročníku Mezinárodního strojírenského veletrhu Brno. I přes negativní naladění některých firem a viditelný úbytek vystavovatelů, můžeme jeho průběh vyhodnotit pozitivně. Vede nás k tomu hlavně fakt, že i přes relativně nižší návštěvnost přicházeli jednotliví zástupci firem s konkrétním zadáním a konkrétními plány investic. Převážná většina návštěvníků přímo ovlivňuje rozhodování o investicích. Samozřejmě stejně důležitá jsou pro nás i společenská setkání s našimi stávajícími zákazníky.

Děkujeme všem návštěvníkům, že si našli cestu na náš stánek a těšíme se na další setkání při jiných příjemných příležitostech.



VÝZKUMNÉ A VÝVOJOVÉ PRACOVÍŠTĚ

Důležitým faktorem společnosti GALATEK k maximálnímu uspokojení specifických potřeb zákazníků je nepřetržitý technický rozvoj výrobků ve vztahu na nové progresivní technologie, snižování nákladů a minimalizaci dopadů na životní prostředí. Před dvěma lety se představenstvo a vedení společnosti rozhodlo tento proces výrazným způsobem zdokonalit. Výsledkem je vybudování výzkumného a vývojového pracoviště ve firmě GALATEK a.s., které představuje investici asi 27 mil. Kč, přičemž se podařilo získat na tento projekt dotaci v rámci operačního programu podnikání a inovace (OPPI), konkrétně Potenciál – Výzva III. Vybudováním výzkumného a vývojového pracoviště, vybaveného nejmodernějšími technologiemi, bude možné provádět inovace podstatně rychleji a navíc se intenzivněji zabývat předvídáním vývoje technologií i celého oboru. Vedení firmy očekává, že dojde k rozšíření dodavatelských možností firmy a to nejen na našem trhu, ale především na zahraničních trzích.

Součástí pracoviště jsou progresivní technologie předúpravy povrchu, jako je ožeh, tryskání sněhem (cryosnow) nebo ionizace. Dále je pracoviště vybaveno dvěma roboty pro nanášení nátěrových hmot a vytvrzování UV lampami. Vysušení nanesené vrstvy je možné i konvenčním způsobem. Pro nanášení všech druhů nátěrových hmot, včetně možnosti nanášení UV laků, je pracoviště vybaveno řadou aplikačních zařízení. Za účelem simulace kontinuálního nebo taktového provozu je pracoviště vybaveno podvěsným i podlahovým power-free dopravníkem, s několika způsoby otáčení závěsů. Nedílnou součástí pracoviště je laboratoř, vybavená nezbytnými přístroji k ověření základních parametrů provedených povrchových úprav.

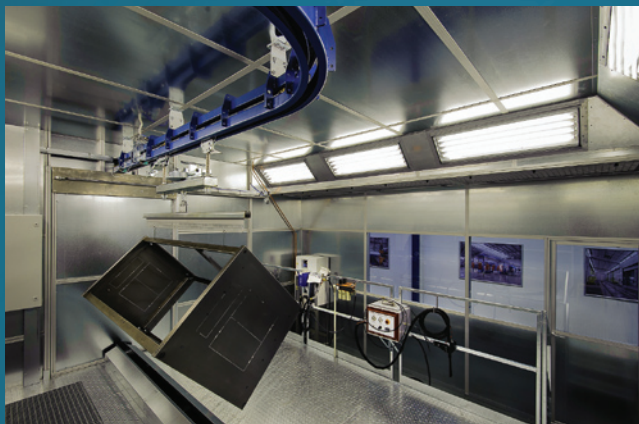


Výzkumné a vývojové pracoviště je zaměřeno na ověřování nových progresivních technologií. Jednou z těchto technologií je neustále se rozšiřující aplikace UV laků. Výhody UV laků jsou zcela zřejmé. Velmi rychlé vytvrzení, vysoká hospodárnost, recyklace přestříšku, vysoká bezpečnost práce, vysoká kvalita, tvrdost a odolnost povlaku, nízké nebo žádné emise VOC a v neposlední řadě možnost čištění zařízení přípravky bez VOC. UV laky již mají své uplatnění především v automobilovém průmyslu, ale stále více se hledají možnosti rozšíření jejich aplikací ve všech odvětví průmyslu. A to je i jedním z cílů výzkumného a vývojového pracoviště, které je bezesporu svým vybavením k těmto technologiím výjimečné. Samozřejmě není omezeno pouze pro aplikace UV laků, ale všech druhů nátěrových hmot.

Technologické vybavení a uspořádání výzkumného a vývojového pracoviště nabízí celou řadu možností využití. V první řadě je možné provádět testování nových nátěrových systémů, především UV laků. Tyto systémy lze aplikovat na konkrétní produkty do maximální velikosti 2 000 x 1 000 x 1 200 mm (D x Š x V) bez materiálového omezení. Samozřejmostí je ověřování progresivních metod předúpravy povrchu, např. ožeh, tryskání sněhem (cryosnow), ionizace. Dále lze ve výzkumném a vývojovém pracovišti provádět zkoušky různých způsobů a metod nanášení všech druhů nátěrových hmot a to jak automaticky pomocí stříkacího robota tak i ručním způsobem. Stejně tak je možné zkoušet vytvrzování nanášených povlaků nátěrových hmot konvenčním způsobem nebo UV lampami, opět pomocí robota. Díky vysoké variabilitě všech instalovaných zařízení je možné provádět časovou optimalizaci a praktické odzkoušení nanášení nátěrových hmot robotizovaným způsobem na konkrétních produktech, optimalizaci a praktické odzkoušení závěsové techniky na konkrétní dílce, případně ověření prototypů se simulací reálného provozu. Cílem výzkumného a vývojového pracoviště je také jeho využití ke zvyšování kvalifikace specialistů v oboru povrchových úprav a školení obslužného personálu lakoven. Součástí výzkumného a vývojového pracoviště je i laboratoř, jejíž vybavení umožňuje provádění vzorků nátěrových systémů konvenčními metodami a současně UV vytvrzením s použitím dusíku a dále kontrolní a měřicí procesy:

- kontrola vlastností nátěrových hmot a laků – stanovení hustoty a viskozity
- kontrola čistoty základního materiálu měření povrchového napětí, orientační stanovení drsnosti (komparátor)
- měření tloušťky mokré vrstvy
- měření tloušťky suché vrstvy (nedestruktivní i destruktivní)
- kontrola zasychání
- mřížková zkouška přilnavosti
- cylindrický ohyb
- tužkový test tvrdosti
- USB mikroskop

Věříme, že hlavní cíl vybudování výzkumného a vývojového pracoviště, výrazné zvýšení uspokojování specifických potřeb zákazníků a zrychlení procesu inovací, bude naplněn, a že každý z vás si zcela jistě najde z výše uvedeného výčtu služeb nového pracoviště právě tu, která mu pomůže k vyšší kvalitě a úsporám v povrchových úpravách.



REALIZOVANÉ PROJEKTY

V červnu tohoto roku vyhlásila společnost **JINOVA s.r.o. Jilemnice**, výrobce větracích a vytápěcích jednotek, výběrové řízení s názvem „Úspory energie ve společnosti JINOVA s.r.o.“. Toto výběrové řízení se řídilo pravidly pro výběr dodavatele v rámci Operačního programu Podnikání a inovace. Předmětem zakázky byla komplexní dodávka – náhrada stávající technologie provozu povrchových úprav a související stavební úpravy. Součástí dodávky byla náhrada stávající vzduchotechnické jednotky jednotkou s plynovým ohřevem a rekuperací a dále náhrada stávající kabiny s mokrou filtrací za kabinu se suchou filtrací. Dodávka byla doplněna o cirkulační sušící pec, brousící pracoviště a podvěsný dopravní systém.



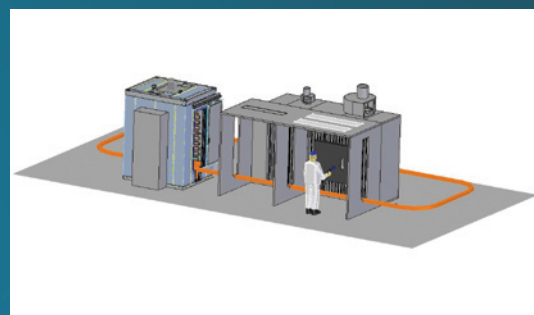
Ve výběrovém řízení jsme získali zakázku ve firmě **TDS Zampra, spol. s r.o. Frýdlant nad Ostravicí** na dodávku pracoviště pro nanášení nátěrových hmot. Společnost TDS Zampra se zabývá výrobou zvedacích, manipulačních a dopravních zařízení pro hlubinné doly. Předmětem dodávky byla odmašťovací kabina, stříkácí kabina s možností dosoušení velkých dílů, sušárna nátěrových hmot a podvěsný dopravní systém, který prochází celým pracovištěm.



Společnosti **IG Watteeuw** se sídlem v Brně je členem skupiny BMT Group, sdružující strojírenské společnosti, zasahující např. do sklářského a leteckého průmyslu, nebo do průmyslové výroby ozubených kol, soukolí a mechanických systémů. S touto společností jsme před rokem uzavřeli smlouvu o dodávce technologie povrchových úprav ve dvou etapách. V první etapě se jednalo o dodávku stříkácí kabiny s jednotkou a zařízením pro záchyt plyných emisí, sušárny, přípravny a zařízení pro manipulaci s díly v pracovním prostoru stříkácí kabiny.



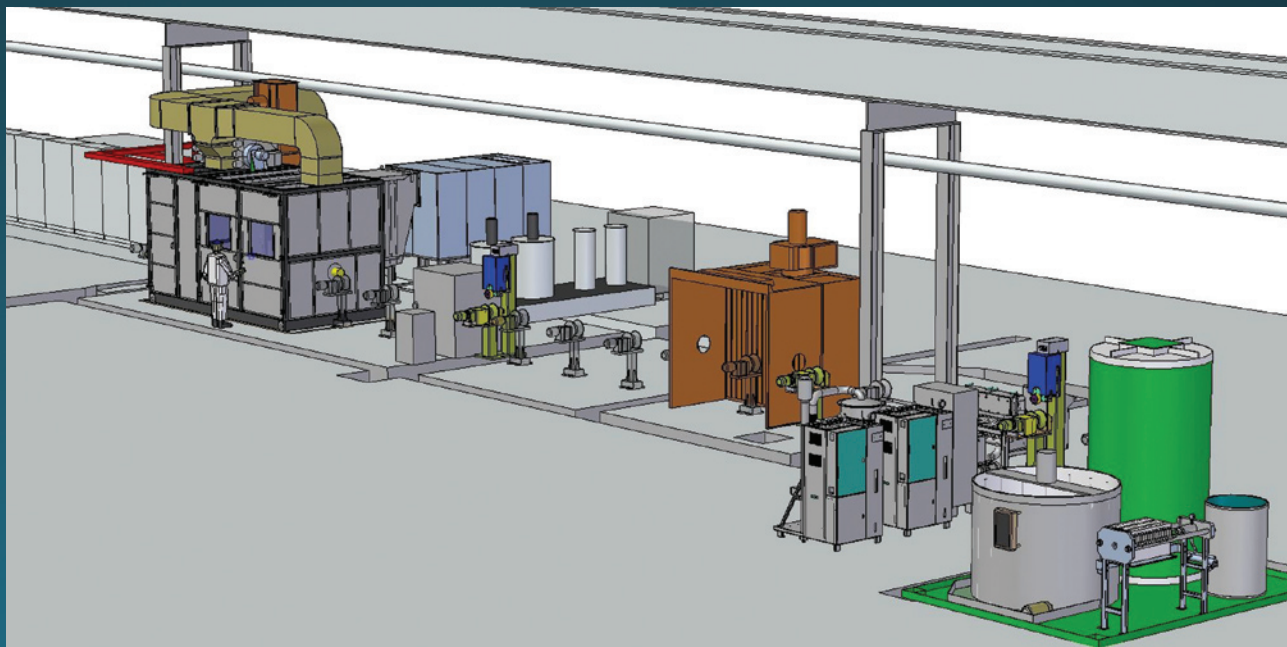
Dánská společnost **Lego**, jeden z největších světových výrobců hraček, otevřela v Kladně dvě nové výrobní haly za asi 1,2 mld. korun. Vzhledem ke tvarové složitosti a náročnému maskování těchto částí, zvolil investor variantu dodávky zkušebního pracoviště, které bude sloužit k ověření vhodnosti zvolené technologie a testování maskovacích přípravků. Dodávka se skládá z odsávací stěny, prostoru pro vytěkání, sušárny a dopravníku poháněného v části lakování. Pracoviště je koncipováno jako co nejuniversálnější, připravené pro různé způsoby aplikace.



PŘIPRAVOVANÉ PROJEKTY

Ve fázi projektové přípravy je zakázka, která bude realizována pro společnost **PERSA a.s. Praha**. Bude se jednat o stříkací kabínu s vlastní větrací vzduchotechnikou a komorovou sušárnu. Dopravu dílů bude zajišťovat podvěsný dopravní systém společný pro celou linku.

Po náročném a dlouhém výběrovém řízení, získala naše firma zakázku pro společnost **Arcelor Mittal**. Jedná se o linku na UV lakování trubek. Kromě samotné aplikační části a sekce určené k vytvrzování UV laku je linka osazena parním čištěním v podtlakové komoře, důležitým pro dlouhou korozní odolnost. Generálním dodavatelem a dodavatelem manipulace je firma **DEL a.s. Žďár nad Sázavou**. Této lince se budeme detailně věnovat v příštím čísle.



V prosinci letošního roku dokončíme dodávku pro společnost **AŽD Praha s.r.o.** provozovna Olomouc, kde v současné době probíhá montáž a zprovoznění technologie povrchových úprav. Předmětem naší dodávky byla kompletní rekonstrukce strojní a v druhé etapě i ruční lakovny a jejich úprava nutná k plnění emisních limitů. Dodávka byla koncipována způsobem „na klíč“ včetně stavebních prací.

V současné době probíhá montáž kombinované stříkací kabiny, příslušné vzduchotechnické jednotky se zvlhčováním a zařízením pro záchyt plyných emisí ve společnosti **VASO Voroněž**. Tato zakázka byla uzavřena prostřednictvím ruské společnosti **ALTA M**.

VÝZNAMNÉ DODÁVKY PRO ŠKODA AUTO

Společnost GALATEK a.s. kvalitou svých dodávek splňuje přísné podmínky dodávek do automobilového průmyslu a mezi svými zákazníky má již několik výrobců automobilů a mnoho jejich subdodavatelů. Akciová společnost ŠKODA AUTO dala naší firmě důvěru již před 15 lety a po realizaci několika zakázek jak v Mladé Boleslavi, tak v Kvasinách a po krátké pauze se právě v letošním roce podařilo získat několik zajímavých zakázek pro cílového zákazníka ŠKODA AUTO.

Spotrepair pro nové Octavie a Rapid v Mladé Boleslavi

V první polovině roku 2012 naše firma zvítězila ve výběrovém řízení na dodávku pracoviště oprav laku Spotrepair v nové hale pro montáž vozů Škoda Octavia a Škoda Rapid. Pracoviště je určeno k provádění zejména drobných, ale i rozsáhlejších oprav poškozeného laku na již kompletně dokončeném voze. Pro sušení laku se využívá horký vzduch nebo infra panely. Dodávka se skládala ze tří lakovacích boxů (z nichž jeden umožňuje sušení laku až při teplotě 90°C) a pěti přípravných pracovišť. Pro rychlé a komfortní provádění opravných operací jsou všechny boxy a přípravná pracoviště vybaveny rozvodem elektrické energie a tlakového vzduchu a zavěšenými pojízdnými skříněmi pro uložení nástrojů a materiálů. Součástí lakovacích boxů jsou vzduchotechnické jednotky umístěné nad lakovacími boxy, dále je součástí pracoviště přípravná a sklad nátěrových hmot. Denní kapacita pracoviště je přibližně 100 vozů.





Prodloužení kabiny předehřevu na lince konzervace dutin v Mladé Boleslavi

Potřeba navýšení kapacity linky konzervace dutin vozů Škoda Octavia a Škoda Rapid si vyžádala zásadní úpravy některých technologických celků. Tuto zakázku získala jako generální dodavatel firma SASIT Zwickau a GALATEK se podílel jako subdodavatel na prodloužení kabiny předehřevu. Tato zakázka byla náročná hlavně koordinací montáže a termínem provedení v době odstávky výroby. Původní kabina předehřevu s dvěma pracovními pozicemi byla prodloužena na tři pracovní pozice. Denní kapacita upravené linky je přibližně 1200 vozů.

Linka konzervace dutin v závodě GAZ Nižnij Novgorod

V ruském závodě GAZ se připravuje výroba nových vozů Škoda Octavia, Škoda Yeti a Volkswagen Jetta. K tomu se váže i kompletní rekonstrukce haly pro konzervaci dutin. Zakázku získala opět firma SASIT Zwickau, která podstatnou část zařízení objednala právě u naší firmy. Jedná se o dodávku v rozsahu kabina předehřevu, kabina voskování (konzervace dutin), kabina odkapu přebytečného vosku, kabina chlazení, velín pro řízení a kontrolu všech operací a kompletní vzduchotechnika linky včetně vzduchotechnických agregátů. I tato zakázka je náročná zejména koordinací konstrukčního provedení kabin a následné montáže z důvodu velkého množství technicky náročných subdodávek napojených na naši technologii (vlastní voskovací hnízda se zásobními vanami, rozvody horkého vosku, agregáty pro ohřev vosku, dopravní systém karoserií, atd.) Denní kapacita linky je přibližně 600 vozů.



GALATEK[®]

GALATEK a.s.
Na Pláckách 647
584 01 Ledeč nad Sázavou
Česká republika
Tel.: +420 569 714 111
E-mail: lakovny@galatek.cz

www.galatek.cz