



Vydáno jako dvanácté číslo
časopisu Galatek Magazín
pro jaro a léto 2006



- Úvodní slovo ředitele
- Investiční rozvoj
- Výrobní sortiment a typy z provozů
- Realizované projekty
- Partneři akciové společnosti GALATEK
- Kontakty
- Kde nás najdete

GALATEK[®]
jaro 2006

ÚVODNÍ SLOVO ŘEDITELE

Vážené dámy a vážení pánové,

Předkládáme Vám další číslo magazínu, ve kterém Vás průběžně seznamujeme s novinkami v akciové společnosti GALATEK. Magazín je připravován začátkem roku, ve kterém již dnes očekáváme řadu velmi významných výsledků.

Pro zdravý vývoj společnosti jsou velmi důležité úspěchy v obchodní činnosti. Podařilo se nám uzavřít, mimo řady dalších, dva objemově mimořádně významné projekty v celkové hodnotě okolo 750 milionů Kč. Oba obchodní případy jsou důležité nejen svým rozsahem, ale především dvěma dalšími aspekty.

Prvním aspektem je obor, ve kterém jsou realizovány. Jedná se o oblast povrchových úprav kolejových vozidel. Prvním projektem je realizace lakovacího komplexu pro firmu ŠKODA Transportation s.r.o. v Plzni, která připravuje výstavbu nového závodu na výrobu tramvají, repasi vozů metra a další kolejové techniky. Druhý lakovací komplex řeší kompletní povrchovou úpravu vagónů v jedné z předních firem ve Sverdlovské oblasti v Ruské federaci, firmě URALVAGONZAVOD Nižnij Tagil. Již v předchozích číslech magazínu jsme mnohokrát uváděli, že akciová společnost GALATEK ve své existenci realizovala největší množství projektů právě v oboru povrchových úprav kolejových vozidel. V loňském roce jsme například uzavřeli smlouvu s dlouholetým obchodním partnerem, firmou ŽOS Trnava, na realizaci dalšího rozsáhlého lakovacího komplexu na opravy vagónů. V tomto projektu již proběhlo předání první ze tří etap, ostatní budou dokončeny do konce letošního roku. Rovněž v předchozích letech GALATEK a.s. realizoval v oboru povrchových úprav kolejových vozidel řadu významných projektů - BOMBARDIER Česká Lípa, Vagónka Česká Třebová, KOS Krnov, ČKD Vagónka Vítkovice, Dopravní Podnik Praha, Vagónka Trebišov, ŽOS Zvolen a další. Akciová společnost GALATEK tak představuje v tomto oboru nepochybně nejúspěšnější firmu v České i Slovenské republice.

Získání projektu ve firmě URALVAGONZAVOD Nižnij Tagil představuje i druhý významný aspekt, kterým je možnost rozvoje na trhu Ruské federace a celého teritoria zemí bývalého Sovětského svazu. Obchodní politika naší akciové společnosti na tomto teritoriu se již pět let odvíjí společně s firmou ALTA a.s., Brno. Tato firma je obchodní společností, která má na trhu Ruské federace velmi silné postavení. Již před třemi roky jsme společně s firmou ALTA a.s. realizovali provoz povrchových úprav automobilů v závodě Ižmaš-Avto, Iževsk. V současné době probíhá realizace lakovací linky v závodě IAZ – filiálka OAO „Korporace Irkut“ ve městě Irkutsk.

Uvedené obchodní případy vytvářejí pro akciovou společnost GALATEK předpoklady pro úspěšnou existenci společnosti v dalším období. Každý realizovaný projekt se stává další ukázkou referenčního pracoviště, mimořádně důležitého při získávání nových zákazníků ve stále složitějším konkurenčním prostředí.

Ing. Martin Mokroš, MBA
Ředitel a.s. a předseda představenstva

INVESTIČNÍ ROZVOJ

Hospodářské výsledky GALATEK a.s. v předchozích letech i výhled na příznivý ekonomický vývoj společnosti umožnily v roce 2005 a v letošním roce pokračovat v investičním rozvoji firmy.

Snahou vedení společnosti je neustálé zlepšování produktivity práce, dosažení vysoké kvality produkce i poskytování nadstandardních služeb zákazníkům. Není zapomínáno ani na zlepšování pracovního prostředí vlastních zaměstnanců.

V průběhu roku 2005 bylo rozhodnuto vedením společnosti dobudovat kompletně administrativně správní budovu, investovat do rozvoje výrobní základny a dále zlepšit pracovní prostředí firmy.

Tyto záměry byly částečně realizovány v roce 2005 a budou dokončeny v první polovině tohoto roku.



Dokončení vybavení administrativně správní budovy souvisí jednak se zvýšeným počtem zaměstnanců firmy a jednak se záměrem zlepšení služeb firemním zákazníkům.

Zcela nově je v přízemí budovy vybudováno a zprovozněno kompletně vybavené servisní středisko, včetně potřebného prostoru pro účely školení zaměstnanců a zákazníků. Rozšířený počet servisních pracovníků je vybaven připojením na internet a telefonicky modemem propojen s významnými realizovanými provozy s možností bezprostředních servisních zásahů do jejich programového řízení. Odpovídajícím způsobem byl rozšířen i vozový park servisních automobilů.

V prvním patře budovy je zprovozněna nová jednací místnost a jsou rozšířeny kanceláře obchodního úseku.



Připravujeme dále technické kanceláře nově koncipovaného vývojového a nabídkového úseku.

V doposud volné části přízemí budovy byla vybudována nová dílna výroby zařízení elektro. Do uvolněného prostoru ve výrobní hale bylo přestěhováno redukované vybavení obrobny.

Zlepšování produktivity práce při dosažení vysoké kvality produkce bylo argumentem pro nákup nového CNC ohraňovacího stroje. Tento stroj je kompletně zprovozněn a zapojen do výrobního řetězce.

Jedním z rozhodujících záměrů rozvoje výrobní základny byla výstavba nového provozu povrchových úprav práškovými plasty. Provoz je umístěn v prostoru bývalé obrobny a navazuje bezprostředně na stávající pracoviště předúpravy povrchu a lakovny. Umožňuje ve velmi vysoké kvalitě

provádět povrchovou úpravu řady komponent vlastní výroby. Obsahuje koncepčně novou kabinu pro nanášení práškových plastů na rozměrné výrobky. Vytvrzování povlaků z práškových plastů probíhá v nově řešené vytvrzovací peci s přímým plynovým ohřevem. Mezioperační doprava upravovaných dílců je na křížovém dopravním systému na závěsových tyčích.

Součástí tohoto provozu je i testovací pracoviště s malou kabinou a vytvrzovací pecí. Zde je prováděno školení zaměstnanců a zákazníků, testování práškových plastů na dílcích dodaných zákazníky a ověřování vhodné aplikační techniky.

Úpravy a přesuny výroby umožnily dále výstavbu nových kanceláří výrobního úseku u výrobní haly, rekonstrukci sociálního zařízení a především zahájení výstavby nové jídelny pro výrobní úsek. Tato jídelna po dokončení významným způsobem zlepší kulturu stravování a spolu s dříve zprovozněnými šatnami a umývárny dělníků zajistí významnou modernizaci pracovního prostředí zaměstnanců GALATEK a.s.

S uvedenou výstavbou a změnami souvisí bezprostředně i nezbytné rozšíření počítačové sítě firmy s novými pracovními stanicemi včetně programového vybavení a nákup nové digitální telefonní ústředny s rozšířením vnitřní telefonní sítě s novými telefonními pobočkami.



VÝROBNÍ SORTIMENT A TIPY Z PROVOZŮ

V posledním čísle našeho magazínu jsme Vás informovali o zprovoznění velkokapacitní práškové lakovny ve společnosti **DAIKIN INDUSTRIES CZECH REPUBLIC s.r.o. Plzeň**.



Celá linka je navržena pro povrchové úpravy pozinkovaných krytů klimatizačních jednotek ve třísměnném provozu a při rychlosti dopravníku do 4,5 m/minutu. Maximální rozměry dílců jsou 1600x600x1400 mm (lxšxv), při tloušťce materiálu 1mm a maximální hmotnosti dílce 15 kg.

Technologickému postupu odpovídá sestava zařízení. Předúprava dílců (odmaštění se zinečnatým fosfátováním) probíhá v průjezdním postřikovém odmašťovacím stroji.

Základem stroje je postřikový tunel tvaru L sestavený z 10 technologických sekcí. Ve stropu je zhotovena drážka pro průchod závěsů podvěsného dopravníku. Vlastní tunel je vyroben z plastu, čerpadla a průtokoměry jsou nerezové. Pro vytápění



lázní jsou použity rovněž nerezové vodní výměníky s cirkulačními čerpadly a chemickými čistícími okruhy výměníků. Vstupní a výstupní sekce je odsávaná ventilátory s odlučovači kapalné fáze.

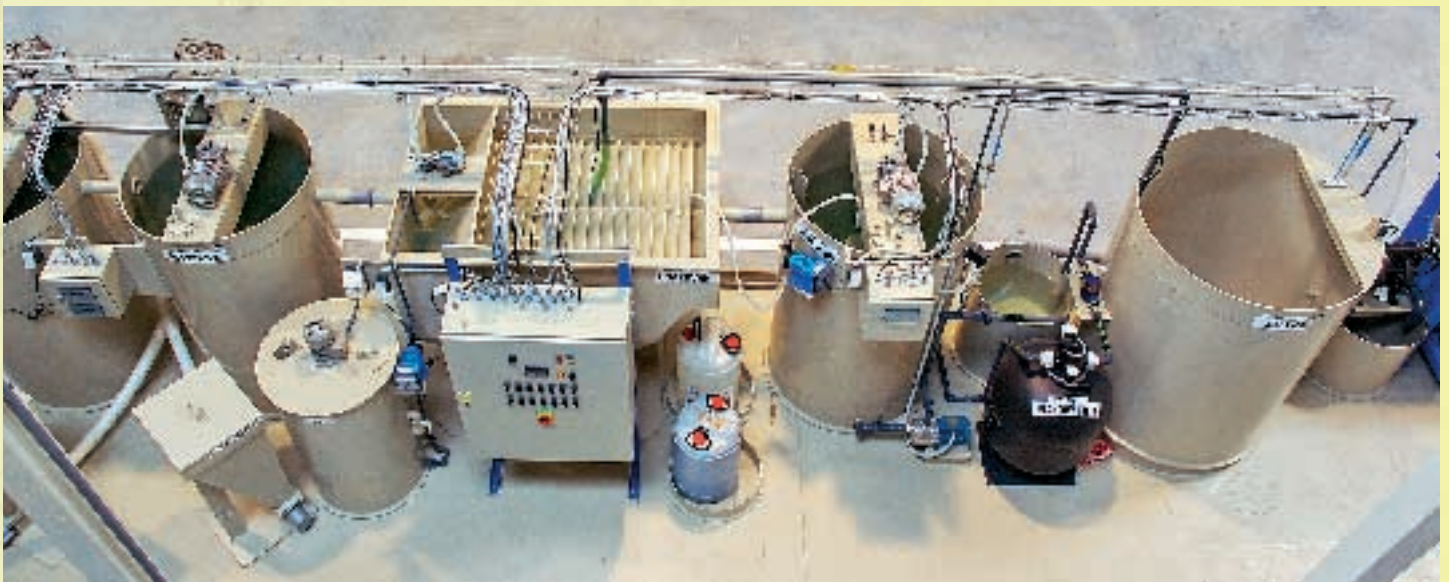
Odmašťovací stroj je dále vybaven odkalovacím zařízením fosfatizační lázně se sedimentačními nádržemi, lamelovým odlučovačem a kalolisem. Nezbytným příslušenstvím odmašťovacího stroje je stanice na výrobu demineralizované vody, pracující na principu reverzní osmózy a plně automatická čistírna odpadních vod.



Výjimečnost tohoto stroje nejlépe dokreslí alespoň několik technických parametrů. Například celková délka stroje je 69 m, celkový počet postřikových trysek (ve všech sekcích) je 1736 kusů, instalovaný elektrický výkon motorů čerpadel a ventilátorů je 125 kW a topný výkon horké vody je téměř 600 kW.

Odmašťovací stroj je navržen na lázně firmy HENKEL.

Po odmaštění následuje technologicky sušení dílců v průjezdné horkovzdušné sušárně. Skelet sušárny je uložen na zvýšené nosné konstrukci pro zamezení úniku tepla. Dílce do pracovního prostoru vstupují i vystupují maskami. Vzduch je ohříván hořákovou komorou s plynovým hořákem s automatickou regulací teploty a záznamem teploty pracovního prostoru. Cirkulaci vzduchu přes filtrační kazety a rozvody zajišťují 2 ventilátory.



Pro nanášení práškových plastů je použita automatická kabina GEMA z umělé hmoty sendvičové konstrukce s monocyklolem a dodatečným filtrem. Z práškového centra je podáván prášek do automatických pistolí umístěných na pohybových stojanech. Celá sestava je kompletována řídicím systémem a automatickým hasícím zařízením (CO2). Automatická kabina je umístěna v uzavřeném prostoru vnější kabiny, aby byla zajištěna co nejmenší smetivost v prostoru nanášení práškových plastů.

Do prostoru kabiny je přiváděn vzduchotechnickou jednotkou přehříváný filtrovaný vzduch. Skelet vnější kabiny je sestavený z izolovaných panelů s částečným prosklením a osvětlením.

Vytvrzování práškových plastů probíhá v horkovzdušné průjezdné peci shodné koncepce se sušárnou po odmaštění. Konstrukčně je modifikována na vyšší teploty a delší operační časy.

Předmětem dodávky je i kompletní elektroinstalace s rozvaděči a kabelovým propojením, včetně řídicího systému OMRON, který umožňuje záznam některých technologických parametrů.

Doprava dílců mezi jednotlivými pracovišti je zajištěna pomocí jedno-
dráhového podvěsného dopravníku, jehož celková délka je 450 m.



REALIZOVANÉ PROJEKTY

V této rubrice Vás pravidelně seznamujeme s nově realizovanými projekty, které jsou svým způsobem výjimečné ve vztahu k technickému řešení, objemu díla nebo významnému postavení zákazníka.

Těšně před koncem minulého roku byly sjednány obchodní podmínky pro I. etapu výstavby provozu povrchových úprav s akciovou společností **ŽOS Trnava**. Předmětem dodávky v této etapě je roštová stříkácí kabina a sušárna nátěrových hmot. V současné době probíhá výroba dílů pro II. etapu výstavby. Vlastní montáž bude zahájena začátkem května tohoto roku a prakticky výrobně i montážně bude navazovat III. etapa. V dalších číslech magazínu Vás budeme podrobněji informovat o celé realizaci.



V únoru letošního roku byla předána do užívání kompletní linka pro nanášení práškových plastů společností **TVD – TECHNICKÁ VÝROBA Slavičín**. Po předúpravě zinečnatým fosfátem lze v lince provádět dvouvrstvý nátěrový systém.

Před koncem minulého roku byl také předán společnosti **METRA BLANSKO a.s.** kompletní provoz povrchových úprav složený z automatické linky pro nanášení práškových plastů a roštové stříkácí kabiny pro aplikaci kapalných nátěrových hmot.



Od listopadu loňského roku společnost **PARS KOMPONENTY s.r.o.** provádí povrchovou úpravu hliníkových dílů dveřních systémů kolejových vozidel v novém provozu. Technologické zařízení se skládá z roštové stříkácí kabiny včetně blokové vzduchotechnické jednotky, sušárny nátěrových hmot, tmelícího a brousícího pracoviště, přípravný nátěrových hmot, dopravního systému a zařízení zachytu plyných emisí.



V roce 2005 bylo uzavřeno celkem 90 nových obchodních případů.

V závěru března letošního roku byla naše společnost vybrána vedením společnosti **ŠKODA TRANSPORTATION s.r.o.** Plzeň jako dodavatel lakovacího komplexu pro nanášení kapalných nátěrových hmot včetně předúpravy tryskáním železničních kolejových vozidel. Kompletní dílo by mělo být předáno do konce února 2007. Věříme, že dvoustrana některého příštího magazínu bude věnována právě tomuto projektu.

Mnohaletá jednání se společností **SOR Libchavy s.r.o.** vyvrcholila začátkem února letošního roku podpisem smlouvy o dílo na dodávku lakovacího komplexu autobusů. Jedná se o dvě roštové stříkácí kabiny s délkou pracovního prostoru 30 m. Tento pracovní prostor je středními vraty i vzduchotechnicky rozdělen na poloviny, přičemž každá z polovin může samostatně pracovat v režimech stříkání a sušení. Odsávaný vzduch z obou kabin je veden do zařízení likvidace plyných emisí. Realizace rozložená do dvou etap bude zakončena v červenci tohoto roku.

V 31. týdnu zprovozní naše společnost speciální sušárnu pro vysoušení olejů z výměníků v maďarském závodě **SANYO**. Dodávka je realizována přes společnost Sumitomo Corporation Europe Limited.

Mladoboleslavská společnost **NEON-LAK s.r.o.** bude od letošního léta lakovat plastové díly pro automobilový průmysl lakovacími roboty v novém technologickém zařízení, složeném z předúpravy dílů, lakovací kabiny, sušárny a dvoudráhového dopravníku.

Pro společnost **VÝTAHY OSTRAVA** připravujeme dodávku komplexního provozu povrchových úprav, složeného z odmašťovacího pracoviště a pracoviště pro nanášení kapalných nátěrových hmot a práškových plastů.

PARTNEŘI AKCIOVÉ SPOLEČNOSTI GALATEK

Společnost KAF-Clean Service byla založena v 1989.

V současné době patří na trhu specializovaných úklidových služeb mezi největší společnosti poskytující komplexní péči o technologická zařízení lakoven a dodávající celou řadu dalších služeb s vysokou přidanou hodnotou.



Firma KAF má tři divize: Úklid a čištění, Facility Management, Chemie a Materiál

Firma KAF je držitelem certifikátů Integrovaného Management Systému (IMS) s certifikáty podle norem ISO 9001:2000, ISO 14001:1996 a OHSAS 18001.

Mezi naše zákazníky patří: PEGUFORM Bohemia k.s., RONAL CR s.r.o., FAURECIA Slovakia s.r.o., MOBIS Slovakia s.r.o., BTV plast, s.r.o., Hayes Lemmerz Alukola, s.r.o a další

CO NABÍZÍME:

1. **PROJEKT**, návrhy projektů čištění
2. **ČIŠTĚNÍ**, pravidelné a jednorázové čištění technologických zařízení lakoven a čistých prostorů
3. **FILTRY, Filtr Management** – analýzy filtrace vzduchu, dodávky a výměny filtrů, měření a sledování životnosti filtračních materiálů
4. **EKOLOGICKÝ ODLAKOVACÍ servis**, komplexní správa odlakovacího servisu (včetně svěšování, navěšování, kalibrace dílů, či výroby nových kusů)



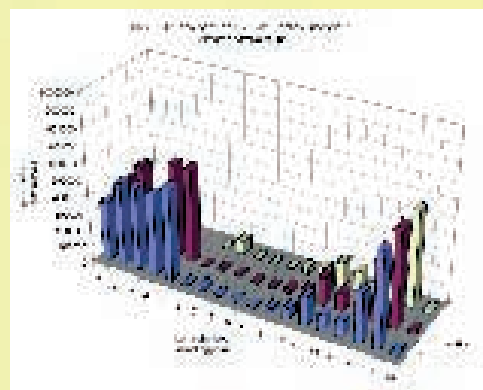
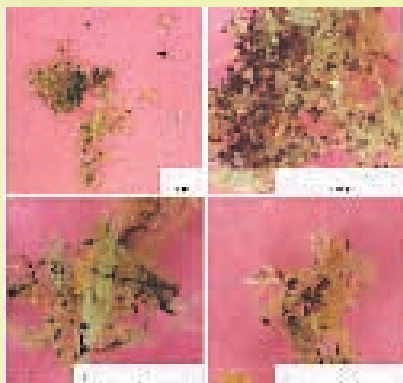
- chemické odlakování (alkalický, kyselý a organický soft odlakovač)
- termické pyrolýzní odlakování
- vysokotlaké čištění do 2.700 bar

5. MATERIÁLY PRO LAKOVNY

- dodávky chemie, bezprašných utěrek, lepidelných utěrek, snímacích laků, separátorů, respirátorů, ochranných fólií, ochranných nálevků a rukavic, antistatických oděvů a overalů, tyčky, dodávky ostatních materiálů pro lakovny

6. ANALÝZY

- zjištění zdrojů smetivosti a jejich rozbor,
 - chemické a fyzikální analýzy a interakce látek, kvalitativní a kvantitativní identifikace průmyslových nečistot
7. **VADY**, vypracování katalogu vad laku, fotodokumentace
 8. **PRACOVNÍ NÁVODKY**, vypracování transparentních technologických postupů čištění



EN ISO 9001:2000 / EN ISO 14001 / OHSAS 18001

Kontakty: KAF-Clean Service, s.r.o.
Tovačovského 159, 293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 329 291; Fax.: 326 722 991
E-mail: obchod@kaf-clean.cz
Internet: www.kaf-clean.cz

V příštím čísle magazínu Vám představíme firmu

ICS - Praha s.r.o.

KONTAKTY

Sídlo společnosti GALATEK a.s.:

Na Pláckách 647
poštovní schránka 35
584 01 Ledeč nad Sázavou
Česká republika

Tel: (+420) 569 714 111

Obchod: 721 121

Servis: 720 697

Fax: (+420) 569 722 509

E-mail: lakovny@galatek.cz

Internet: www.galatek.cz

IČO: 25286706



Dceřinná společnost GALATEK s.r.o.

Sídlo firmy:
Sputniková 8
821 02 Bratislava
Slovenská republika

Obchodní kancelář:
Sabinovská 14
821 02 Bratislava
Slovenská republika

Tel: (+421 2) 4342 4644

Fax: (+421 2) 4342 4644

E-mail: galatek@nextra.sk

Tel: (+421 2) 4341 1245

Fax: (+421 2) 4341 1239

E-mail: galatek@nextra.sk



KDE NÁS NAJDETE

Obchodní a telefonní adresáře

- OBCHODNÍ ADRESÁŘ 2006
- INFORM KATALOG 2006
- KOMPASS 2006
- ZLATÉ STRÁNKY 2006

Severy a CD ROM

- INFORM KATALOG 2006
- OBCHODNÍ ADRESÁŘ 2006
- KOMPASS 2006
- INFORMAČNÍ SYSTÉM INDUSTRY EU

Výstavy a veletrhy 2006

- ČESKÁ REPUBLIKA – VÁŠ PARTNER
Čeljabinsk, 11.4. – 14.4.2006
- EXPO COATING MOSKVA
12.4. – 14.4.2006
- Mezinárodní veletrh technologií
pro povrchové úpravy FINTECH
16.5. – 19.5.2006
- 13. Mezinárodní strojírenský veletrh NITRA 2006
23.5. – 26.5.2006
- ČESKÁ REPUBLIKA – VÁŠ PARTNER
Jekatěrinburg, 12.9. – 15.9.2006
- 48. Mezinárodní strojírenský veletrh BRNO 2006
18.9. – 22.9.2006

